

8.3.5 การกึ่งและการปฏิบัติงานของฝ่ายต่างๆ ใน ศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจฯ

- 8.3.5.1 รับทราบสถานการณ์ภาวะฉุกเฉิน โดยรับรายงานตั้งแต่แรก จาก กอ.ปภ. องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ และผู้บัญชาการในภาวะฉุกเฉิน (ED) ของบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด
- 8.3.5.2 ประเมินสถานการณ์ จัดเตรียมอุปกรณ์และเจ้าหน้าที่ในส่วนที่รับผิดชอบที่จะต้องใช้ระงับเหตุ กำหนดภารกิจ สั่งการให้หน่วยต่างๆ เข้าปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินแยกตามภารกิจ
- 8.3.5.3 ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (แผนฉุกเฉิน บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด ระดับ 3) โดยผู้อำนวยการจังหวัด
- 8.3.5.4 กรณีวัสดุอุปกรณ์ที่มีอยู่ไม่เพียงพอ หรือไม่มีศักยภาพพอที่จะระงับภัยได้ ทำหน้าที่สั่งการ หรือประสานงานหน่วยข้างเคียง และหน่วยสนับสนุนทุกหน่วย เพื่อขอรับการสนับสนุนด้านต่างๆ โดยผ่าน ผู้อำนวยการจังหวัด หรือรายงานให้ทราบทันทีที่ได้ดำเนินการแล้ว
- 8.3.5.5 นำเสนอ ผวจ.ราชบุรี (ผอ.จว.ราชบุรี) ให้ส่งบุคคล เครื่องมือสื่อสาร ยานพาหนะ การอพยพ ฯลฯ ในพื้นที่จังหวัดราชบุรี ช่วยสนับสนุนในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยทั้งหมดทุกด้าน ตามพระราชบัญญัติป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550 หรือตามกฎหมายอื่น
- 8.3.5.6 รายงานผู้อำนวยการจังหวัด และร้องขอการสนับสนุนจากรัฐบาล กรณีเกินขีดความสามารถของ ศอร.
- 8.3.5.7 นำเสนอข้อมูลผู้อำนวยการจังหวัด เพื่อสั่งการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าบูรณะฟื้นฟูความเสียหายโดยเร่งด่วน ตามอำนาจหน้าที่ของหน่วยงานตามกฎหมาย
- 8.3.5.8 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินเมื่อเสร็จสิ้นภารกิจ
- 8.3.5.9 จัดการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน เพื่อชี้แจงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ประชาชนเข้าใจ ไม่ตื่นตระหนก และทราบวิธีการปฏิบัติตนในช่วงของการฟื้นฟูบูรณะฯ รวมทั้งสิ่งที่ทางราชการจะเข้าไปช่วยเหลือ

9. การดำเนินการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

9.1 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว ให้ OC และ ED ร่วมกันพิจารณาเพื่อจะยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใดๆ ขึ้นอีกในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่า ควรมีทีมฉุกเฉินบางทีมเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีกให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

- 9.1.1 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- 9.1.2 แจ้งให้ทีมฉุกเฉิน ที่มีความจำเป็นเตรียมพร้อม Stand by
- 9.1.3 เมื่อพื้นที่ปลอดภัยแล้ว ED จึงสั่งยกเลิกการเตรียมพร้อม

9.2 การดำเนินงานหลังภาวะฉุกเฉิน (กรณีต้องหยุดเดินเครื่องโรงไฟฟ้าและ/หรือ มีผู้บาดเจ็บ/เสียชีวิต)

9.2.1 สอบสวนสาเหตุและจัดทำรายงาน

หน่วยงานภายใน

- 9.2.1.1 ผู้อำนวยการจะแต่งตั้งคณะกรรมการ เพื่อให้ดำเนินการ
 - 9.2.1.2 สอบสวนและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดเหตุการณ์
 - 9.2.1.3 สืบหาความเสียหายของอุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ รวมถึง อุปกรณ์ความปลอดภัย
 - 9.2.1.4 จัดทำรายงาน สาเหตุความเสียหายและมาตรการป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- ตามลำดับ

9.2.2 SHE (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน, จป.)

จัดทำรายงานตามแบบ สปร. 5 กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน มีผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย ทรัพย์สินเสียหาย มีการหยุดการผลิต เพื่อส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ราชบุรีจัดทำรายงานตามแบบ “กท.16” “กท.44” กรณีมีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตให้กับ เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล เพื่อส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ราชบุรีและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติจากคณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้น

9.2.3 หน่วยงานภายนอก

- 9.2.3.1 การสอบสวนของตำรวจในเขตพื้นที่
- 9.2.3.2 การตรวจสอบของบริษัทประกันภัย
- 9.2.3.3 การตรวจสอบของกองความปลอดภัยโรงงาน, กรมโรงงานอุตสาหกรรม, กระทรวงอุตสาหกรรม
- 9.2.3.4 การตรวจสอบของสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี

9.2.4 เมื่อสถานการณ์คลี่คลาย ทีมรักษาความปลอดภัยไปยังพื้นที่ ส่งบุคลากรบริเวณชุมชนที่ได้รับผลกระทบและรายงานสถานการณ์ให้ ED ทราบเป็นระยะ

9.2.5 เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ความช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัยและผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินอย่างดีที่สุด

9.2.6 SHE และ CHEMIST เข้าตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านอากาศ เสียง น้ำ และสุขภาพของชุมชน กำหนดแนวทางแก้ไขปัญหามลพิษเบื้องต้น ตลอดจนแนวทางปรับปรุงสภาพแวดล้อมที่ได้รับผลกระทบให้กลับสู่สภาพเดิม

9.2.7 ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการฟื้นฟูสภาพโรงไฟฟ้าให้คืนสู่สภาพปกติ

9.2.8 สรุปเหตุการณ์ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบข้อเท็จจริง

9.3 การเดินเครื่อง โรงไฟฟ้า เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ

การตัดสินใจเดินเครื่องโรงไฟฟ้า จะกระทำได้อีกเมื่อการตรวจสอบพิสูจน์หลักฐานด้านกฎหมายและประกันภัยแล้วเสร็จ และโรงไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย โดยเป็นอำนาจสั่งการของผู้จัดการทั่วไป หรือผู้ได้รับมอบหมาย โดยที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้วเท่านั้น

10. การฝึกอบรม การติดตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

10.1 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

การปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรมหรือสถานประกอบการใดก็ตามในปัจจุบัน ได้คำนึงถึงความปลอดภัยของพนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานเป็นสิ่งสำคัญ แม้แต่รัฐบาลก็เล็งเห็นความสำคัญของความปลอดภัย จึงได้ออกกฎหมายควบคุมความปลอดภัยของสถานประกอบการต่างๆ ให้ปฏิบัติงานตามกฎหมายและระเบียบอย่างเคร่งครัดและเข้มงวด บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของสถานประกอบการ ทรัพย์สิน และผู้ปฏิบัติงานรวมทั้งบุคลากรที่เข้ามาปฏิบัติงาน ให้ได้รับความปลอดภัย จึงได้ให้ ส่วนควบคุมความปลอดภัยจัดการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย แก่ผู้ปฏิบัติงานของบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด เพื่อป้องกันและรักษาทรัพย์สินให้ได้รับความปลอดภัย

10.2 วัตถุประสงค์

- 10.2.1 เพื่อให้ความรู้การใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น
- 10.2.2 เพื่อฝึกทักษะด้านเทคนิคการผจญเพลิงในแต่ละเหตุการณ์
- 10.2.3 เพื่อให้ความรู้ในด้านความปลอดภัยทั่วไป
- 10.2.4 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถช่วยเหลือตนเองและผู้อื่นได้อย่างปลอดภัย
- 10.2.5 เพื่อสร้างความมั่นใจแก่ผู้ปฏิบัติงาน ในการดับเพลิงอย่างถูกต้องและปลอดภัย

10.3 เป้าหมาย

- 10.3.1 ผู้ปฏิบัติงานในทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ต้องฝึกอบรมในหัวข้อที่ 10.2.1 ถึง 10.2.5

10.4 ระยะเวลาดำเนินการ

ตั้งแต่เดือน มกราคม – ธันวาคม ของทุกปี

10.5 การดำเนินงาน

- 10.5.1 SHE จัดการฝึกอบรมให้ความรู้และทักษะแก่ผู้ปฏิบัติงานในทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
 - 10.5.1.1 เรียนรู้ทฤษฎีการเกิดเพลิง ฝึกการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น ด้วยถังดับเพลิงแบบมือถือ เช่น การดับเพลิงด้วยผงเคมีแห้ง หรือการดับเพลิงด้วย CO₂
 - 10.5.1.2 เรียนรู้ ลักษณะของเพลิงและเทคนิคในการเข้าผจญเพลิงในกรณีต่างๆ ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ, ฝึกดับเพลิงด้วยน้ำ และฝึกดับเพลิงด้วยน้ำยา Foam
 - 10.5.1.3 ฝึกการใช้อุปกรณ์กู้ภัย การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเบื้องต้น สำหรับผู้ที่มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน
 - 10.5.1.4 ฝึกการใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดมีถังอัดอากาศ (SCBA) สำหรับผู้ที่มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน
 - 10.5.1.5 เรียนรู้และฝึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยชีวิต สำหรับผู้ที่มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน
 - 10.5.1.6 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี (ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ โรงไฟฟ้าทุกคน)

- 10.5.2 เมื่อผู้ปฏิบัติงานผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนดแล้ว SHE จะได้จัดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี เพื่อให้สอดคล้องกับแผนฉุกเฉินตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 เพื่อเป็นการทดสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน

10.6 การประเมินผล

ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่เข้าฝึกอบรมฯ ต้องทำแบบทดสอบก่อนและหลังการอบรม

10.7 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในแผนฉุกเฉิน สามารถใช้อุปกรณ์ในการดับเพลิงเบื้องต้น การใช้ SCBA การใช้ อุปกรณ์กู้ภัย / การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเบื้องต้น การตรวจสอบอุปกรณ์กู้ภัย และเข้าใจบทบาทของตนเองได้อย่างมีประสิทธิภาพ

10.8 ผู้รับผิดชอบ

10.8.1 SHE

11. แผนการป้องกันและบรรเทาภัยที่เกิดจากสารเคมีหกรั่วไหล

การผลิกระแสไฟฟ้าด้วยระบบพลังความร้อนร่วม ย่อมหนีไม่พ้นที่จะต้องมีการนำสารเคมีอันตรายมาใช้เป็นส่วนประกอบในการผลิตฯ ดังนั้น การควบคุมความปลอดภัยในการทำงานสารเคมีอันตรายย่อมต้องเป็นเรื่องที่สำคัญมาก เช่นเดียวกัน แต่ถึงแม้ว่าเราจะให้ความสำคัญและดูแลดีอย่างไรก็ตาม สภาพความเสี่ยงก็ยังไม่หมดไปเสียทีเดียว

ดังนั้นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับผู้คนและทรัพย์สินของบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด จึงได้กำหนดแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากสารเคมีหกรั่วไหลนี้ขึ้น เพื่อให้พร้อมอยู่เสมอ

วัตถุประสงค์

1. เป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกันและการประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหน่วยงานภายในบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัดและหน่วยงานภายนอก เพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดจากสารเคมีหกรั่วไหลได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2. เป็นการกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องไว้ให้พร้อมต่อการปฏิบัติงานในระะกก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และภายหลังที่ภัยได้ผ่านพ้นไปแล้ว

การเตรียมการก่อนเกิดเหตุ

1. ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลปีละ 1 ครั้ง โดย SHE เชิญผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวางแผน และ เขียนบทการซ้อมในแต่ละปี และเก็บรายงานการประชุมผลการซ้อมและการแก้ไข เพื่อใช้ปรับปรุงแผน ฉุกเฉินในปีต่อไปให้ทันสมัยตลอดเวลา
2. SHE มีหน้าที่ดำเนินการให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. SHE ทำการตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสาร รวมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ในห้อง Control Room เช่น ไฟฉาย, วิทยุสื่อสาร, ระบบแสงสว่าง, แอร์, เครื่องใช้ต่าง ๆ เป็นต้น ให้ครบและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยต้องทำการตรวจสอบทุก 1 เดือน ตามแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ภายในห้อง Central Control Room
4. ให้ SHE ดูแลอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยให้ ตรวจสอบและบันทึกผลลงใน แบบฟอร์มที่กำหนด เดือนละ 1 ครั้ง และให้ผู้แบบฟอร์มที่ใช้ตรวจสอบติดไว้กับอุปกรณ์ดังกล่าวเพื่อใช้ตรวจสอบ
5. SHE ตรวจสอบอุปกรณ์ต่อไปนี้ ทุกเดือน
 1. SCBA บันทึกการตรวจสอบใน แบบฟอร์ม
 2. Full Facepieces Respirators บันทึกการตรวจสอบในแบบฟอร์ม

การปฏิบัติในสภาวะเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. ในกรณีที่เกิดเหตุจากสารเคมีหกรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด
2. การช่วยชีวิตผู้ประสบภัย ให้ถือว่าเป็นหน้าที่สำคัญเป็นอันดับแรก
3. จัดให้มีการจัดระบบรักษาความปลอดภัยบริเวณที่ได้รับความเสี่ยง โดยเฉพาะบริเวณอาคาร โดย

การ ประกาศเป็นเขตควบคุม ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อความสะดวกต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ รวมทั้งการจัดการจราจรบริเวณที่ประสบภัย

4. การรายงานความเสียหายและความช่วยเหลือ ให้รายงานเป็นระยะ ไปยังศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ เพื่อให้ผู้บริหารทราบข้อมูลอย่างเป็นปัจจุบัน จนกว่าเหตุการณ์จะยุติ

การปฏิบัติในสภาวะหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. SHE มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น เพื่อฟื้นฟูสภาพแวดล้อมที่ได้รับ ความเสียหาย โดยประสานกับหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด
2. SHE มีหน้าที่รับผิดชอบในการเชิญผู้เกี่ยวข้องประชุมสอบสวนอุบัติเหตุ เพื่อหาทางแก้ไขและป้องกันต่อไป

11. สารเคมี

11.1 สารเคมี Sodium Hydroxide (NaOH)

1. ลักษณะของสารเคมี สารบางตัวอาจถูกเผาไหม้ได้ แต่มีอาจถูกติดไฟเองได้
 - 1.1 สารไวไฟ / ก๊าซพิษ อาจสะสมอยู่ในภาชนะบรรจุได้
 - 1.2 สารบางชนิดอาจทำให้เกิดการเผาไหม้ได้ (เช่น ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ)
2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
 - 2.1 การสัมผัสโดยตรง อาจทำให้ผิวหนังไหม้และเป็นอันตรายต่อดวงตา
 - 2.2 การหายใจเข้าไป จะเป็นอันตรายอย่างยิ่ง
 - 2.3 เพลิงไหม้ อาจก่อให้เกิดก๊าซระคายเคืองหรือก๊าซพิษ
 - 2.4 น้ำทิ้งจากการดับเพลิง หรือการเจือจางสาร อาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษได้
3. วิธีแก้ไขเมื่อหกแล้วไหล

เก็บรวบรวมสารที่หกแล้วไหล ลงภาชนะที่ปิดผนึกเรียบร้อย (มี Seal) ดังที่เหล็อด้วยน้ำ (ต้องสวมชุดป้องกันสารเคมี)
4. วิธีป้องกันเพลิงไหม้
 - 4.1 ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้า ใกล้ถึงเก็บ
 - 4.2 กรณีเกิดเพลิงไหม้ ใช้เครื่องดับเพลิงเคมีแห้ง, Spray น้ำ
 - 4.3 เมื่อถูกความร้อนจะให้ก๊าซพิษ ดังนั้น ควรใช้อุปกรณ์ PPE หรือ FPE
 - 4.4 จัดเก็บแยกสารที่ติดไฟได้
5. การปฐมพยาบาล

-

11.2 สารเคมี Poly Aluminum Chloride (PAC) 10%

1. ชื่อและลักษณะของสารเคมี
 - 1.1 สารบางชนิดในกลุ่มนี้ อาจถูกเพลิงไหม้ได้แต่มีอาจถูกติดไฟได้เอง
 - 1.2 อาจทำให้วัสดุเชื้อเพลิงอื่นๆ (เช่น ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ) ถูกติดไฟได้ จะเกิดปฏิกิริยารุนแรงเมื่อรวมกับน้ำ
 - 1.3 ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษ อาจยังคงค้างอยู่ในบรรจุภัณฑ์หรือภาชนะขนถ่าย ของเสียในท่อน้ำทิ้ง อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ระเบิดได้
 - 1.4 สารอาจถูกขนถ่ายในสภาพหลอมเหลวได้
 - 1.5 ห้ามใส่ลงในภาชนะใส่สารโดยเด็ดขาด
2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
 - 2.1 เป็นพิษ หากสูดดมหรือกลืนกิน
 - 2.2 หากโดนผิวหนังหรือตา จะเกิดการไหม้อย่างรุนแรง
 - 2.3 น้ำทิ้งจากการดับเพลิง อาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษ
 - 2.4 เรียกหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

3. วิธีป้องกันเพลิงไหม้

- 3.1 ชุดผจญเพลิงไม่สามารถใช้กับสารจำพวกนี้ได้
- 3.2 เพลิงไหม้ขนาดเล็ก : ใช้ผงเคมีแห้ง หรือ CO₂
- 3.3 เพลิงไหม้ขนาดใหญ่ : จิตน้ำจำนวนมากให้ท่วมบริเวณเกิดเพลิงไหม้ โดยผู้ดับเพลิงอยู่ให้ห่างจากบริเวณเกิดเหตุ
- 3.4 เคลื่อนย้ายบรรจุภัณฑ์ ออกจากบริเวณเพลิงไหม้ ถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- 3.5 ใช้น้ำหล่อเย็นบรรจุภัณฑ์ภายหลังเพลิงสงบ โดยที่อยู่ห่างจากหัว-ท้าย ของบรรจุภัณฑ์

4. การปฐมพยาบาล

- 4.1 เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และ เรียกรถพยาบาล ; ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ทำการช่วยหายใจ หากผู้ป่วยหายใจขัดให้ออกซิเจนช่วย
- 4.2 ในกรณีสารโดนผิวหนัง หรือเข้าตาให้รีบล้างโดยใช้น้ำ และ ให้ผ่านน้ำเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที
- 4.3 หากสารโดนผิวหนัง ให้รีบซักออกโดยทันที
- 4.4 การขจัดสารที่โดนผิวหนัง โดยที่สารมีสภาพหลอมเหลว จำเป็นต้องใช้หน่วยพยาบาล
- 4.5 ถอดเสื้อผ้าหรือรองเท้าที่เป็นสารออก
- 4.6 ให้ผู้ป่วยพัก และควบคุมอุณหภูมิร่างกายให้คงที่

11.3 สารเคมี Sodium Hydroxide (NaOH) 50%

1. ชื่อและลักษณะของสารเคมี

- 1.1 สารบางตัวอาจเผาไหม้ได้ แต่มีอาจลุกติดไฟเองได้
- 1.2 สารไวไฟก๊าซพิษ อาจสะสมอยู่ในภาชนะบรรจุได้
- 1.3 สารบางชนิดอาจทำให้เกิดการเผาไหม้ได้ (เช่น ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ)
- 1.4 สารบางชนิดอาจทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ

2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

- 2.1 การสัมผัสโดยตรง อาจทำให้ผิวหนังไหม้และเป็นอันตรายต่อดวงตา
- 2.2 การหายใจเข้าไป จะเป็นอันตรายอย่างยิ่ง
- 2.3 เพลิงไหม้ อาจก่อให้เกิดก๊าซระคายเคืองหรือก๊าซพิษ
- 2.4 น้ำทิ้งจากการดับเพลิง หรือการเจือจางสาร อาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษได้

3. วิธีแก้ไขเมื่อหกรั่วไหล

- 3.1 แยกบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ กั้นบริเวณห้ามเข้าและเขตอันตราย
- 3.2 อยู่เหนือลม และอย่าอยู่ในที่ต่ำ
- 3.3 ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิด SCBA และชุดผจญเพลิง ซึ่งจะป้องกันได้อย่างจำกัด
- 3.4 ห้ามแตะต้องหรือเดินเข้าไปบนสาร ระบับการรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- 3.5 สารหกรั่วไหลเล็กน้อย : ถอดด้วยทราย หรือวัสดุซึมซับอื่นๆ ที่ไม่ติดไฟ แล้วดักใส่ภาชนะ เพื่อการกำจัดต่อไป
- 3.6 สารหกรั่วไหลเล็กน้อย และแห้ง : ดักใส่ภาชนะที่สะอาด แห้งและมีฝาปิดมิดชิด แล้วเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล

3.7 สารหกรั่วไหลจำนวนมาก : ทำทันทันของเหลวที่หกรั่วไหลไว้เพื่อรอการกำจัดต่อไป

3.8 ถ้าเกิดปัญหามลพิษ ให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทันที

4. วิธีป้องกันเพลิงไหม้

- 4.1 เพลิงไหม้เล็กน้อย : ใช้ผงเคมีแห้ง, CO₂, จิตละอองน้ำ หรือใช้ Regular Foam
- 4.2 เพลิงไหม้ขนาดใหญ่ : จิตละอองน้ำ หรือไอละออง หรือใช้ Regular Foam
- 4.3 เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากพื้นที่ ถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- 4.4 จิตน้ำหล่อเย็นภาชนะบรรจุด้านที่โดนเปลวไฟจนกว่าเพลิงจะสงบ และอยู่ห่างจากด้านหัว/ท้ายของภาชนะบรรจุ

5. การปฐมพยาบาล

- 5.1 เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์ เรียกรถพยาบาล
- 5.2 ในกรณีสัมผัสกับสารโดยตรงให้รีบล้างด้วยน้ำทันทีโดยปล่อยให้ไหลผ่านผิวหนังหรือตาเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที
- 5.3 ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เป็นสารออกทันทีให้ผู้ป่วยอยู่นิ่งๆ และรักษาอุณหภูมิร่างกายให้ปกติ

11.4 สารเคมี Sulfuric Acid (H₂SO₄) 98%

1. ชื่อและลักษณะของสารเคมี

- 1.1 เป็นพิษ หากสูดดมหรือกลืนกิน
- 1.2 หากโดนผิวหนังหรือตา จะเกิดอาการไหม้อย่างรุนแรง
- 1.3 น้ำทิ้งจากการดับเพลิง อาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษ
- 1.4 สารบางชนิดในกลุ่มนี้อาจถูกเพลิงไหม้ได้ แต่มีอาจลุกติดไฟได้เอง
- 1.5 อาจทำให้วัสดุเชื้อเพลิงอื่นๆ (เช่น ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ) ลุกติดไฟได้จะเกิดปฏิกิริยารุนแรงเมื่อรวมกับน้ำ
- 1.6 ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษ อาจยังคงค้างอยู่ในบรรจุภัณฑ์หรือภาชนะขนถ่าย
- 1.7 ของเสียในท่อน้ำทิ้ง อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ระเบิดได้
- 1.8 สารอาจถูกขนถ่ายในสภาพหลอมเหลวได้
- 1.9 ห้ามใส่น้ำลงในภาชนะใส่สาร โดยเด็ดขาด

2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

2.1 -

3. วิธีแก้ไขเมื่อหกรั่วไหล

- 3.1 กั้นบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ แยกเป็นเขตอันตราย ห้ามบุคคลภายนอกเข้า
- 3.2 อยู่เหนือลมและอย่าอยู่ที่ต่ำ ในกรณีเป็นห้องอับ ให้ทำการระบายอากาศก่อนเข้า
- 3.3 เตรียมเครื่องช่วยหายใจ ชนิดมีถังอากาศในตัวและชุดป้องกันสารที่ผ่านการรับรองจากผู้ผลิต ซึ่งชุดป้องกันสารสามารถทนความร้อนได้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น
- 3.4 ชุดผจญเพลิงไม่สามารถใช้กับสารจำพวกนี้ได้
- 3.5 กรณีสารหก, รั่วไหล แยกเป็นเขตอันตราย โดยมีระยะห่างอย่างน้อย 150 ฟุต ในทุกทิศทาง โดยดูตารางกำหนดเขตอันตรายและเขตควบคุมป้องกัน

- 3.6 ห้ามสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หก ระวังการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
 - 3.7 สวมชุดป้องกันสารแบบคลุมทั้งตัว ซึ่งสามารถป้องกันสารเคมีได้เท่านั้น มีอ่างกันไฟได้
 - 3.8 ใช้น้ำลดไอของสาร แต่อย่าฉีดน้ำเข้าที่บริเวณสารรั่วไหล หรือ ในภาชนะโดยตรง
 - 3.9 เก็บวัสดุเชื้อเพลิง (ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ) ให้ห่างจากสารที่หก
 - 3.10 ทำทันทันกัน เพื่อรอการจัด ; ห้ามฉีดน้ำเข้าที่สาร ถ้าไม่มีคำสั่งให้ทำการจัดสารต้องทำโดยผู้ชำนาญการเท่านั้น
 - 3.11 เรียกหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน
4. การปฐมพยาบาล
- 4.1 เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และ เรียกรถพยาบาล ; ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ทำการช่วยหายใจ หากผู้ป่วยหายใจขัดให้ออกซิเจนช่วย
 - 4.2 ในกรณีสารโดนผิวหนัง หรือเข้าตาให้รีบล้างโดยใช้น้ำ และให้ผ่านน้ำเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที
 - 4.3 หากสารโดนผิวหนัง ให้รีบขจัดออกโดยด่วนที่สุด
 - 4.4 การขจัดสารที่โดนผิวหนัง โดยที่สารมีสภาพหลอมเหลว จำเป็นต้องใช้หน่วยพยาบาล
 - 4.5 ถอดเสื้อผ้าหรือรองเท้าที่เป็นสารออก
 - 4.6 ให้ผู้ป่วยพัก และควบคุมอุณหภูมิร่างกายให้คงที่

11.5 สารเคมี Hydrochloric Acid (HCl) 35%

1. ชื่อและลักษณะของสารเคมี
 - 1.1 สารบางชนิดในกลุ่มนี้ อาจถูกเพลิงไหม้ได้ แต่มีอาจลุกติดไฟได้เอง
 - 1.2 อาจทำให้วัสดุเชื้อเพลิงอื่นๆ (เช่น ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ) ลุกติดไฟได้ จะเกิดปฏิกิริยารุนแรงเมื่อรวมกับน้ำ
 - 1.3 ห้ามใส่น้ำลงในภาชนะใส่สาร โดยเด็ดขาด
 - 1.4 ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษ อาจยังคงค้างอยู่ในบรรจุภัณฑ์หรือพาหนะขนถ่าย ของเสียในท่อน้ำทิ้ง อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ระเบิดได้
 - 1.5 สารอาจถูกขนถ่ายในสภาพหลอมเหลวได้
2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
 - 2.1 เป็นพิษ หากสูดดมหรือกลืนกิน
 - 2.2 หากโดนผิวหนังหรือตา จะเกิดอาการไหม้อย่างรุนแรง
 - 2.3 น้ำทิ้งจากการดับเพลิง อาจก่อให้เกิดปัญหามลพิษ
3. วิธีแก้ไขเมื่อหกรั่วไหล
 - 3.1 กั้นบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ แยกเป็นเขตอันตราย ห้ามบุคคลภายนอกเข้า
 - 3.2 อยู่เหนือลมและอยู่ผู้ที่ต่ำ ในกรณีเป็นห้องอับ ให้ทำการระบายอากาศก่อนเข้า
 - 3.3 เตรียมเครื่องช่วยหายใจ ชนิดมีถังอากาศในตัวและชุดป้องกันสารที่ผ่านการรับรองจากผู้ผลิต ซึ่งชุดป้องกันสารสามารถทนความร้อนได้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น
 - 3.4 ห้ามสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หก ระวังการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย

- 3.5 ชุดผจญเพลิงไม่สามารถใช้กับสารจำพวกนี้ได้
- 3.6 กรณีสารหก, รั่วไหล แยกเป็นเขตอันตราย โดยมีระยะห่างอย่างน้อย 150 ฟุต ในทุกทิศทาง โดยดูตารางกำหนดเขตอันตรายและเขตควบคุมป้องกัน
- 3.7 สวมชุดป้องกันสารแบบคลุมทั้งตัว ซึ่งสามารถป้องกันสารเคมีได้เท่านั้น มีอ่างกันไฟได้
- 3.8 ใช้น้ำลดไอของสาร แต่อย่าฉีดน้ำเข้าที่บริเวณสารรั่วไหล หรือ ในภาชนะโดยตรง
- 3.9 เก็บวัสดุเชื้อเพลิง (ไม้, กระดาษ, น้ำมัน ฯลฯ) ให้ห่างจากสารที่หก
- 3.10 ทำทันทันกัน เพื่อรอการจัด ; ห้ามฉีดน้ำเข้าที่สาร ถ้าไม่มีคำสั่งให้ทำการจัดสารต้องทำโดยผู้ชำนาญการเท่านั้น
- 3.11 เรียกหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

4. วิธีป้องกันเพลิงไหม้

- 4.1 เพลิงไหม้ขนาดเล็ก : ใช้ผงเคมีแห้ง หรือ CO₂
- 4.2 เพลิงไหม้ขนาดใหญ่ : ฉีดน้ำจำนวนมากให้ท่วมบริเวณเกิดเพลิงไหม้ โดยผู้ดับเพลิงอยู่ให้ห่างจากบริเวณเกิดเหตุ
- 4.3 เคลื่อนย้ายบรรจุภัณฑ์ ออกจากบริเวณเพลิงไหม้ ถ้าสามารถทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
- 4.4 ใช้น้ำหล่อเย็นบรรจุภัณฑ์ภายหลังเพลิงสงบ โดยที่อยู่ห่างจากหัว –ท้าย ของบรรจุภัณฑ์

5. การปฐมพยาบาล

- 5.1 เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และ เรียกรถพยาบาล ; ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ทำการช่วยหายใจ หากผู้ป่วยหายใจขัดให้ออกซิเจนช่วย
- 5.2 ในกรณีสารโดนผิวหนัง หรือเข้าตาให้รีบล้างโดยใช้น้ำ และให้ผ่านน้ำเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที
- 5.3 หากสารโดนผิวหนัง ให้รีบขจัดออกโดยด่วนที่สุด
- 5.4 การขจัดสารที่โดนผิวหนัง โดยที่สารมีสภาพหลอมเหลว จำเป็นต้องใช้หน่วยพยาบาล
- 5.5 ถอดเสื้อผ้าหรือรองเท้าที่เป็นสารออก
- 5.6 ให้ผู้ป่วยพัก และควบคุมอุณหภูมิร่างกายให้คงที่

11.6 สารเคมี Nitrogen

1. ชื่อและลักษณะของสารเคมี

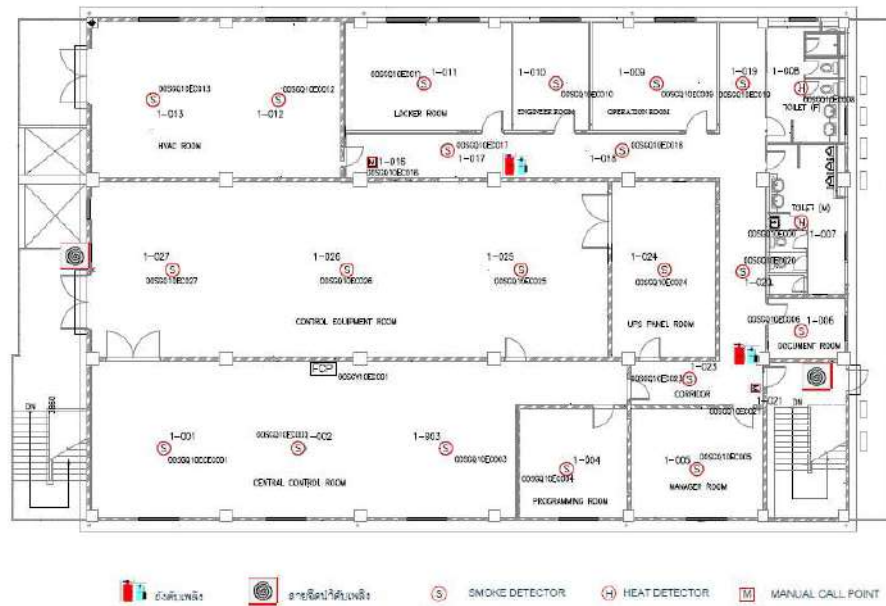
- | | | |
|---------------------|---|---------------------------------|
| 1.1 ลักษณะ | : | แก๊ส |
| 1.2 สี | : | ไม่มีสี |
| 1.3 ค่า Ph | : | ไม่มี |
| 1.4 ความหนืด | : | ไดนามิก (20 °C) 0.0173 mPa*s |
| 1.5 จุดหลอมเหลว | : | -210 °C |
| 1.6 จุดเดือด | : | -195 °C |
| 1.7 อุณหภูมิติดไฟ | : | ไม่มี |
| 1.8 จุดวาบไฟ | : | ไม่มี |
| 1.9 ขอบเขตการระเบิด | : | ล่างไม่มี : บนไม่มี |
| 1.10 ความหนาแน่น | : | (20 °C) 13.55 g/cm ³ |

- 1.11 ความสามารถในการละลายน้ำ : (20 °C) 14 g/l
2. ผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
 - 2.1 -
3. วิธีแก้ไขเมื่อหกรั่วไหล
 - 3.1 เคลื่อนย้ายไปยังที่โล่ง ซึ่งต้องแน่ใจว่าไม่เกิดอันตรายในระหว่างการเคลื่อนย้าย
4. วิธีป้องกันเพลิงไหม้
 - 4.1 -
5. การปฐมพยาบาล
 - 5.1 -

หมายเหตุ : สารเคมีที่นอกเหนือจากในแผนฉุกเฉินให้เข้าไปดูใน Safety Data Sheet (SDS.)

15.ภาคผนวก

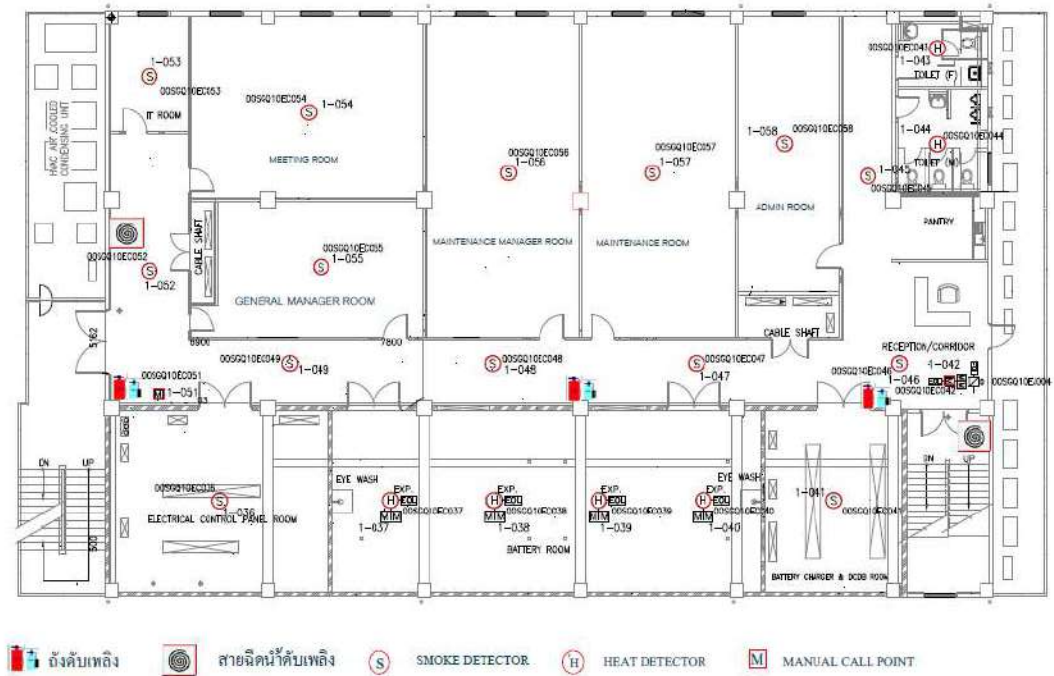
5.1 แผนผังอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์แจ้งเตือนในบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด



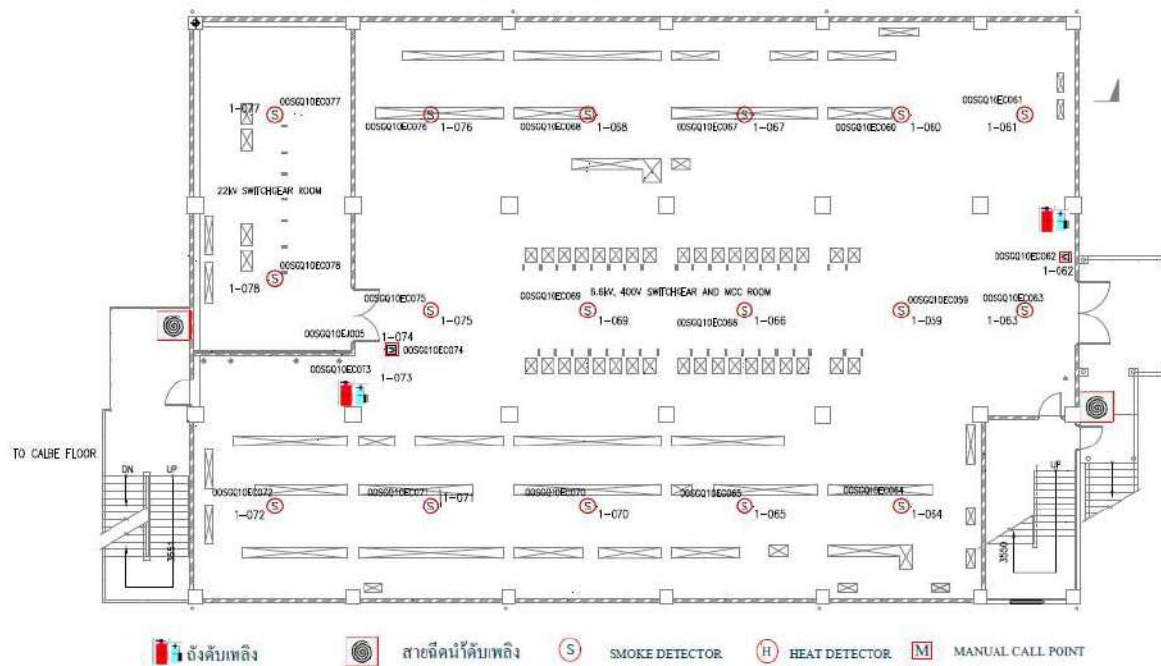
THIRD FLOOR PLAN FL+12150



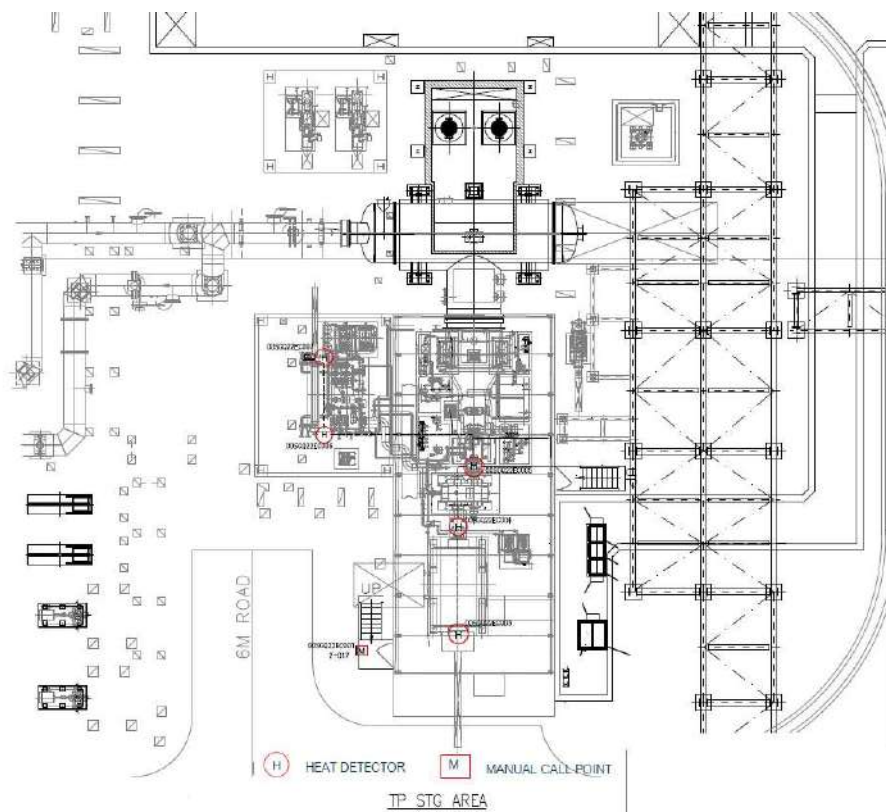
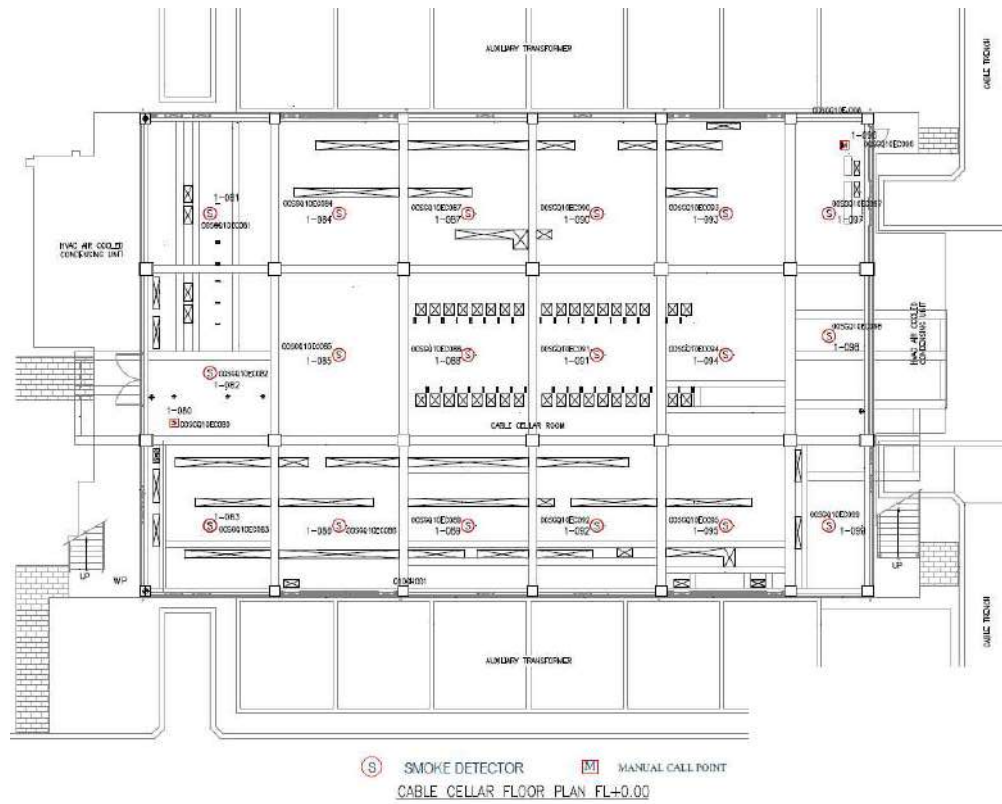
THIRD FLOOR PLAN FL+11300 (UNDER RAISED FLOOR)

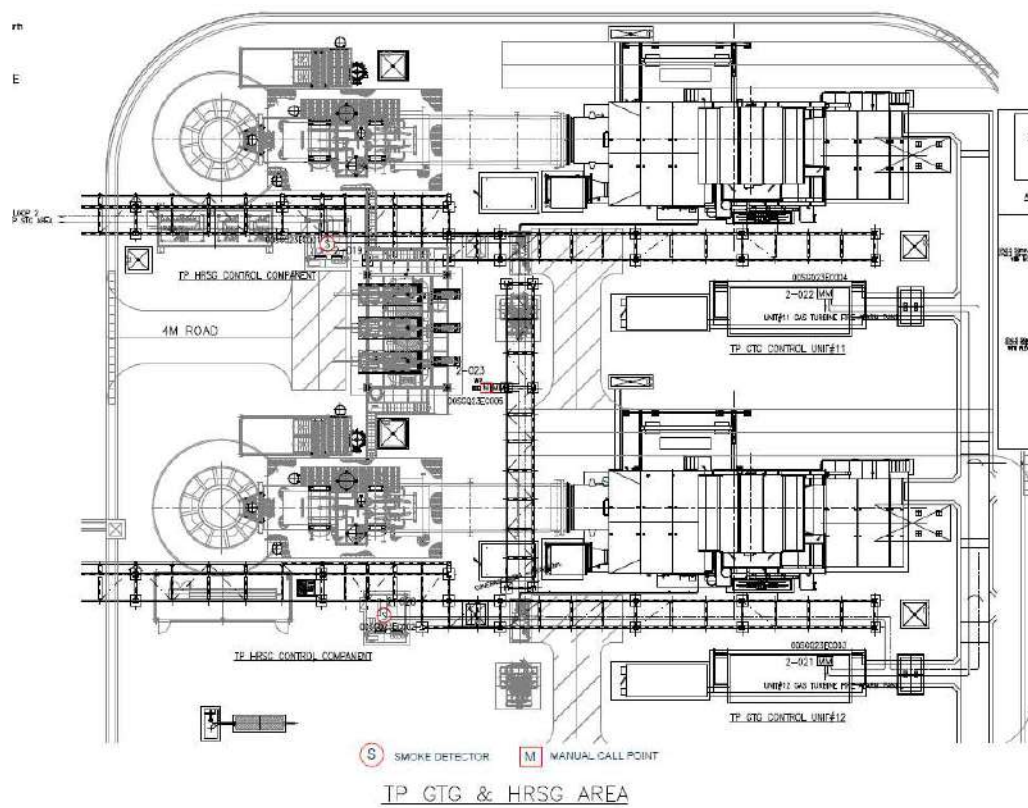
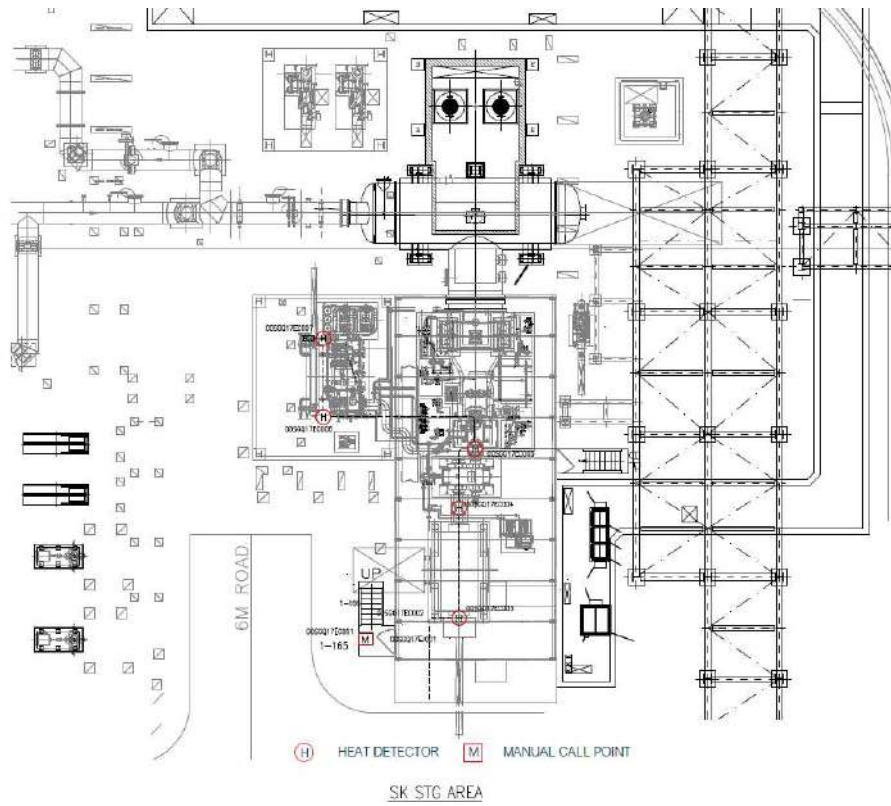


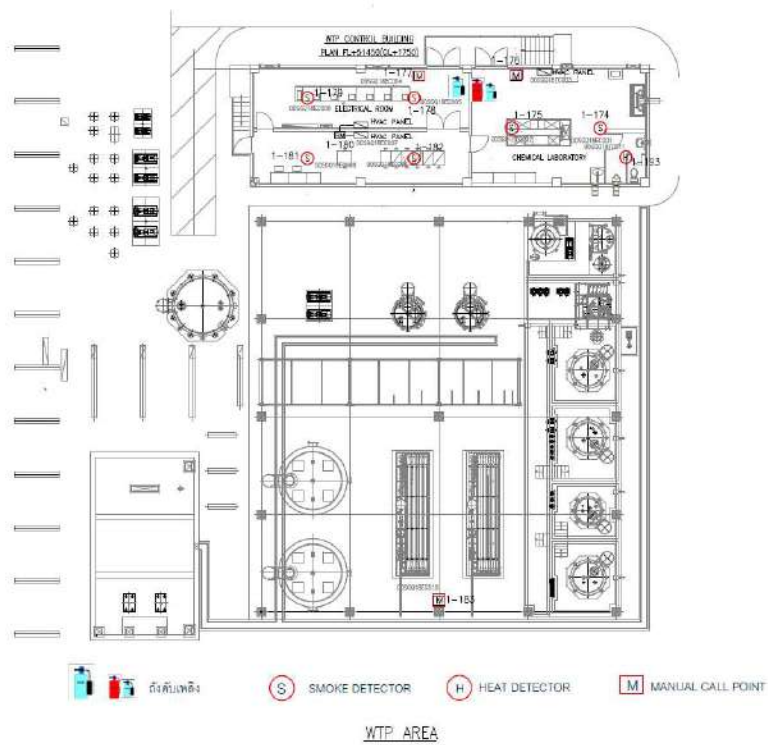
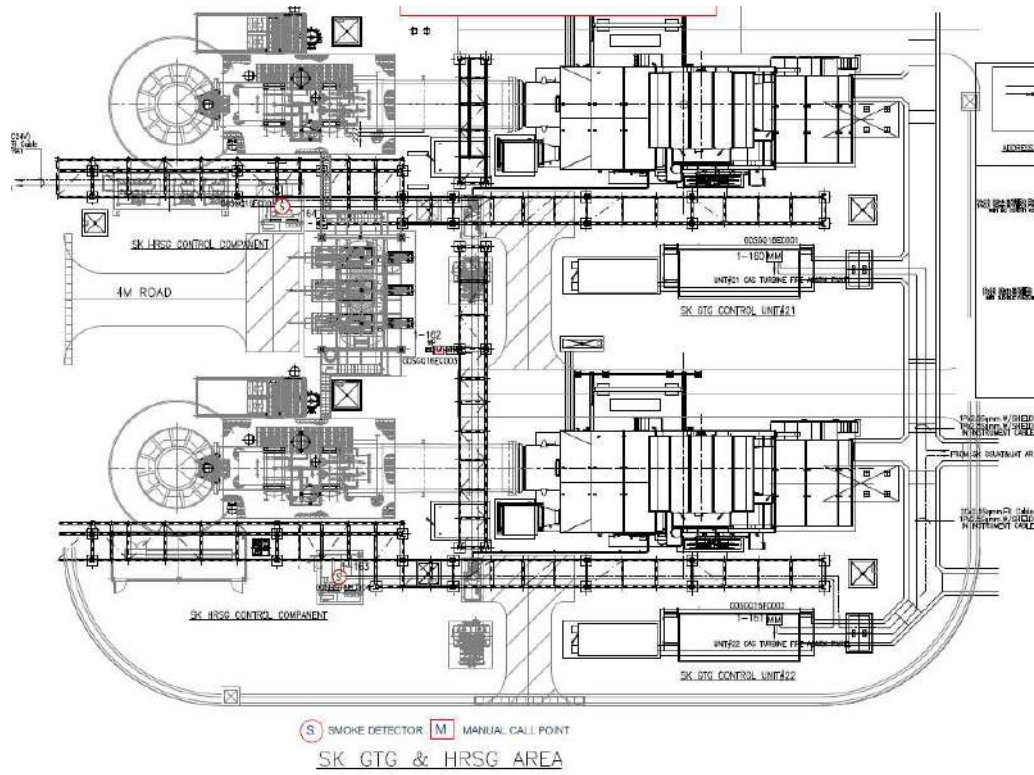
SECOND FLOOR PLAN FL+7400

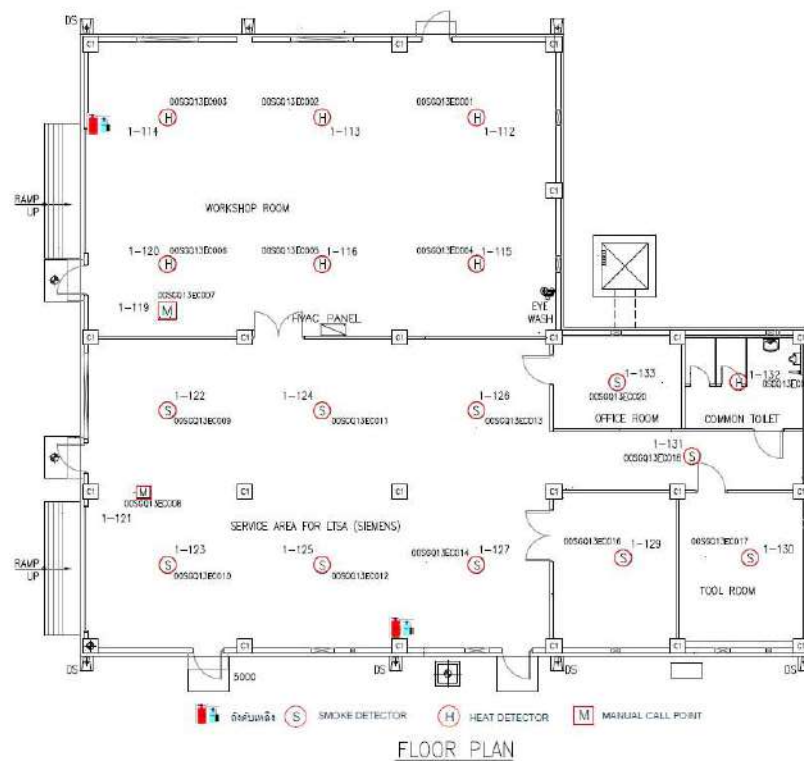
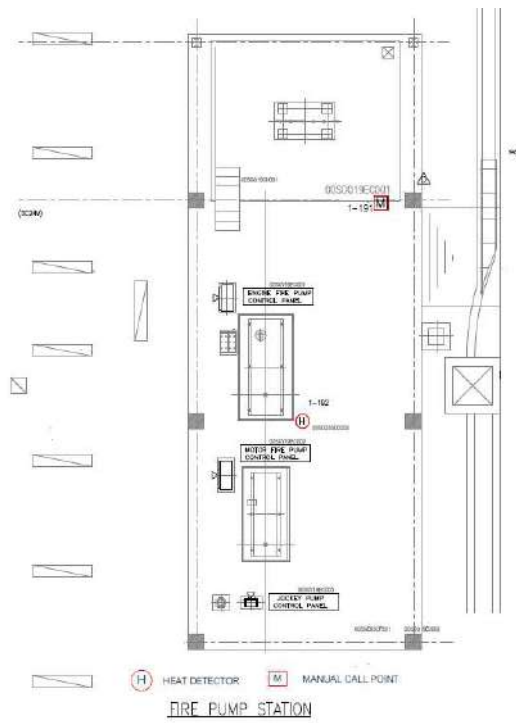


FIRST FLOOR PLAN FL+2800









ทีมดับเพลิงและกู้ภัยชุดที่ 1 (Fire Team 1 : F/T1)

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 1

ผู้นำทีมดับเพลิง กะ 1 (Fire Team 1 : F/L1)

1. นายอนุจิต ภูระหงษ์ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 1

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 1

1. นายทนายศักดิ์ รักนาถ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 1

2. นายสิทธิภูมิ กล้าหาญ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 1

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 2

ผู้นำทีมดับเพลิง กะ 2 (Fire Team 1 : F/L1)

1. นายประจักษ์ พรประเสริฐ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 2

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 2

1. นายธีระรัตน์ มาลีพันธุ์ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 2

2. นายณัฐพงศ์ ศรีคันฉนวนนท์ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 2

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 3

ผู้นำทีมดับเพลิง กะ 3 (Fire Team 1 : F/L1)

1. นายธวัชชัย ฤทธิวรรณ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 3

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 3

1. นายกฤษดา มีวาสนา ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 3

2. นายพงศ์ศิริ วิธนา ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 3

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 4

ผู้นำทีมดับเพลิง กะ 4 (Fire Team 1 : F/L1)

1. นายสมชาย อ่อนหวาน ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 4

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 4

1. นายทรงศักดิ์ เจริญนาวิ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 4

2. นายสราวุธ น้อยเจริญ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 4

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 5

ผู้นำทีมดับเพลิง กะ 5 (Fire Team 1 : F/L1)

1. นายธนากรณ์ โรจนภาส ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 5

/ทีมดับเพลิง.....

หน้า 2 / 3

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยกะ 5

1. นายวัชรชัย วงษ์วาท ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 5

2. นายชนะพล ชื่อนันท์ ตำแหน่ง พนักงานเดินเครื่อง กะ 5

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยชุดที่ 2 (Fire Team 2 : F/T2)

ผู้นำทีมดับเพลิงชุดที่ 2 (Fire Team 2 : F/L2)

1. นายสุรเดช ทุมคนตรี ตำแหน่ง พนักงานบำรุงรักษาเครื่องกล

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยบำรุงรักษา

2. นายณัฐกรณีย์ จันทา ตำแหน่ง พนักงานบำรุงรักษาไฟฟ้า

3. นายธีรภัทร ผดุงศรี ตำแหน่ง พนักงานบำรุงรักษาเครื่องมือวัดคุม

ทีมซ่อมบำรุงตัดอุปทาน

1. นายสันติภาพ ขวานะลิขิกร ตำแหน่ง หัวหน้างานบำรุงรักษาเครื่องกล

2. นางอรทัย โจแสน ตำแหน่ง พนักงานบำรุงรักษาไฟฟ้า

ทีมปฐมพยาบาล

1. น.ส.พรศิริ ปัวผ่อง ตำแหน่ง พนักงานธุรการและชุมชนสัมพันธ์

2. น.ส.กนกกาญจน์ เทศพันธุ์ ตำแหน่ง พนักงานเคมีและสิ่งแวดล้อม

ผู้ควบคุมจตุรรวมพล

1. นายงอก จ้องอานวยชัย ตำแหน่ง วิศวกรโรงไฟฟ้า

ผู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

1. นายอำพัน พลาชิวะ ตำแหน่ง หัวหน้างานบำรุงรักษาไฟฟ้า

ทีมควบคุมการจราจรและรักษาความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปค.)

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 6 มีนาคม 2568



(นายศราวุธ หงษา)

ผู้จัดการทั่วไป

บันทึกการปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

การปรับปรุงครั้งที่	เนื้อหาที่ปรับปรุง	หน้าที่
REV. 4 4/04/2566	1. แก้ไขปรับปรุงเนื้อหาให้สอดคล้องกับการแก้ไขคำสั่ง บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด ที่ 4 /2566 เรื่องการจัดองค์กรตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	60-62
REV. 5 30/04/2567	1. แก้ไขขั้นตอนระบบเหตุฉุกเฉิน	6-7
REV. 6 30/04/2568	แก้ไขปรับปรุงเนื้อหาให้สอดคล้องกับการแก้ไขคำสั่ง บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด ที่ 6 /2568 เรื่องการจัดองค์กรตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	53-55

ภาคผนวก 2กจ

แนวทางปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน



9. การดำเนินการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

9.1 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว ให้ OC และ ED ร่วมกันพิจารณาเพื่อจะยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใดๆ ขึ้นอีกในพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่า ควรมีทีมฉุกเฉินบางทีมเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีกให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

- 9.1.1 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- 9.1.2 แจ้งให้ทีมฉุกเฉิน ที่มีความจำเป็นเตรียมพร้อม Stand by
- 9.1.3 เมื่อพื้นที่ปลอดภัยแล้ว ED จึงสั่งยกเลิกการเตรียมพร้อม

9.2 การดำเนินงานหลังภาวะฉุกเฉิน (กรณีต้องหยุดเดินเครื่องโรงไฟฟ้าและ/หรือ มีผู้บาดเจ็บ/เสียชีวิต)

9.2.1 สอบสวนหาสาเหตุและจัดทำรายงาน

หน่วยงานภายใน

- 9.2.1.1 ผู้อำนวยการจะแต่งตั้งคณะกรรมการ เพื่อให้ดำเนินการ
- 9.2.1.2 สอบสวนและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดเหตุการณ์
- 9.2.1.3 สำนวจความเสียหายของอุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ รวมถึง อุปกรณ์ความปลอดภัย
- 9.2.1.4 จัดทำรายงาน สาเหตุความเสียหายและมาตรการป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาทราบตามลำดับ

9.2.2 SHE (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน, จป.)

จัดทำรายงานตามแบบ สปร. 5 กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน มีผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย ทรัพย์สินเสียหาย มีการหยุดการผลิต เพื่อส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ราชบุรีจัดทำรายงานตามแบบ “กท.16” “กท.44” กรณีมีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตให้กับ เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล เพื่อส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ราชบุรีและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติจากคณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้น

9.2.3 หน่วยงานภายนอก

- 9.2.3.1 การสอบสวนของตำรวจในเขตท้องที่
- 9.2.3.2 การตรวจสอบของบริษัทประกันภัย
- 9.2.3.3 การตรวจสอบของกองความปลอดภัยโรงงาน, กรมโรงงานอุตสาหกรรม, กระทรวงอุตสาหกรรม
- 9.2.3.4 การตรวจสอบของสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี
- 9.2.4 เมื่อสถานการณ์คลี่คลาย ทีมรักษาความปลอดภัยไปยังพื้นที่ สังกัดการณ์บริเวณชุมชนที่ได้รับผลกระทบและรายงานสถานการณ์ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 9.2.5 เจ้าหน้าที่ทีมประสานงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ความช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัยและผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินอย่างดีที่สุด
- 9.2.6 SHE และ CHEMIST เข้าตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านอากาศ เสียง น้ำ และสุขภาพของชุมชน กำหนดแนวทางแก้ไขปัญหามลพิษในเบื้องต้น ตลอดจนแนวทางปรับปรุงสภาพแวดล้อมที่ได้รับผลกระทบให้กลับสู่สภาพเดิม

9.2.7 ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการฟื้นฟูสภาพโรงไฟฟ้าให้กลับสู่สภาพปกติ

9.2.8 สรุปเหตุการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบข้อเท็จจริง

9.3 การเดินเครื่อง โรงไฟฟ้า เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ

การตัดสินใจเดินเครื่องโรงไฟฟ้า จะกระทำได้อต่อเมื่อการตรวจสอบพิสูจน์หลักฐานด้านกฎหมายและ
ประกันภัยแล้วเสร็จ และโรงไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย โดยเป็นอำนาจสั่งการของผู้จัดการทั่วไป หรือผู้ได้รับ
มอบหมาย โดยที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องแล้วเท่านั้น

ภาคผนวก 2กฉ

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์
สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซสำหรับลูกค้า





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2537 2000
โทรสาร : +66 (0) 2537 3498-9
www.pttplc.com

PTT Public Company Limited
555 Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 THAILAND
Tel : +66 (0) 2537 2000
Fax : +66 (0) 2537 3498-9
www.pttplc.com

ที่ 80000547/20/2568

10 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งแผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาในสถานีก๊าซ ประจำปี 2568

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด

ด้วย ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5 (ปท.5) บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำแผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซ และสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซสำหรับโรงไฟฟ้า บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด ประจำปี 2568 เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่กำหนดไว้ทุกปี และรวมถึงแผนงานเพื่อการตัดยอดปริมาณก๊าซที่เหมาะสมกับความต้องการของ บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด โดย ปท.5 ได้จัดส่งแผนฯ พร้อมกับบันทึกฉบับนี้ตามเอกสารแนบ (F-รอ.วรต.-0005) เพื่อให้รับทราบกำหนดการ และเสนอแนะความคิดเห็นของท่านในส่วนท้ายของบันทึก

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอความอนุเคราะห์ในการจัดเจ้าหน้าที่ประสานงานและอำนวยความสะดวกให้กับพนักงาน ปท.5 เข้าพื้นที่ปฏิบัติงานได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายเอกวิทย์ จิตรดา)

ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5

☐ รับทราบ

ข้อเสนอแนะ

ลงชื่อ

()

ตำแหน่ง

ขอความอนุเคราะห์กรอกข้อมูล พร้อมสแกนส่งกลับไปที่ sarttra.c@pttplc.com ภายในวันที่ 31 มกราคม 2568

หากมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อ คุณศาสตรา เจริญพจน์ 02-537-2000 ต่อ 35922 หรือ โทรศัพท์ 095-451-5551



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ สำหรับลูกค้า ประจำปี 2568

ชื่อลูกค้า :

บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด (BPU)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5

หน่วย/แผนก ปท.5-2

Plan Revision 1/2568

แผนกิจกรรม	ประเภทงาน / ระดับงาน CM หรือ PM (ML1, ML2, ML3)	Functional Location	Estimate Cost (Baht)	2568												ผู้รับผิดชอบ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
PM Equipment																
1. Billing				1,13	1,17	1,17	1,17	1,13	1,16	1,14	1,18	1,15	1,14	1,17	1,15	เวลาทำการ 08.00 - 17.00 น.
2. ML1 : Inspection อุปกรณ์ และ สภาพทั่วไปของสถานี	ML1	TSO-BPU1-Inspection	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	และนอกเวลาทำการ
3. ML2 : Fiscal Equipment																1. นายศาสตรา เจริญพจน์
Transmitters (PT,TT,FT) & Flow Computer	ML2	TSO-BPU1-Calibration	-			QY			Q			Q			Q	โทร. 095-451-5551
Turbine Meter (FE)*	ML2	TSO-BPU1-Calibration	-		Q			Q			Q			Q		2. นายนิทัศน์ ศรีนารายณ์
4. ML2 : Instrument/Control/Electrical Equipment																โทร. 084-387-3745
Electrical System, Battery, Charger, PLC, RTU, Fire Alarm	ML2	TSO-BPU1-Calibration	-		HY						H					3. นายแสงชัย ศรีพุนทรัพย์
Grounding System (GD)	ML2	TSO-BPU1-Calibration	-		Y											โทร. 087-566-2283
Transmitters (PT,PDT,TT) & Gauge (PI)	ML2	TSO-BPU1-Calibration	-		Y						Y			Y		
5. ML2 : Mechanical Equipment																
Hydraulic Operated Valve (HOV)	ML2	TSO-BPU1-HOVML2	-		HY						H					
Hand Valve (Ball Type) for 4-in and above (HV)	ML2	TSO-BPU1-HVML2	-		HY						H					
Pressure Control Valve (PCV), Slam Shutoff Valve (SSV)	ML2	TSO-BPU1-PCVML2/SSVML2	2,000		HY						H					
Annual Test for Safety Valve (PSV)	ML2	TSO-BPU1-PSVML2	2,000			Y						H				
6. ML3 : Turbine Meter Calibration & Flow Computer Cal Test																
Flow Computer & Turbine Meter Run-A	ML3	TSO-BPU1-GASMETERML3/FCML3	5,000				2Y 3Y									ปรับรอบ Calibrate Turbine Meter เป็น 2Y
Flow Computer & Turbine Meter Run-B	ML3	TSO-BPU1-GASMETERML3/FCML3	5,000			2Y 3Y										ปรับรอบ Calibrate Turbine Meter เป็น 2Y
Flow Computer & Turbine Meter Run-C	ML3	TSO-BPU1-GASMETERML3/FCML3	5,000				2Y 3Y									ปรับรอบ Calibrate Turbine Meter เป็น 2Y
Flow Computer & Turbine Meter Run-D	ML3	TSO-BPU1-GASMETERML3/FCML3	5,000			2Y 3Y										ปรับรอบ Calibrate Turbine Meter เป็น 2Y



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ สำหรับลูกค้า ประจำปี 2568

หน่วย/แผนก ปท.5-2

ชื่อลูกค้า :

บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด (BPU)

Plan Revision 1/2568

แผนกิจกรรม	ประเภทงาน / ระดับงาน CM หรือ PM (ML1, ML2, ML3)	Functional Location	Estimate Cost (Baht)	2568												ผู้รับผิดชอบ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
7. ML3 : PCV																
ML3 : 4103-PCV-0308A	ML3	TSO-BPU1-PCVML3	85,000								2Y 4Y					
ML3 : 4103-PCV-0308B	ML3	TSO-BPU1-PCVML3	85,000						2Y 4Y							
ML3 : 4103-PCV-0308C	ML3	TSO-BPU1-PCVML3	85,000							2Y 4Y						
ML3 : 4103-PCV-0308D	ML3	TSO-BPU1-PCVML3	85,000					2Y 4Y								
8. ML3 : SSV			-													
ML3 : 4103-SSV-0306A	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000								4Y					
ML3 : 4103-SSV-0306B	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000						4Y							
ML3 : 4103-SSV-0306C	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000							4Y						
ML3 : 4103-SSV-0306D	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000					4Y								
ML3 : 4103-SSV-0307A	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000								4Y					
ML3 : 4103-SSV-0307B	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000						4Y							
ML3 : 4103-SSV-0307C	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000							4Y						
ML3 : 4103-SSV-0307D	ML3	TSO-BPU1-SSVML3	9,000					4Y								
9. ML3 : PSV																
ML3 : 4103-PSV-0303A	ML3	TSO-BPU1-PSVML3	125,000								4Y					
ML3 : 4103-PSV-0303B	ML3	TSO-BPU1-PSVML3	125,000						4Y							
ML3 : 4103-PSV-0303C	ML3	TSO-BPU1-PSVML3	125,000							4Y						
ML3 : 4103-PSV-0303D	ML3	TSO-BPU1-PSVML3	125,000					4Y								
PSV Fire Case		TSO-BPU1-PSVML3								10Y(70)						
10. ML3 : Battery & Charger	ML3	TSO-BPU1-BATTML3/CHTML3	-						3Y(69)							
11. ML3 : PLC	ML3	TSO-BPU1-PLCML3	-						3Y(69) 8Y(69)							Replace work station / software update



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ สำหรับลูกค้า ประจำปี 2568

หน่วย/แผนก ปท.5-2

ชื่อลูกค้า :

บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด (BPU)

Plan Revision 1/2568

แผนกิจกรรม	ประเภทงาน / ระดับงาน CM หรือ PM (ML1, ML2, ML3)	Functional Location	Estimate Cost (Baht)	2568												ผู้รับผิดชอบ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
12. ML3 : RTU	ML3	TSO-BPU1-RTUML3	-		3Y(70)											
13. ML3 : Overhaul Control Unit of Hydraulic Operated Valve																
4103-HOV--0301	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-										5Y(70)			
4103-HOV-0313A	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-										5Y(70)			
4103-HOV-0313B	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-										5Y(70)			
4103-HOV-0302	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-											5Y(70)		
4103-HOV-0313C	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-											5Y(70)		
4103-HOV-0313D	ML3	TSO-BPU1-HOVML3	-											5Y(70)		
14. ML3 : Change Element of Filter Separator																
4103-S-0311A	ML3	TSO-BPU1-DML3	-													CBM
4103-S-0311B	ML3	TSO-BPU1-DML3	-													CBM
4103-S-0311C	ML3	TSO-BPU1-DML3	-													CBM
4103-S-0311D	ML3	TSO-BPU1-DML3	-													CBM
15. ML3 : Upgrade Human Machine Interface (HMI)																
4103-HMI-MRS	ML3	TSO-BPU1-HMI	-													EQ. Div. Noti
16.งานทำความสะอาดและอุปกรณ์สถานี + ทำจัด रखพิชสถานี 6 ครั้ง/ปี	OPEX	TSO-BPU1-Cleaning	48,000		1			2		3	4	5		6		
17.งานทำ Load Test for Overhead Crane & Hoist ตามกฎหมาย	ML2	TSO-BPU1-Crane	6,000						Y							
18.งาน CM ดำเนินการเอง	OPEX	TSO-BPU1-CM	50,000													
19.งาน CM จ้าง	OPEX	TSO-BPU1-CM	100,000													
PM Pipeline																
1. Vehicle Patrolling	PM	TSO-BPU-PAT	-	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	เวลาทำการ 08.00 - 17.00 น.
2. Ground Patrolling	PM	TSO-BPU-GPAT	20,000		Q			Q			Q			Q		และนอกเวลาทำการ
3. Insulation Flange or Joint inspection	PM	TSO-BPU-IFIJ	-						Y							1. นายณเรศ แป้นจันทร์
4. DC Decoupler inspection	PM	TSO-BPU-DCD							Y							โทร. 081-174-3158
5. Anode Groundbed inspection	PM	TSO-BPU-AnodeGB	-						Y							2. นายภูเบศ เหล่าอุดมกุล
6. Pipe to soil survey inspection	PM	TSO-BPU-P/S	-			H						H				โทร. 092-394-7700



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 5

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ สำหรับลูกค้า ประจำปี 2568

หน่วย/แผนก ปท.5-2

ชื่อลูกค้า :

บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด (BPU)

Plan Revision 1/2568

แผนกิจกรรม	ประเภทงาน / ระดับงาน CM หรือ PM (ML1, ML2, ML3)	Functional Location	Estimate Cost (Baht)	2568												ผู้รับผิดชอบ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
7. Indirect inspection (CIPS&DCVG)	PM	TSO-BPU-CIPSDCVG	-	5Y (70)												
8. Coating inspection	PM	TSO-BPU-CI	-						Y							
9. Corrosion under pipe support inspection	PM	TSO-BPU-CUS	-						Y							
10. Soil to air inspection	PM	TSO-BPU-STA	-						Y							
11. Wall thickness inspection	PM	TSO-BPU-WT	-	5Y (70)												
12. Settlement inspection	PM	TSO-BPU-SM	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
13. Transformer rectifier inspection	PM	TSO-BPU-TR	-						Y							
14. CP online Calibration	PM	TSO-BPU-CPOnline	-										Y			
Project																
1.งานซ่อมสี Top Coat ท่อและอุปกรณ์นอก Shelter ที่ BPU MR	Project		806,750													แผน Q2
	รวมงบประมาณ		1,966,750													

Definition

M = Monthly, Q = Quarterly

H = Half Year

Y = Yearly

nY = n Years interval

nY(XX) = n Years (year to target)

R = Replacement (Aging)

Maintenance level 1 (ML1) = Inspection

Maintenance level 2 (ML2) = Test/Adjust/Calibrate/Lubricant

Maintenance level 3 (ML3) = Overhaul/Replace/Reset/Full Loop Test

Preventive Maintenance Interval สำหรับ Gas Sale Equipment และอุปกรณ์ความปลอดภัย

Gas Turbine Meter Calibration ทุก 2 ปี , Flow Comp Calculation Test ทุก 3 ปี

- อุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter & Flow computer สอบเทียบทุก 3 เดือน

- อุปกรณ์ PSV, SSV, Pressure Gauge, Temperature Gauge, Ground ทดสอบทุก 1 ปี : อุปกรณ์ PCV ทดสอบทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ

(นายศาสตรา เจริญพจน์)
วิศวกรอาวุโส

ผู้จัดทำ

(นายภูเบศ เหล่าอุดมกุล)
วิศวกรอาวุโส

ผู้ตรวจสอบ

(นายนเรศ เป้นจันทร์)
ผจ.ผ.ปท.5-1

ผู้ตรวจสอบ

(นายศุภวัฒน์ เข้มลักษณไพศาล)
หน.ปท.5-2

ผู้อนุมัติ

(นายเอกวิทย์ จิตรดา)
ผจ.ปท.5

วันที่อนุมัติ

...../...../.....


ภาคผนวก 2กช

ตัวอย่างแบบฟอร์มตรวจ M/R Station



มกราคม 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120989770		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	24-HT-116529
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	06 Dec 2024
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	06 Dec 2024	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB



a.
 ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.
 อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			06 Dec 2024
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			06 Dec 2024

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120989770		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	24-HT-116529
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	06 Dec 2024
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	06 Dec 2024	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.
 สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกที่สททางลม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			



d.
 สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุกของท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.
 ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	866.0000	psig
ความดันขาออก	486.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	24.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			06 Dec 2024
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			06 Dec 2024

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120989770		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	24-HT-116529
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	06 Dec 2024
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	06 Dec 2024	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working					Unit		
C	480					psig		
D	470					psig		
A	480					psig		
B	470					psig		
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				486	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.16	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>					
สถานะ SSV ทุกตัว	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ							

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			06 Dec 2024
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			06 Dec 2024


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120989770		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	24-HT-116529
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	06 Dec 2024
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	06 Dec 2024	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase			3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)					402.4	402.1	402.1				
Main AC Current(A)					0.12	0.11	0.3				
Automatic Transfer Switch			<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี								
สถานการณ์ทำงาน			<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup			สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS :			<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ	
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	150	27.1	0		<input checked="" type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	12.5	27.1	0		<input checked="" type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	UPS#1										
<input type="checkbox"/>	UPS#2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			06 Dec 2024
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			06 Dec 2024

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบทอส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120989770			
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	24-HT-116529	
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	06 Dec 2024	
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM	
Create Date:	06 Dec 2024	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB	
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางสวิตช์ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางสวิตช์ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)	✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางสวิตช์ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)	✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)	✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)			✓	
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			06 Dec 2024	
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			06 Dec 2024	

	Work Order : 120989770	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 06 Dec 2024



กุมภาพันธ์ 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121006763		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-122202
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	20 Feb 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	20 Feb 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB



a.
 ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.
 อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			20 Feb 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			25 Feb 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121006763		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-122202
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	20 Feb 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	20 Feb 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.
 สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประดู(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกที่สททางลม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			



d.
 สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุรอนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.
 ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	900.0000	psig
ความดันขาออก	489.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	23.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			20 Feb 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			25 Feb 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121006763		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-122202
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	20 Feb 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	20 Feb 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working						Unit	
C	480						psig	
D	470						psig	
A	480						psig	
B	470						psig	
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				490	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.18	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							

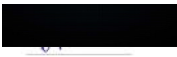

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

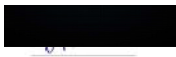

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			20 Feb 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			25 Feb 2025




	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121006763		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-122202
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	20 Feb 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	20 Feb 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase				3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)						396.1	396.9	396.4			
Main AC Current(A)						0.49	0.11	0.24			
Automatic Transfer Switch				<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี							
สถานการณ์ทำงาน				<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS :				<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ		
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	20.8	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	8.1	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	UPS#1										
<input type="checkbox"/>	UPS#2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			20 Feb 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			25 Feb 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	121006763			
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-122202	
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	20 Feb 2025	
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM	
Create Date:	20 Feb 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB	
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)	✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)	✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)	✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)			✓	
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			20 Feb 2025	
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			25 Feb 2025	

	Work Order : 121006763	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 20 Feb 2025



มีนาคม 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121013850		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-124899
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	25 Mar 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

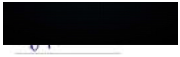

a.

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			25 Mar 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			28 Mar 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121013850		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-124899
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	25 Mar 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกที่สทลงม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			


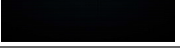
d.


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุรอนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	892.0000	psig
ความดันขาออก	483.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	24.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			25 Mar 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			28 Mar 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121013850		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-124899
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	25 Mar 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working						Unit	
C	480						psig	
D	470						psig	
A	480						psig	
B	470						psig	
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				483	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.22	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>					
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							



g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature



	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			25 Mar 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			28 Mar 2025




	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121013850		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-124899
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	25 Mar 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase				3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)						398.7	399.3	398.9			
Main AC Current(A)						0.61	0.11	0.14			
Automatic Transfer Switch				<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี							
สถานการณ์ทำงาน				<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS :				<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ		
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	20.6	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	7.8	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	UPS #1										
<input type="checkbox"/>	UPS #2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			25 Mar 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			28 Mar 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบทอส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121013850				
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-124899		
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025		
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM		
Create Date:	25 Mar 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB		
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σω่ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σω่ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)		✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σω่ถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)		✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่ง σω่ถูกต้อง, สภาพทั่วไป)		✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)				✓	
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			25 Mar 2025		
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			28 Mar 2025		

	Work Order : 121013850	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 25 Mar 2025



เมษายน 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121022418		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-127396
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	24 Apr 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB



a.

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			24 Apr 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			29 Apr 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121022418		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-127396
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	24 Apr 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกที่สทลงม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			



d.

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุรอนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	830.0000	psig
ความดันขาออก	479.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	25.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			24 Apr 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			29 Apr 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121022418		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-127396
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	24 Apr 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working					Unit		
C	480					psig		
D	470					psig		
A	480					psig		
B	470					psig		
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				479	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.22	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							

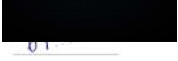

g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature



	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			24 Apr 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			29 Apr 2025




	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121022418		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-127396
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	24 Apr 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase			3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)					402.8	402.8	402.9				
Main AC Current(A)					0.249	0.397	0.145				
Automatic Transfer Switch			<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี								
สถานการณ์ทำงาน			<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup			สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS :			<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ	
		ปกติ		ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี	
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>				27.1 20.8		27.1 0		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>				27.1 7.7		27.1 0		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	UPS#1										
<input type="checkbox"/>	UPS#2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			24 Apr 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			29 Apr 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบทอส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1		
Work Order No.:	121022418				
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-127396		
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	25 Mar 2025		
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM		
Create Date:	24 Apr 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB		
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี					
รายการที่ต้องการตรวจสอบ		ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)		✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)		✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)		✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)		✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)		✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)				✓	
Comment					
-					
Representative Signature					
	Name-Surname	Signature	Date		
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			24 Apr 2025		
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			29 Apr 2025		

	Work Order : 121022418	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 24 Apr 2025



พฤษภาคม 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121029331		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-129408
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	16 May 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	16 May 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


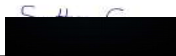
a.
 ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.
 อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			16 May 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			21 May 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121029331		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-129408
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	16 May 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	16 May 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.
 สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประดู่(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกতিศทางลม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			


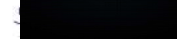
d.
 สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุรอนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.
 ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	858.0000	psig
ความดันขาออก	478.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	23.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			16 May 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			21 May 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121029331		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-129408
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	16 May 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	16 May 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working						Unit	
C	480						psig	
D	470						psig	
A	480						psig	
B	470						psig	
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				478	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.34	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							



g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature



	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			16 May 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			21 May 2025




	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121029331		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-129408
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	16 May 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	16 May 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase				3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R			
Main AC Voltage (V)						401.1	401.0	401.2			
Main AC Current(A)						0.236	0.384	0.178			
Automatic Transfer Switch				<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี							
สถานการณ์ทำงาน				<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว				<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS :				<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี							
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt	อธิบายสภาพ		
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>		27.2	16.1	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	13.1	27.1	0	<input checked="" type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	UPS#1										
<input type="checkbox"/>	UPS#2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			16 May 2025
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			21 May 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบทอส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	121029331			
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-129408	
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	16 May 2025	
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM	
Create Date:	16 May 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB	
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)	✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาง σωถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)	✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่ง σωถูกต้อง, สภาพทั่วไป)	✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)			✓	
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: SAENGCHAI SRIPOONSAB			16 May 2025	
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			21 May 2025	

	Work Order : 121029331	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 16 May 2025



มิถุนายน 2568



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121035610		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-132419
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	13 Jun 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	13 Jun 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB



a.
 ป้ายความปลอดภัยสถานี

ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวนรองเท้าหุ้มส้น	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย	✓			
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety	✓			

b.
 อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	3	3	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	4	4	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	-	-	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	✓	-	-	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	✓	-	-	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: THAWATCHAI PHAENGPHET			04 Jan 2021
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			17 Jun 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121035610		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-132419
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	13 Jun 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	13 Jun 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

c.
 สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงออกতিศทางลม	✓			
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร	✓			
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU	✓			



d.
 สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความสุรอนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			

e.
 ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)

จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	845.0000	psig
ความดันขาออก	479.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	24.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: THAWATCHAI PHAENGPHET			04 Jan 2021
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			17 Jun 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121035610		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-132419
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	13 Jun 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	13 Jun 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
จำนวน Metering Run 4 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว								
Metering Run	Active/Working					Unit		
C	480					psig		
D	470					psig		
A	480					psig		
B	470					psig		
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				479	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				0.35	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>				
สถานะ SSV ทุกตัว <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ							



g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ

รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer		<input checked="" type="checkbox"/>		
USM			<input checked="" type="checkbox"/>	
EVC			<input checked="" type="checkbox"/>	
องค์ประกอบของก๊าซ	SG:	CO2:	N2:	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature



	Name-Surname	Signature	Date
PTT: THAWATCHAI PHAENGPHET			04 Jan 2021
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			17 Jun 2025


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	121035610		
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-132419
Division/Region:	ปท.5-2	Working Date:	13 Jun 2025
Site/Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM
Create Date:	13 Jun 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB


i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า

- MDB : <input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี						1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%					
Phase			3Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)			395.9			395.9					
Main AC Current(A)			0.437			0.109			0.138		
Automatic Transfer Switch			<input type="radio"/> มี <input checked="" type="radio"/> ไม่มี								
สถานการณ์ทำงาน			<input type="radio"/> Main <input type="radio"/> Backup			สภาพ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ					
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ฯลฯ			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว			<input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ไม่ปกติ <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS :			<input checked="" type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี								
Charger / UPS		Status/Alarm		Output		Battery		Oxide ที่ขั้ว Batt		อธิบายสภาพ	
		ปกติ ไม่ปกติ		V I		V I		มี ไม่มี			
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#1	<input checked="" type="checkbox"/>		26.9	15.9	27.1	0		<input checked="" type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Charger#2	<input checked="" type="checkbox"/>		27.1	12.8	27.1	0		<input checked="" type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	UPS#1										
<input type="checkbox"/>	UPS#2										

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: THAWATCHAI PHAENGPHET			04 Jan 2021
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			17 Jun 2025

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบทอส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	121035610			
Tag name.:	TSO-BPU1	Work Permit:	25-HT-132419	
Division/ Region:	ปท.5-2	Working Date:	13 Jun 2025	
Site/ Customer:	TSO-BPU1	Type of Station:	GSM	
Create Date:	13 Jun 2025	Create by:	SAENGCHAI SRIPOONSAB	
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)	✓			
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวางส่งถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ่าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)	✓			
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)	✓			
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)			✓	
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: THAWATCHAI PHAENGPHET			04 Jan 2021	
Approved : SARTTRA CHAROENPOJANA			17 Jun 2025	

	Work Order : 121035610	ส่วน : ปท.5-2
	Tag No : TSO-BPU1	สถานที่ : BANPONG UTILITIES CO.,LTD , SPP
	ผู้ปฏิบัติงาน : SAENGCHAI SRIPOONSAB	วันที่ : 13 Jun 2025



ภาคผนวก 2กซ

แผนป้องกันและบรรเทาภัยจากสารเคมีหกรั่วไหล



แผนป้องกันและบรรเทาภัยจากสารเคมีหกรั่วไหล

ในการผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยระบบพลังความร้อนร่วม มีการนำสารเคมีอันตรายมาใช้เป็นส่วนประกอบในการผลิตฯ ดังนั้น การควบคุมและดูแลความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมีอันตรายเป็นเรื่องที่สำคัญ

ดังนั้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับผู้คนและทรัพย์สินของบริษัทฯ จึงได้กำหนดแผนป้องกันและบรรเทาภัยในกรณีมีเหตุการณ์เกิดสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อให้พร้อมอยู่เสมอ

วัตถุประสงค์

1. เป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกันและการประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ และหน่วยงานภายนอก เพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดจากสารเคมีหกรั่วไหลได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2. เป็นการกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องไว้ให้พร้อมต่อการปฏิบัติงานในระยะก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย และภายหลังที่ภัยได้ผ่านพ้นไปแล้ว

การเตรียมการก่อนเกิดเหตุ

1. ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลปีละ 1 ครั้ง โดย SHE เชิญผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวางแผนและเขียนบทการซ้อมในแต่ละปี และเก็บรายงานการประชุมผลการซ้อมและการแก้ไข เพื่อใช้ปรับปรุงแผนฉุกเฉินในปีต่อไปให้ทันสมัยตลอดเวลา
2. SHE มีหน้าที่ดำเนินการให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินส่วนกลางให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. SHE ทำการตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ไฟฉาย, วิทยุสื่อสาร, ระบบแสงสว่าง เครื่องใช้ต่าง ๆ เป็นต้น ให้ครบและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยต้องทำการตรวจสอบทุก 1 เดือน และบันทึกผลลงในแบบฟอร์มที่กำหนด
4. ให้หน่วยงานที่เก็บอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ ดูแลให้อุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยให้หน่วยงานที่เก็บอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ ตรวจสอบและบันทึกผลลงในแบบฟอร์มที่กำหนดเดือนละ 1 ครั้ง และให้เก็บแบบฟอร์มที่ใช้ตรวจสอบติดไว้กับอุปกรณ์ดังกล่าวเพื่อใช้ตรวจสอบ
5. SHE ตรวจสอบอุปกรณ์ต่อไปนี้ ทุกเดือน
 - 5.1 SCBA บันทึกการตรวจสอบ
 - 5.2 Full Face pieces Respirators บันทึกการตรวจสอบ

การปฏิบัติในสภาวะเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. ในกรณีที่เกิดเหตุจากสารเคมีหกรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ
2. การช่วยชีวิตผู้ประสบภัย ให้ถือว่าเป็นหน้าที่สำคัญเป็นอันดับแรก
3. จัดให้มีการจัดระบบรักษาความปลอดภัยบริเวณที่ได้รับความเสียหายโดยเฉพาะบริเวณอาคาร โดยการประกาศเป็นเขตควบคุม ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อความสะดวกต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ รวมทั้งการจัดการจราจรบริเวณที่ประสบภัย
4. การรายงานความเสียหายและความช่วยเหลือให้รายงานเป็นระยะ ไปยังศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจเพื่อให้ผู้บริหารทราบข้อมูลอย่างเป็นปัจจุบันจนกว่าเหตุการณ์จะยุติ

การปฏิบัติในสภาวะหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. SHE มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น เพื่อฟื้นฟูสภาพแวดล้อมที่ได้รับความเสียหาย โดยประสานกับหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินของบริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด
2. SHE มีหน้าที่รับผิดชอบในการเชิญผู้เกี่ยวข้องประชุมสอบสวนอุบัติเหตุเพื่อหาทางแก้ไขและป้องกันต่อไป

ภาคผนวก 2กณ

โปรแกรมการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



มกราคม 2568



GT.11...				Date ..26/01/2568...		Date ..27/01/2568...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.1	11.07	11.1	10.90	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	29.53	28.09	29.03	29.31	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.6	9.09	9.7	6.23	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.73	49.97	50.04	49.96	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1600	1536	1600	1072	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6603	6605	6614	6606	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.29	3.282	3.27	3.348	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-12.5 - 150)	°C	22.7	22.9	23.2	22.6	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.404	2.387	2.474	2.455	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	25.6	26.53	24.9	23.64	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	71.4	59.9	71.1	61.2	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	24.7	24.10	24.7	22.10	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.0	100.3	100.0	100.6	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	411	407.5	410	390.5	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.375	1.319	1.355	1.126	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600.1	600	600.2	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.9	102.2	102.0	102.3	
VGW	MBA10AE005		%	36.3	33.3	36.5	30.7	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	71	72	71	72	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	41	40	41	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	40	39	41	38	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	66	64	67	60	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	174	196	191	196	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	73	75	75	75	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35-55	°C	47.5	50.9	49.5	50.0	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.8	-2.8	-2.5	-3.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20-80	°C	76	72	76	71	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610-680	mm	649	649	640	642	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.14	0.14	0.13	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.15	0.15	0.15	0.12	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.27	0.26	0.30	0.24	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.70	0.90	0.70	0.64	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT.12...				Date ..26/01/2568...		Date ..27/01/2568...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.3	11.09	11.2	10.95	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	29.60	27.33	29.27	29.53	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.7	9.02	9.4	6.38	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.73	49.95	50.03	50.03	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1600	1512	1600	1092	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6603	6602	6617	6612	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.29	3.284	3.27	3.333	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-12.5 - 150)	°C	23.9	23.2	23.1	22.7	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.417	2.342	2.440	2.449	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	26.0	26.46	24.8	24.20	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	68.8	59.1	67.1	57.8	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	25.7	24.70	24.4	22.60	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.0	100.2	100.0	100.6	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	410	406.4	407	388.5	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.383	1.319	1.353	1.123	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600.0	600	600.4	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	100.7	102.4	101.2	102.2	
VGW	MBA10AE005		%	37.6	34.5	37.1	22.8	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	71	72	71	72	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	41	40	41	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	40	39	41	38	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	66	63	67	60	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	173	220	216	222	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	67	72	69	69	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35-55	°C	49.3	50.0	47.5	50.0	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.0	-2.0	-2.0	-2.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20-80	°C	70	70	70	70	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610-680	mm	663	663	664	662	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.13	0.14	0.14	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.14	0.14	0.12	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.30	0.29	0.30	0.26	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.73	0.90	0.74	0.69	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

Block ...TP....					Date ..26/01/2568...		Date ..27/01/2568...		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER									
RWP		A OLT. PRESS	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.909	2.631	2.651	
		B OLT. PRESS	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	
MCWP		A OLT. PRESS	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.13	2.13	2.14	
		B OLT. PRESS	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	-	-	-	
INLET TEMP CONDENSER			PAB30CT001		Q	26.2	25.0	25.5	
OUTLET TEMP CONDENSER			PAB50T001	< 53	Q	31.5	34.4	31.9	
CT FAN		A MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	94.2	95.6	93.3	
CT FAN		B MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	94.0	94.6	93.8	
2WP		A OLT. PRESS	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	3.23	3.27	3.33	
		B OLT. PRESS	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	
ACW1 HX OUTLET TEMP			PCB90CT001	< 53	Q	33.7	36.5	33.4	
CCCWP		A OLT. PRESS	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.726	3.726	3.731	
		B OLT. PRESS	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	
CCCW INLET TEMP			PGB10CT001		Q	41.7	44.1	42.4	
CCCW OUTLET TEMP			PGB40CT001		Q	36.5	39.3	36.2	
CTWMP		A DIFF. PRESS	GBK40FP001	1.88	Barg	2.267	2.470	2.507	
		B OLT. PRESS	GBK40CP001		Barg	2.591	2.610	2.646	
CONDENSATE.									
CEP		A OLT. PRESS	LCA30CP001		Barg	18.63	18.63	19.42	
		B OLT. PRESS	LCA30CP001		Barg	-	-	-	
GSD OUTLET CONDENSER FLOW			LCA40FF001	85 - 210	T/H	117.32	119.67	120.16	
CVP		A			mm	Normal	-	-	
		B			mm	Normal	-	-	
CONDENSER PRESS			MAG10EE011	0.26	Barg	0.083	0.095	0.075	
CONDENSER HOTWELL TEMP			MAG10CT001		Q	35.6	37.0	35.3	
CONDENSER HOTWELL LEVEL			MAG10EE010	(-170 + 154	mm	0.92	3.33	40.29	
FEED WATER									
HP FWP		A OLT. PRESS	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	111.33	109.88	107.81	114.08
		B OLT. PRESS	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
		C OLT. PRESS	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	111.33	110.93	104.53	115.44
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE			LAB30CP001	> 93.8	Barg	110.33	110.02	110.39	113.01
TOTAL HP FEEDWATER FLOW			LAB30FF010		T/H	109.84	110.46	112.33	116.63
LP FWP		A OLT. PRESS	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.26	21.29	21.10	21.58
		B OLT. PRESS	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
		C OLT. PRESS	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.26	21.36	21.43	21.63
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE			LAB60CP001	> 19.30	Barg	20.73	21.10	20.71	21.16
TOTAL LP FEEDWATER FLOW			LAB60FF010		T/H	66.67	66.60	66.64	66.35
DEAERATOR									
DEAERATOR HEATER INLET TEMP			LCA50CT001		Q	71.6	72.0	73.3	75.4
DEAERATOR STORGE TANK TEMP			LAB10CT001	110	Q	108.8	108.6	109.6	110.0
DEAERATOR STORGE TANK PRESS			LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.37	0.36	0.36	0.42

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก
p

Shift
Name

Block ...TP...				Date ..26/01/2568..		Date ..27/01/2568..		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG ..11 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	64.64	64.23	64.73	64.66	
INR TEMP.	11HAD10FT001		Q	273.9	273.20	274.3	269.2	
LEVEL	11HAD10EE010	(-300 + 200	mm	-1.47	-2.59	-3.37	-5.99	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	30.81	52.19	51.90	44.96	
HRSG ..11 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE001	< 10.56	Barg	2.46	3.44	3.76	3.27	
ECO OTI TEMP	11HAC50CT001		Q	144.3	143.2	144.6	137.6	
LEVEL	11HAD50EE101	(-300 + 150	mm	3.71	2.53	1.37	-0.23	
FW FLOW	11LBA50FF002	< 42	T/H	13.06	32.06	32.32	32.60	
HRSG ..12 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	64.60	64.4	64.65	64.53	
INR TEMP.	12HAD10FT001		Q	274.6	274.3	274.6	269.8	
LEVEL	12HAD10EE010	(-300 + 200	mm	2.77	-1.30	-3.31	0.19	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	49.96	52.82	50.76	49.70	
HRSG ..12 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE001	< 10.56	Barg	3.41	3.39	3.41	3.22	
ECO TEMP.	12HAC50CT001		Q	141.4	141.2	141.6	137.5	
LEVEL	12HAD50EE101	(-300 + 150	mm	-2.33	-0.72	-1.10	-0.89	
FW FLOW	12LBA50FF002	< 42	T/H	33.52	32.34	33.80	32.92	
HRSG ..11 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	61.4	60.06	61.07	60.73	
SHI OUTLET FLOW	11LAB10FF002		T/H	50.19	50.56	50.46	47.74	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		Q	317.8	315.44	318.6	315.0	
HRSG ..11 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.95	3.85	3.85	3.93	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	7.53	9.52	9.63	7.80	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		Q	321.9	323.6	321.9	319.3	
HRSG ..12 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	60.74	60.53	60.73	60.89	
SHI OUTLET FLOW	11LAB10FF002		T/H	50.48	50.56	50.46	47.74	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		Q	316.1	315.9	316.0	315.3	
HRSG ..12 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.91	3.80	3.81	3.79	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	7.53	9.52	9.63	8.03	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		Q	321.9	323.3	321.9	321.2	
HP MAIN STEAM								
HP MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	59.10	58.80	59.10	59.00	
HP MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001	529	Q	511.4	509.3	510.6	509.0	
GOV. ACTATR LIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	67.0	67.0	67.0	55.0	
LP MAIN STEAM								
LP MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	3.77	2.89	2.70	2.88	
LP MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001		Q	210.6	215.5	215.6	212.2	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP GOV ACTATR LIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	27.0	26.0	26.0	26.0	
EXT STM PRESS			Barg	13.79	13.82	13.80	13.80	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.71	13.82	13.74	13.74	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	3.93	3.80	3.86	3.86	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	Q	220.7	221.0	220.4	220.4	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.34	14.35	14.37	14.37	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	Q	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.13	0.13	0.13	0.13	
PCV SPLY			%	0.1	0.2	0.2	0.2	
PCV EX			%	43.8	42.1	41.9	50.9	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block.....TP.....				Date ..26/01/2568..		Date ..27/01/2568..		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Bar	41.2	41.0	41.1	39.9	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	453.4	452.0	451.5	450.9	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4792	4793	4769	4790	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	24.41	24.23	24.05	26.59	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	445.2	463.5	449.6	463.9	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	37.8	37.9	37.6	39.9	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	37.5	38.8	40.6	40.8	
STEAM TURBINE MONITORIN								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	76.9	96.2	96.5	98.7	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	63.6	64.4	64.4	63.2	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	64.5	84.8	63.7	63.9	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	64.0	68.9	64.8	68.8	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.47	0.45	0.65	0.46	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	16	17	15	17	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	14	13	14	15	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	14	14	13	13	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	12	11	12	12	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.80	0.80	0.90	1.00	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.90	0.70	0.90	0.90	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	19	27	18	28	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	19	27	19	29	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	17	18	18	19	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	17	18	18	19	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1477	1501	1477	1500	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	64.2	63.9	64.4	67.4	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	65.3	62.3	61.7	62.5	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	65.6	65.5	66.4	66.1	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	65.7	65.8	66.7	66.3	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	75	74	75	74	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	59	58	59	58	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	79	78	79	77	
DE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	70	71	71	70	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	81.2	80.0	81.7	82.9	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	80.3	78.2	81.0	79.7	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	81.2	79.2	82.3	80.8	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	29	25	27	26	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	18	18	19	19	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	19	17	17	16	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	9	9	10	9	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Bar	4.3	4.82	4.91	4.83	
	MAV10AP002	> 3.75	Bar	-	-	-	-	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Bar	0.08	0.08	0.17	0.17	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.5	44.4	45.9	44.1	
LUBE OIL HEADER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Bar	1.12	1.12	1.12	1.12	
MAIN CTRL OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Bar	20.2	20.16	20.13	20.22	
	MAX10AP002	> 18	Bar	-	-	-	-	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Bar	0.08	0.08	0.07	0.08	
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			Normal	Normal	Normal	Normal	
	MAV10AN002			-	-	-	-	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	514.9	502.0	510.5	512.4	

หมายเหตุ : ในเครื่องแบบ X ในช่องที่เว้นไว้

Shift Name

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10...		TERMINAL 03-YB-01		22 KV SVC (...16L)		Extraction Steam_SVC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
1000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
2000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
3000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
4000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
5000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
6000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
7000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
8000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
9000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
10000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
11000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
12000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
13000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
14000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
15000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
16000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
17000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
18000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
19000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
20000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
21000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
22000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1
23000	13.11	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	13.14	9.14	14.44	21.1

Recorded by: 1
Recorded by: 1
Date: 26/01/2568

REMARK

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL.03..YB-01			22 KV_SKIC (...16J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	29.30	9.68	29.45	9.61	29.90	9.09	29.70	9.16	120.0	19.13	10.05	14.56	210.9	22.77
1:00	29.51	9.56	29.84	9.70	29.13	9.15	29.33	9.41	119.2	19.76	9.77	14.51	210.8	22.54
2:00	29.23	9.60	29.15	9.67	29.91	9.06	29.66	9.36	119.6	19.90	9.77	14.54	210.0	22.54
3:00	29.76	9.64	29.74	9.59	29.70	9.00	29.75	10.13	119.9	16.61	9.77	14.56	210.9	22.10
4:00	29.37	9.11	29.37	9.11	29.60	9.33	29.58	10.01	119.6	16.73	9.77	14.55	221.0	22.55
5:00	29.00	9.63	29.04	9.74	29.77	9.03	29.09	119.4	119.4	19.73	10.14	14.56	210.7	22.87
6:00	29.40	9.63	29.32	9.32	29.71	9.05	29.68	9.70	119.0	19.30	9.33	14.53	210.7	22.43
7:00	29.37	9.10	29.74	9.17	29.97	9.07	29.57	9.64	119.3	19.03	9.01	14.53	210.8	22.70
8:00	29.11	8.78	29.09	8.89	29.33	8.66	29.97	9.78	118.9	19.59	8.30	14.54	221.0	22.42
9:00	29.21	6.53	29.27	6.63	29.65	8.71	29.42	13.21	118.8	3.00	3.37	22.16	—	—
10:00	29.06	6.49	29.00	6.56	29.57	8.69	29.51	13.38	118.0	1.75	3.20	22.04	—	—
11:00	29.63	6.67	29.74	6.80	29.38	8.94	29.50	13.57	118.0	1.74	3.03	22.24	226.8	20.65
12:00	29.55	7.02	29.57	7.08	29.96	8.17	29.26	9.84	119.2	5.20	6.92	22.24	222.9	20.92
13:00	29.74	7.04	29.74	7.14	29.63	8.06	29.42	10.49	118.7	4.48	6.33	22.22	220.8	21.52
14:00	29.08	10.56	29.99	10.67	29.40	9.48	29.44	16.30	118.5	1.17	5.37	22.60	222.2	22.23
15:00	29.17	10.95	29.22	11.06	29.72	9.52	29.72	26.33	118.3	3.70	5.69	22.50	221.2	22.45
16:00	29.08	10.62	29.11	10.73	29.04	10.35	29.67	26.63	118.5	3.69	5.42	22.19	220.4	—
17:00	29.61	10.45	29.53	10.96	29.40	10.57	29.39	25.54	119.5	5.49	7.02	22.53	—	—
18:00	29.99	10.72	29.71	10.90	29.37	10.54	29.58	16.75	119.2	3.44	5.82	22.88	—	—
19:00	29.78	10.81	29.44	10.88	29.22	10.53	29.48	17.50	118.5	4.06	5.27	22.76	—	—
20:00	29.17	10.14	29.14	10.16	29.1	10.9	29.0	19.0	118.8	7.8	6.8	11.7	—	—
21:00	29.22	10.14	29.16	10.16	29.0	10.5	29.1	19.1	119.7	2.7	2.4	10.7	—	—
22:00	29.7	10.1	29.7	10.1	29.7	10.6	29.7	19.7	119.6	4.6	8.2	9.8	—	—
23:00	29.7	9.8	29.7	9.8	29.7	9.7	29.7	118.7	19.8	9.0	—	—	—	—

เวลา 08.00

เวลา 20.00

REMARK

GT..21...				Date22/01/68.....		Date ...23/01/68.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.0	11.1	11.0	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.6	19.9	26.9	20.0	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.3	6.6	8.3	6.6	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.96	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	60.0	59.99	60.0	59.99	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1324	1108	1404	1108	
SPEED	MBA10FS901		rpm	1108	1102	1114	1103	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.31	3.32	3.31	3.32	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	21.6	22.6	21.6	22.3	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		KgS	2.228	1.969	2.232	1.986	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	23.3	22.3	22.1	23.6	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	16.3	26.2	13.1	24.2	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	23.1	29.8	22.3	29.8	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.1	100.0	100.1	100.3	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	39.9	39.6	39.9	39.6	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.259	1.174	1.258	1.143	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	160	160	161	160	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	102.1	102.1	102.2	102.2	
GVV	MBA10AE005		%	29.9	29.6	29.9	29.6	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	64	61	63	61	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	31	36	35	36	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	34	38	33	39	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	75-84	°C	59	62	66	62	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	109	205	110	206	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	60	69	61	60	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	48.9	49.2	48.9	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.8	-2.8	-2.8	-2.8	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	91	91	91	91	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	628	622	628	628	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	<0.45	Kpa	0.14	0.12	0.13	0.12	
AIR INTAKE FILTER STAGE 2	MBL10CP 010	<0.60	Kpa	0.14	0.13	0.14	0.13	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	<1.0	Kpa	0.29	0.24	0.26	0.26	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A/S	A/S	A/S	A/S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A/S	A/S	A/S	A/S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.94	0.95	0.91	0.93	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift 5 9 6 3
Name

GT..22...				Date22/01/68.....		Date ...23/01/68.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.1	11.1	11.0	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.8	22.4	25.1	22.6	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.3	6.7	8.4	6.8	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.9	49.96	49.9	49.9	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1380	1128	136	1126	
SPEED	MBA10FS901		rpm	1103	1103	1108	1108	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.31	3.32	3.31	3.32	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	21.9	22.7	21.9	22.2	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		KgS	2.228	1.993	2.240	1.999	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	22.4	22.7	22.8	23.6	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	70.1	30.1	62.8	30.2	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	22.4	30.2	22.8	30.2	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.2	100.4	100.3	100.4	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	39.9	40.2	40.1	40.1	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.251	1.163	1.264	1.166	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	160	160	160	160	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	100.8	101.0	100.9	101.0	
GVV	MBA10AE005		%	31.1	26.0	30.8	26.2	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	63	61	63	61	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	31	32	35	32	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	34	32	33	38	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	75-84	°C	59	62	66	62	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	178	192	178	196	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	98	92	99	92	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.0		48.9	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A/S	A/S	A/S	A/S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.9	2.8	-2.8	-2.8	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	91	91	91	92	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	661	661	661	661	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	<0.45	Kpa	0.14	0.12	0.14	0.13	
AIR INTAKE FILTER STAGE 2	MBL10CP 010	<0.60	Kpa	0.14	0.13	0.14	0.13	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	<1.0	Kpa	0.29	0.24	0.26	0.26	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A/S	A/S	A/S	A/S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A/S	A/S	A/S	A/S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.97	0.95	0.91	0.92	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift 6 9 6 3
Name

Block ...SK....						Date ...22/01/68....		Date ...23/01/68....		Remark
						1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP		A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	3.5	2.5	2.1	2.5
		B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-
MCWP		A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.14	5.13	2.14	2.1
		B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	-	-	-	-
INLET TEMP CONDENSER						°C	24.9	24.3	24.3	24.8
OUTLET TEMP CONDENSER						°C	29.3	28.8	28.1	26.6
CT FAN		A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	99.1	103.6	98.5	100.1
CT FAN		B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	98.2	102.1	98.8	100.9
ACWP		A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	3.04	2.90	2.9	2.9
		B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
ACW1 HX OUTLET TEMP						°C	50.8	52.1	50.0	52.9
CCCWP		A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.98	3.2	3.9	3.2
		B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
CCCW INLET TEMP						°C	39.0	39.2	36.3	36.3
CCCW OUTLET TEMP						°C	32.3	34.7	31.5	34.9
CTWMP		A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.5	2.3	2.3	2.4
		B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.9	2.8	2.5	2.6
CONDENSATE										
CEP		A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	12.1	12.8	12.2	12.2
		B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
GSD OUTLET CONDENSER FLOW						T/H	139.4	149.3	138.9	142.9
CVP		A					✓	✓	✓	✓
		B					✓	✓	✓	✓
CONDENSER PRESS						Barg	0.069	0.090	0.065	0.092
CONDENSER HOTWELL TEMP						°C	32.4	32.2	31.6	34.3
CONDENSER HOTWELL LEVEL						mm	-0.8	-0.5	1.1	3.4
FEED WATER										
HP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	113.5	110.6	112.5	111.2
		B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
		C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	113.4	110.4	112.5	111.1
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE						Barg	113.3	108.2	111.9	109.8
TOTAL HP FEEDWATER FLOW						T/H	96.5	110.6	106.6	115.6
LP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55-24.05	Barg	21.9	21.4	21.8	21.6
		B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	-	-	-	-
		C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	21.9	21.3	21.8	21.6
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE						Barg	21.2	21.0	21.4	21.2
TOTAL LP FEEDWATER FLOW						T/H	64.4	62.8	62.4	64.9
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.						°C	62.9	22.3	68.1	43.4
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.						°C	102.5	108.5	105.3	108.9
DEAERATOR STORGE TANK PRESS						Barg	0.35	0.30	0.34	0.34

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

5 3 5 3

Block ...SK...				Date ...22/01/68....		Date ...23/01/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG.21 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD10EE011	87.3	Barg	61.2	68.8	61.3	68.4	
INR TEMP.	21HAD10FT001		°C	295.5	299.8	296.4	298.4	
LEVEL	21HAD10EE010	(-300 +200)	mm	-24.5	2.9	-4.3	14.2	
FW FLOW	21LBA10FF002	< 69	T/H	61.9	60.7	48.9	60.5	
HRSG.21 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD50EE001	< 10.56	Barg	3.3	3.5	3.3	3.8	
ECO OIL TEMP	21HAC50CT001		°C	139.1	149.6	139.9	149.1	
LEVEL	21HAD50EE101	(-300 +150)	mm	4.3	-0.1	0.1	-1.8	
FW FLOW	21LBA50FF002	< 42	T/H	31.3	34.8	31.9	34.4	
HRSG.22 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD10EE011	87.3	Barg	61.3	68.9	61.1	68.9	
INR TEMP.	22HAD10FT001		°C	292.4	299.3	296.4	298.4	
LEVEL	22HAD10EE010	(-300 +200)	mm	9.1	-2.2	3.2	-2.4	
FW FLOW	22LBA10FF002	< 69	T/H	49.9	48.5	30.2	46.4	
HRSG.22 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD50EE001	< 10.56	Barg	3.3	3.5	3.3	3.8	
ECO TEMP.	22HAC50CT001		°C	140.6	146.1	140.6	146.6	
LEVEL	22HAD50EE101	(-300 +150)	mm	-2.3	-9.9	-2.6	-2.3	
FW FLOW	22LBA50FF002	< 42	T/H	33.3	34.1	30.2	31.0	
HRSG.21 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	21LBA10EE011	< 82	Barg	61.4	62.9	61.5	62.8	
SHI OUTLET FLOW	21LAB10FF002		T/H	49.0	48.9	49.9	49.1	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	614.6	619.9	616.0	620.3	
HRSG.21 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	21LBA60EE011	< 10	Barg	2.9	3.2	2.9	3.1	
SHI OUTLET FLOW	21LBA50EE010	< 30	T/H	9.3	9.0	9.4	8.9	
SHI OUTLET TEMP	21HAH50CT007		°C	228.6	226.2	223.2	222.3	
HRSG.22 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	69.8	64.1	69.1	66.8	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	49.2	46.4	48.3	46.1	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	616.8	620.8	616.9	619.8	
HRSG.22 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.9	3.2	2.9	3.1	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	9.4	9.1	9.5	8.9	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007		°C	221.9	225.2	221.5	220.0	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	61.2	62.9	66.9	63.0	
HP. MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001	529	°C	510.6	510.1	610.6	610.6	
GOV. ACTUATOR LIFT	20MAA10CG001	0 - 73	mm	64.6	66.0	66.6	66.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001		Barg	2.96	2.89	2.89	3.01	
LP. MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001		°C	219.0	221.3	216.9	221.1	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				(ON / OFF)	(ON / OFF)	(ON / OFF)	(ON / OFF)	
LP. GOV. ACTUATOR LIFT	20MAA10CG002	0 - 70	mm	21	41	30.0	-	
EXT STM PRESS			Barg	14.3	14.4	14.1	-	
EXT STM PRESS SP			Barg	14.3	14.3	14.1	-	
EXT STM PRESS FL			T/H	40.9	22.5	24.9	-	
EXT STM PRESS TEMP			°C	219.2	216.3	215.1	-	
EXT STM PRESS PRESS			Barg	15.0	13.6	14.6	-	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP			°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.10	0.13	0.12	0.13	
FCV SPLY			%	0.5	0	1.9	0	
PCV EX			%	21.4	36.0	20.3	48.3	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

5 5 6 8

Block.....SK.....				Date22/01/68.....		Date ...23/01/68....		Remark	
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
STEAM TURBINE OVERVIEW									
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	39.1	43.8	40.0	43.8		
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	469.1	469.4	459.1	461.0		
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4289	4289	4288	4299		
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	21.0	24.6	20.3	31.6		
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466.1	466.6	466.6	469.0		
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	35.5	41.4	34.6	44.1		
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	36.9	41.9	35.0	44.7		
STEAM TURBINE MONITORING									
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	84.1	91.5	81.4	94.3		
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	11.6	11.2	11.6	11.2		
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	69.6	69.3	68.9	69.6		
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	71.8	73.4	71.9	72.8		
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.35	0.40	0.34	0.42		
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	31	30	30	30		
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	18	15	14	14		
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	15	16	14	16		
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	23	19	20	22		
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.10	0.10	0.10	0.09		
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.10	0.60	0.6	0.9		
REDUCTION GEAR									
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	14	13	13	15		
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	11	11	11	12		
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	28	22	24	22		
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	30	22	30	22		
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1498	1601	1501	1601		
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	62	66.0	61	66		
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	69.6	70.0	69.3	70		
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	64.6	68.9	63.5	69		
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	65.1	69.4	64.1	70		
GEN BEARING TEMP / VIB									
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	71	72	71	72		
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	65	66	65	66		
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	74	78	74	78		
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	74	78	74	78		
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	75.8	81.9	74.1	84.9		
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	76.9	82.8	75.0	84.2		
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	78.6	84.5	78.8	84.6		
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	23	26	21	26		
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	14	16	10	12		
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	21	20	18	20		
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	13	12	12	11		
STG OIL UNIT									
MAIN LUBE OIL PUMP	<input checked="" type="checkbox"/> MAV10AP001	> 3.75	Barg	4.92	5.2	4.75	5.21		
	<input type="checkbox"/> MAV10AP002	> 3.75	Barg	-	-	-	-		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.29	0.38	0.30	0.28		
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.2	46.1	44.2	46.3		
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	0.99	0.99	1.00	0.99		
MAIN CTRL OIL PUMP	<input checked="" type="checkbox"/> MAX10AP001	> 18	Barg	19.99	19.2	19.98	19.2		
	<input type="checkbox"/> MAX10AP002	> 18	Barg	-	-	-	-		
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.04	0.04	0.04	0.04		
RESERVOIR VENT FAN	<input checked="" type="checkbox"/> MAV10AN001			✓	✓	✓	✓		
	<input type="checkbox"/> MAV10AN002			-	-	-	-		
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414-554	mm	446.10	453.6	443.2	481.9		

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20.....		TERMINAL 04-YB-01		22 KV SWC (..17..)		Extraction Steam SWC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	25.1	8.3	25.1	8.3	20.9	3.8	67.4	15.7	7.1	-1.9	14.9	219.2
1:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
2:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
3:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
4:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
5:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
6:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
7:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
8:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
9:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
10:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
11:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
12:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
13:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
14:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
15:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
16:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
17:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
18:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
19:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
20:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
21:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
22:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8
23:00	24.9	8.1	25.1	8.3	21.1	3.8	68.1	16.8	7.1	-1.5	15.8	219.8

วันที่ 08:00-20:00 น. SHIFT 3
วันที่ 20:00-08:00 น. SHIFT 6

REMARK

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20.....		TERMINAL.04.YB-01			22 KV_SKIC (...17J.)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	15.3	8.3	15.3	8.4	10.3	3.9	59.3	16.3	119.1	9.4	-2.2	14.1	218.3	46.0
1:00	15.1	8.3	15.1	8.3	10.3	3.9	59.1	17.3	118.3	8.9	-3.9	14.1	218.1	46.2
2:00	15.2	8.3	15.1	8.4	10.1	3.1	59.5	19.1	118.1	8.8	-2.9	14.5	218.9	46.1
3:00	15.3	8.4	15.3	8.4	10.4	3.9	59.5	16.9	119.1	9.3	-2.4	14.1	218.4	46.9
4:00	15.2	8.3	15.6	8.3	10.1	3.9	59.9	16.9	117.1	8.6	-3.6	14.1	218.1	46.2
5:00	15.2	8.4	15.2	8.4	10.3	3.9	59.4	19.2	118.6	8.9	-2.9	14.1	218.2	46.9
6:00	15.2	8.4	15.1	8.4	10.3	3.9	59.3	19.6	119.9	9.3	-3.1	14.1	219.9	46.8
7:00	14.9	8.2	14.9	8.3	10.6	3.1	59.3	19.1	119.4	8.5	-3.4	14.5	219.4	46.5
8:00	22.9	2.8	22.9	2.8	20.0	2.5	69.2	19.1	112.2	6.0	-3.3	14.6	219.8	46.0
9:00	22.6	6.2	21.1	6.8	22.8	4.2	66.8	18.2	112.9	0.8	-2.6	-	-	-
10:00	20.4	6.6	20.9	6.8	22.8	4.2	66.2	18.3	112.2	0.8	-2.0	-	-	-
11:00	20.4	6.6	20.9	6.7	22.2	4.2	66.6	18.1	119.7	0.6	-1.9	-	-	-
12:00	20.3	6.6	20.6	6.7	24.6	4.2	66.0	12.2	119.7	0.1	1.2	-	-	-
13:00	20.3	6.6	20.6	6.2	26.6	4.2	66.6	18.8	119.2	0.8	-2.5	-	-	-
14:00	21.6	10.2	21.7	10.2	31.6	6.4	92.0	18.9	119.4	0.3	-2.3	-	-	-
15:00	21.4	10.6	21.6	10.2	31.6	6.6	92.0	18.1	119.3	0.1	-2.3	-	-	-
16:00	21.5	10.2	21.6	10.1	31.6	6.6	91.8	19.1	119.3	0.4	-2.4	-	-	-
17:00	21.6	10.2	21.6	10.3	21.2	6.6	91.6	18.3	119.3	0.8	-1.9	-	-	-
18:00	21.8	10.4	21.9	10.4	21.9	6.6	92.1	18.8	119.4	1.3	-1.8	-	-	-
19:00	21.5	10.3	21.3	10.3	21.6	6.6	92.0	19.2	118.2	0.1	-2.4	-	-	-
20:00	21.7	10.4	21.7	10.5	21.7	5.9	91.9	19.2	119.4	0.9	-2.0	-	-	-
21:00	21.3	10.4	21.4	10.4	21.8	5.2	91.7	19.0	119.8	0.5	-1.8	-	-	-
22:00	21.7	10.7	21.4	10.4	21.4	5.2	91.9	19.5	120.2	0.2	-1.6	-	-	-
23:00	22.7	2.4	22.7	2.4	20.0	2.6	59.4	17.1	119.2	2.5	-3.4	14.2	219.4	42.5

เวลา 08.00-20.00

เวลา 20.00-08.00

REMARK

22-16 30-60

07-12

กุมภาพันธ์ 2568



GT..11...				Date ..25/02/2568...		Date ..26/02/2568...		Remark	
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.26	11.08	11.3	11.09		
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	23.47	20.79	24.97	21.31		
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	7.80	6.61	8.1	6.84		
POWER FACTOR _PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95		
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.98	49.95	50.03	49.95		
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1264	1136	1310	1168		
SPEED	MBA10FS901		rpm	6612	6604	6612	6604		
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.335	3.339	3.32	3.335		
FUEL TEMP	MBP10CT005	(+2.5 - 150	°C	23.0	22.8	22.1	24.4		
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		KgS	2.192	2.044	2.183	2.064		
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	23.30	24.16	23.1	27.26		
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	90.2	99.0	92.7	82.6		
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	23.30	23.20	22.4	24.80		
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.9	101.1	101.0	101.1		
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	399.5	398.8	407	395.6		
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.238	1.168	1.175	1.197		
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	599.9	600.1	600	599.4		
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	102.6	102.8	102.2	102.8		
VG	MBA10AE005		%	27.8	23.2	20.3	24.5		
GENERATOR									
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	74	63	64	64		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	39	39	40	39		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	38	39	39	38		
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	62	60	60	60		
LUBRICATION OIL									
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A	S
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	204	204	202	202		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	68	68	67	69		
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	50.2	49.7	49.7	49.7		
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-3.0	-3.1	-3.0	-3.1		
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	71	71	71		
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	647	647	642	649		
AIR INTAKE									
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP005	< 0.45	Kpa	0.24	0.12	0.14	0.13		
	MBL10CP010	< 0.60	Kpa	0.24	0.13	0.14	0.13		
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL30CP800	< 1.0	Kpa	0.28	0.25	0.24	0.27		
VENTILATION									
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A	S
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A	S
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.92	0.92	0.90	0.90		

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT.12...				Date ..25/02/2568...		Date ..26/02/2568...		Remark	
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.26	11.09	11.0	11.00		
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	23.76	20.72	25.00	21.57		
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.00	6.70	7.5	7.00		
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.97	0.95		
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.99	50.00	50.02	49.96		
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1300	1152	1236	1172		
SPEED	MBA10FS901		rpm	6614	6609	6617	6607		
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.329	3.339	3.32	3.334		
FUEL TEMP	MBP10CT005	(+2.5 - 150	°C	22.8	22.8	22.1	24.8		
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		KgS	2.286	2.028	2.240	2.043		
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	24.34	24.39	23.8	27.78		
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	84.3	94.1	74.7	60.2		
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	23.60	23.30	23.1	25.00		
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.9	101.1	101.0	101.0		
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	397.5	390.9	400	393.2		
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.233	1.165	1.177	1.169		
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600.5	600.4	600	599.5		
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	102.9	101.9	101.9	101.7		
VG	MBA10AE005		%	28.5	24.9	21.3	25.2		
GENERATOR									
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	72	64	67	64		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	39	39	40	39		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	38	38	38	38		
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	62	59	64	60		
LUBRICATION OIL									
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A	S
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	226	218	214	217		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	76	77	77	76		
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	50.0	49.2	49.7	49.1		
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.2	-2.2	-2.1	-2.2		
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	70	70	70	70		
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	663	663	660	663		
AIR INTAKE									
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP005	< 0.45	Kpa	0.24	0.13	0.14	0.13		
	MBL10CP010	< 0.60	Kpa	0.23	0.12	0.13	0.12		
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL30CP800	< 1.0	Kpa	0.28	0.27	0.23	0.26		
VENTILATION									
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A	S
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A	S
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.84	0.76	0.73	0.77		

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name



บริษัท ปตท. จำกัด
มหาชน

บันทึกข้อมูล BOP ขณะเดินเครื่อง (DCS)

Energy for life

Block ...TP....					Date ..25/02/2568...		Date ..26/02/2568...		Remark		
		NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark	
COOLING WATER											
RWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	GAC30CP001	>2.05	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	GAC30CP001	>2.05	Barg	3.506	2.211	0.65	3.069	
MCWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.10	2.10	2.10	2.11	
INLET TEMP CONDENSER						°C	28.1	26.8	27.4	26.5	
OUTLET TEMP CONDENSER						°C	33.8	32.1	33.2	31.1	
CT FAN	<input checked="" type="checkbox"/>	A	MOTOR WIND TEMP		<130	°C	92.7	92.8	91.2	93.6	
CT FAN	<input checked="" type="checkbox"/>	B	MOTOR WIND TEMP		<130	°C	92.7	92.9	92.2	93.0	
WP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	2.26	2.26	1.32	3.14	
ACW1 HX OUTLET TEMP						°C	34.8	33.5	35.3	33.2	
CCCWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	PGB30CP001	>3.6	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	PGB30CP001	>3.6	Barg	3.74	3.915	3.74	3.725	
CCCW INLET TEMP						°C	42.6	40.1	41.5	40.6	
CCCW OUTLET TEMP						°C	36.7	35.6	37.1	35.8	
CTWMP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	DIFF. PRESS	GBK40FP001	1.88	Barg	2.574	2.449	2.463	2.785	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	DIFF. PRESS	GBK40CP001		Barg	2.725	2.315	2.68	2.646	
CONDENSATE.											
CEP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	LCA30CP001		Barg	18.82	18.93	18.72	18.90	
GSD OUTLET CONDENSER FLOW					LCA40FF001	85 - 210	T/H	119.73	104.96	116.57	108.02
CVP	<input checked="" type="checkbox"/>	A					Normal	Normal	Normal	Normal	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B									
CONDENSER PRESS					MAG10EE011	0.26	Barg	0.075	0.067	0.073	0.062
CONDENSER HOTWELL TEMP					MAG10CT001		°C	36.4	34.5	35.4	33.4
CONDENSER HOTWELL LEVEL					MAG10EE010	(-170 + 154)	mm	0.74	0.40	0.37	0.03
FEED WATER											
HP FWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	112.56	114.94	114.12	116.09	
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	113.63	114.08	114.1	116.91	
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE					LAB30CP001	>93.8	Barg	113.20	112.54	112.75	112.96
TOTAL HP FEEDWATER FLOW					LAB30FF010		T/H	105.07	103.88	100.77	100.97
LP FWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS	LAB51CP001	18.55-24.05	Barg	-	-	-	-	
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	22.45	21.61	21.57	21.54	
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS	LAB53CP001	18.55-24.05	Barg	22.47	21.67	21.57	21.43	
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE					LAB60CP001	>19.30	Barg	22.26	21.20	21.16	21.06
TOTAL LP FEEDWATER FLOW					LAB60FF010		T/H	64.44	63.92	64.73	65.02
DEAERATOR											
DEAERATOR HEATER INLET TEMP					LCA50CT001		°C	75.7	74.5	74.7	73.5
DEAERATOR STORGE TANK TEMP					LAB10CT001	110	°C	109.0	108.4	107.6	108.3
DEAERATOR STORGE TANK PRESS					LAA10EE102	<2.5	Barg	0.38	0.35	0.35	0.34

หมายเหตุ: ได้เครื่องมา X ในช่องที่เลือก
p

Shift 2 4 2 4
Name



บันทึกข้อมูล HRSG ขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Block ...TP...				Date ..25/02/2568..		Date ..26/02/2568..		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG .11 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	62.53	56.77	62.61	56.83	
INR TEMP.	11HAD10FT001		°C	272.3	268.6	272.6	269.0	
LEVEL	11HAD10EE010	(-300 +200)	mm	4.43	5.37	0	0.67	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	44.43	44.42	44.72	45.56	
HRSG .11 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE061	<10.56	Barg	3.39	3.27	3.57	3.18	
ECO OTL TEMP	11HAC50CT001		°C	142.3	139.6	142.4	139.7	
LEVEL	11HAD50EE101	(-300 +150)	mm	2.99	-0.08	-2.53	0.36	
FW FLOW	11LBA30FF002	< 42	T/H	32.32	32.76	32.76	32.01	
HRSG .12 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	62.24	58.72	62.67	58.74	
INR TEMP.	12HAD10FT001		°C	273.0	269.1	273.7	269.8	
LEVEL	12HAD10EE010	(-300 +200)	mm	2.02	6.06	-7.2	-1.69	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	44.98	43.41	44.48	46.74	
HRSG .12 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE061	<10.56	Barg	3.35	3.23	3.57	3.14	
ECO OTL TEMP	12HAC50CT001		°C	140.3	139.7	140.4	139.8	
LEVEL	12HAD50EE101	(-300 +150)	mm	0.44	3.24	-4.16	-0.91	
FW FLOW	12LBA30FF002	< 42	T/H	33.42	31.93	32.76	32.09	
HRSG .11 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	58.85	55.98	60.07	55.74	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	47.69	45.38	47.77	45.42	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	526.8	515.5	516.6	515.1	
HRSG .11 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.64	3.21	2.65	3.80	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.02	8.02	7.17	8.09	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	270.9	219.2	227.1	219.2	
HRSG .12 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10FF011	< 82	Barg	58.64	55.98	60.00	55.81	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	49.03	45.38	48.34	45.94	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	525.3	515.5	515.0	515.9	
HRSG .12 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.88	3.34	2.57	3.97	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.32	8.18	7.16	8.24	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	270.7	219.0	222.7	219.0	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	57.0	54.00	57.70	54.0	
HP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001	529	°C	509.0	509.7	509.3	509.8	
GOV. ACTATRLIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	65.0	53.4	69.0	54.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	7.59	2.89	4.27	2.89	
LP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001		°C	274.2	212.1	212.7	212.2	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				(ON)/ OFF	(ON)/ OFF	(ON)/ OFF	(ON)/ OFF	
LP. GOV ACTATRLIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	26.0	26	26	23	
EXT STM PRESS			Barg	13.44	13.31	12.90	12.62	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.45	13.32	12.91	12.63	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	13.46	12.09	12.02	12.02	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	228.7	219.0	220.4	223.8	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	23.86	12.95	12.91	13.16	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	119.6	-	116.7	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	14.90	-	13.15	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.23	0.12	0.14	0.13	
PCV SPLY			%	0.1	0.2	0.2	0.2	
PCV EX			%	46.2	58.4	48.5	26.3	

หมายเหตุ: ได้เครื่องมา X ในช่องที่เลือก

Shift 2 4 2 4
Name

Block.....TP.....				Date ..25/02/2568..		Date ..26/02/2568..		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	39.4	34.7	39.4	35.3	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	453.9	446.8	453.9	446.9	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4292	4288	4294	4290	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	15.06	15.34	14.77	15.10	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	463.5	461.2	463.9	461.2	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	39.6	39.5	39.6	36.0	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	40.6	38.2	39.7	36.6	
STEAM TURBINE MONITORIN								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	96.9	95.1	96.1	93.4	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	63.2	63.2	63.2	63.2	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	64.0	63.8	64.0	64.1	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	68.6	68.7	68.6	66.7	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.45	0.46	0.45	0.45	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	15	17	16	15	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	15	17	17	17	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	15	14	15	15	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	16	14	17	16	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.90	1.00	0.90	0.90	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.80	0.90	0.70	0.80	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	18	18	18	18	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	19	19	19	19	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	19	19	19	19	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	27	18	19	18	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1502	1499	1499	1500	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	64.2	63.9	64.2	62.9	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	71.2	71.6	71.2	71.4	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	65.4	64.6	65.6	64.3	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	65.9	64.8	65.9	64.4	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	54	54	54	54	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	58	57	58	58	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	58	57	58	57	
DE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	52	50	51	50	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	82.3	79.4	82.4	75.8	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	80.3	75.7	81.4	74.1	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	82.5	76.6	82.6	74.9	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	27	28	27	26	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	9	9	9	9	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	16	16	16	15	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	9	9	9	10	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.83	4.19	4.32	4.89	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.26	0.19	0.17	0.17	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.1	43.6	44.7	43.9	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	1.22	1.12	1.11	1.12	
MAIN CTRL OIL PUMP								
	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.14	20.20	20.12	20.14	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.08	0.09	0.09	0.09	
RESERVOIR VENT FAN								
	MAV10AN001			Normal	NORMAL	Normal	NORMAL	
	MAV10AN002							
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	522.2	512.5	511.1	511.8	

หมายเหตุ ใช้เครื่องแบบ X ในช่องนี้เลือก

Shift
Name

FM-OP-017 / Rev.00

บันทึกข้อมูล Load รายชั่วโมงขณะเดินเครื่อง

Energy for life

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL 03.YB-01		22 KV_SMC (...16L.)		Extraction Steam_SMC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
1000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
2000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
3000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
4000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
5000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
6000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
7000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
8000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
9000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
10000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
11000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
12000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
13000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
14000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
15000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
16000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
17000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
18000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
19000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
20000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
21000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
22000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5
23000	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	20.7	8.5	13.4	22.5

Recorded by
วันที่ 08.00-20.00 น. SHIFT.....
Recorded by
วันที่ 20.00-08.00 น. SHIFT.....

REMARK

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL.03.YB-01			22 KV_SKIC (...16J.)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	25.40	8.34	16.34	8.42	25.27	8.41	59.12	9.31	120.5	14.02	8.95	23.78	228.8	22.56
1:00	25.32	8.31	25.27	8.49	24.97	8.30	58.26	10.38	120.2	14.23	7.86	23.82	229.9	22.02
2:00	25.89	8.50	24.92	8.62	25.30	8.45	59.55	10.64	127.8	14.90	7.95	23.89	228.9	22.70
3:00	24.74	8.14	24.76	8.28	25.00	8.34	59.47	10.66	120.0	12.13	7.46	23.84	229.0	22.86
4:00	24.27	7.99	24.19	8.08	24.58	8.22	59.37	12.76	120.0	10.67	5.96	23.84	229.2	22.86
5:00	23.84	7.95	23.86	8.07	24.64	8.28	59.45	11.27	120.3	10.48	6.33	23.84	229.0	21.60
6:00	24.56	8.15	24.52	8.26	24.56	8.23	59.44	10.52	119.1	12.43	7.54	23.86	229.7	22.75
7:00	24.96	8.22	25.06	8.33	25.20	8.30	59.76	10.58	118.6	12.70	7.48	23.84	229.0	22.35
8:00	24.66	9.96	24.77	8.06	24.57	8.00	59.90	10.21	119.6	11.11	7.11	23.84	229.1	21.58
9:00	21.75	6.76	21.75	6.86	22.33	7.19	58.94	13.69	119.4	4.15	2.57	22.93	225.3	21.83
10:00	19.69	6.28	19.78	6.39	23.09	7.45	59.58	12.79	119.9	0.24	2.67	22.55	225.4	19.76
11:00	19.45	6.25	19.71	6.38	23.01	7.44	59.31	13.75	119.3	1.19	2.43	22.32	218.6	16.32
12:00	19.80	6.40	19.75	6.46	23.05	7.48	59.49	12.47	121.1	1.12	3.12	22.09	220.5	16.80
13:00	19.48	6.26	19.56	6.39	23.04	7.49	59.23	13.40	121.0	-0.41	2.06	22.37	219.9	15.98
14:00	33.10	10.58	33.19	10.72	29.93	9.53	71.40	20.79	119.5	0.77	1.78	22.04	219.3	14.93
15:00	32.69	10.44	32.74	10.60	29.44	9.53	71.63	20.35	119.5	0.10	1.59	22.17	220.4	14.96
16:00	34.55	11.03	34.61	11.15	26.59	8.60	41.80	20.14	119.4	1.21	1.81	22.92	220.8	35.16
17:00	33.10	10.57	33.12	10.72	28.02	9.11	71.43	20.19	120.8	-0.03	1.92	22.12	218.9	24.94
18:00	34.08	10.96	34.11	11.12	28.24	9.21	72.44	20.45	120.4	0.26	2.12	22.07	221.1	25.22
19:00	33.70	10.87	33.69	11.03	28.20	9.28	71.26	21.31	120.1	0.79	1.64	22.04	221.0	25.15
20:00	33.5	10.5	33.5	11.0	24.0	9.2	71.4	20.1	120.4	0.4	2.4	22.0	221.0	25.0
21:00	34.1	11.1	34.1	11.2	28.7	9.2	71.3	20.4	120.2	1.5	5.3	22.0	220.5	25.0
22:00	33.0	10.7	33.0	10.7	24.0	9.2	71.1	19.6	121.2	-0.4	5.7	22.1	221.7	24.6
23:00	33.5	10.7	33.5	10.7	29.0	9.4	59.6	20.7	120.4	1.57	7.72	22.5	221.4	17.2

เวลา 08.00-20

เวลา 20.00-08

REMARK

GT.21.				Date 27/02/2025		Date 28/02/2025		Remark	
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.0	11.1	11.1		
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	22.44	19.4	23.40	23.2		
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	7.7	6.4	7.3	7.2		
POWER FACTOR ,PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94		
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.04	49.96	50.00	50.0		
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1292	1062	1242	1204		
SPEED	MBA10FS901		rpm	6615	6604	6610	6611		
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	2.76	2.33	2.30	2.28		
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-32.5 - 150	°C	27.4	26.9	26.6	26.5		
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.178	1.94	2.139	2.14		
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	26.6	26	26.7	26.5		
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	70.6	49.4	59.0	44.4		
COMP INLET TEMP (T 1)	MBP10CT025		°C	26.7	26.4	26.4	26.3		
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.5	100.2	100.3	100.4		
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	29.6	29.2	29.5	29.6		
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.212	1.14	1.221	1.22		
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600	600	600		
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	102.6	102.5	102.4	102.5		
VGV	MBA10AE005		%	20.3	23.4	20.1	24.4		
GENERATOR									
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	65	63	67	65		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	37	39	39	37		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	37	39	37	38		
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	60	58	64	60		
LUBRICATION OIL									
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A	S
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	207	202	257	202		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	67	61	65	61		
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.1	49.1	49.4	49.1		
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.3	-3.0	-3.0	-2.3		
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	71	71	71		
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	623	625	629	626		
AIR INTAKE									
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.13	0.13	0.14	0.14		
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.13	0.14	0.14		
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.27	0.25	0.27	0.27		
VENTILATION									
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A	S
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A	S
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.10	0.11	0.15	0.11		

หมายเหตุ ไม่ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift 1
Name

GT.22.				Date 27/02/2025		Date 28/02/2025		Remark	
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.0	11.0	11.1		
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	23.00	20.2	23.64	23.6		
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	7.7	6.6	7.3	7.2		
POWER FACTOR ,PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94		
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.03	50.0	50.02	49.947		
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1264	1116	1301	1242		
SPEED	MBA10FS901		rpm	6614	6609	6614	6604		
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	2.71	2.3	2.30	2.28		
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-32.5 - 150	°C	27.3	26.5	26.0	26.5		
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.147	1.94	2.140	2.15		
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	26.5	26.1	26.1	26.1		
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	69.8	50.4	59.1	44.4		
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	26.7	26.4	26.3	26.7		
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.2	100.4	100.3	100.6		
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	40.2	39.2	40.7	41.6		
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.214	1.14	1.221	1.22		
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600	600	600		
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.7	101.7	101.7	101.2		
VGV	MBA10AE005		%	23.7	25.7	27.0	27.0		
GENERATOR									
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	65	62	70	64		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	35	39	39	40		
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	37	38	37	38		
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	60	58	64	60		
LUBRICATION OIL									
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A	S
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A	S
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	177	171	184	171		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	79	68	79	68		
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.1	49.1	49.4	49.3		
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A	S
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.7	-2.2	-2.7	-2.3		
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	72	72	72		
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	657	651	651	651		
AIR INTAKE									
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.14	0.13	0.14	0.14		
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.13	0.14	0.14		
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.22	0.25	0.27	0.27		
VENTILATION									
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A	S
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A	S
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.11	0.6	0.77	0.24		

หมายเหตุ ไม่ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block ...SK....						Date 27/02/2025		Date 28/02/2025		Remark
						1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP		A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.660	3.4	2.73	2.4
MCWP		A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.11	2.1	2.07	2.11
INLET TEMP CONDENSER						Q	24.7	24.2	24.5	24.6
OUTLET TEMP CONDENSER						Q	34.7	37.4	34.6	31.5
CT FAN		A	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	96.1	96.1	93.1	99.3
CT FAN		B	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	95.5	96.6	97.2	90.3
ACWP		A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	2.99	3.0	2.93	3.07
ACW1 HX OUTLET TEMP						Q	34.6	34.1	36.0	—
CCCWP		A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.765	3.35	3.76	3.76
CCCW INLET TEMP						Q	41.3	40.6	43.0	—
CCCW OUTLET TEMP						Q	36.0	36.6	34.0	—
CTWMP		A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.134	2.5	2.16	2.3
		B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.975	2.2	2.70	2.5
CONDENSATE.										
CEP		A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	19.77	18.4	13.49	15.3
GSD OUTLET CONDENSER FLOW						T/H	17193	126.1	12379	133.4
CVP		A					—	—	—	—
		B					—	—	—	—
CONDENSER PRESS						MAG10EE011	0.26	Barg	0.077	0.034
CONDENSER HOTWELL TEMP						MAG10CT001	Q	37.6	36.3	36.9
CONDENSER HOTWELL LEVEL						MAG10EE010	(-)170 + 154	mm	1.94	0
FEED WATER										
HP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	117.42	116.4	114.26	114.3
		C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	114.47	114.9	114.69	114.5
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE						Barg	116.12	115.4	114.45	114.5
TOTAL HP FEEDWATER FLOW						T/H	10373	74.2	7256	101.6
LP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55-24.05	Barg	—	—	—	—
		B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	21.43	22.1	22.05	21.5
		C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	21.74	22.0	22.00	21.5
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE						Barg	21.47	21.5	21.65	21.6
TOTAL LP FEEDWATER FLOW						T/H	6412	60.3	69.02	66.0
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.						LCA50CT001	Q	95.7	23.8	24
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.						LAB10CT001	Q	104.0	104.7	105.5
DEAERATOR STORGE TANK PRESS						LAA10EE102	< 2.5	Barg	6.79	0.36

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

.....
.....

Block ...SK...					Date 27/02/2025		Date 28/02/2025		Remark
					1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG 21 HP.DRUM									
DRUM PRESSURE					21HAD10EE011	87.3	Barg	54.7	54.7
INR TEMP.					21HAD10FT001	Q	270.7	270	271
LEVEL					21HAD10EE010	(-)300 +200	mm	0	0
FW FLOW					21LBA10FF002	< 69	T/H	46.47	45.0
HRSG 21 LP.DRUM									
DRUM PRESSURE					21HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.23	3.2
ECO OTL TEMP					21HAC50CT001	Q	173.2	174	174.6
LEVEL					21HAD50EE101	(-)300 +150	mm	0	0
FW FLOW					21LBA50FF002	< 42	T/H	31.02	31.1
HRSG 22 HP.DRUM									
DRUM PRESSURE					22HAD10EE011	87.3	Barg	54.7	54.7
INR TEMP.					22HAD10FT001	Q	270.7	270.3	271
LEVEL					22HAD10EE010	(-)300 +200	mm	0	0
FW FLOW					22LBA10FF002	< 69	T/H	46.47	45.0
HRSG 22 LP.DRUM									
DRUM PRESSURE					22HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.23	3.2
ECO TEMP.					22HAC50CT001	Q	173.2	174	174.6
LEVEL					22HAD50EE101	(-)300 +150	mm	0	0
FW FLOW					22LBA50FF002	< 42	T/H	31.02	31.1
HRSG 21 HP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE					22LBA10EE011	< 82	Barg	54.7	54.7
SHI OUTLET FLOW					22LBA10FF002	T/H	46.47	45.0	45.2
SHI OUTLET TEMP					22HAH10FT001	Q	514.3	514	515.3
HRSG 21 LP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE					21LBA60EE011	< 10	Barg	3.23	3.2
SHI OUTLET FLOW					21LBA50EE010	< 30	T/H	6.37	6.5
SHI OUTLET TEMP					21HAH50CT007	Q	222.0	222	222.5
HRSG 22 HP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE					22LBA10EE011	< 82	Barg	54.7	54.7
SHI OUTLET FLOW					22LBA10FF002	T/H	46.47	45.0	45.2
SHI OUTLET TEMP					22HAH10FT001	Q	514.3	514	515.3
HRSG 22 LP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE					22LBA60EE011	< 10	Barg	3.23	3.2
SHI OUTLET FLOW					22LBA50EE010	< 30	T/H	6.37	6.5
SHI OUTLET TEMP					22HAH50CT007	Q	222.0	222	222.5
HP. MAIN STEAM									
HP. MAIN STEAM PRESSURE					20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	54.7	54.7
HP. MAIN STEAM TEMP					20LBA10CT001	529	Q	510.6	510.2
GOV. ACTATR. LIFT					20MAA10CG001	0 - 73	mm	57.0	67.0
LP. MAIN STEAM									
LP. MAIN STEAM PRESSURE					20MAA10CP001		Barg	2.73	2.9
LP. MAIN STEAM TEMP					20LBA10CT001		Q	216.0	215
EXTRACTION STEAM									
EXT. STM CONTROL								ON / OFF	ON / OFF
LP. GOV. ACTATR. LIFT					20MAA10CG002	0 - 70	mm	57	60
EXT STM PRESS							Barg	12.30	12.5
EXT STM PRESS SP							Barg	12.30	12.5
EXT STM PRESS FL						> 13	T/H	12.30	12.5
EXT STM PRESS TEMP						< 225	Q	12.30	12.5
EXT STM PRESS PRESS						14 - 19	Barg	12.30	12.5
EXTRACTION STEAM BY PASS									
EXT STM BYP. FL							T/H	—	—
EXT STM BYP. TEMP						< 240	Q	—	—
EXT STM BYP. PRESS							Barg	—	—
GLAND SEAL STEAM									
SEAL STEAM PRESS						0.1 - 0.2	Barg	0.17	0.17
PCV SPLY							%	0	0
PCV EX							%	21.0	21.0

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

S

N

Block SK.				Date 27/02/2025		Date 28/02/2025		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	3.45	3.25	3.45	3.45	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	45.4	45.4	45.4	45.4	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4233	4233	4233	4233	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	13.10	20.5	13.17	13.1	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	46.3	46.3	46.3	46.3	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	79.3	79.3	79.3	79.3	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	40.1	40.1	40.1	40.1	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	44.5	44.1	44.3	44.1	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	66.1	66.1	66.1	66.1	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	64.6	70.1	70.0	70.0	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	71.3	72.1	72.0	72.1	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.24	0.26	0.24	0.23	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	2.3	2.2	2.2	2.5	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	1.2	1.4	1.1	1.3	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	1.3	1.4	1.3	1.3	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	1.7	1.9	1.9	1.7	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.60	0.7	0.60	0.6	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.60	0.2	0.50	0.6	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	1.2	1.2	1.3	1.2	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	1.1	1.1	1.1	1.1	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	2.5	2.4	2.3	2.4	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	2.9	2.8	2.7	2.7	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1501	1501	1501	1501	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	66	66	66	66	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	63.5	63.5	63.5	63.2	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	65.6	66.0	64.7	63.6	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	67.3	67.5	66.3	66.3	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	47	42	47	42	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	53	56	53	56	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	40	40	40	40	
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	67	68	63	66	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	43.3	43.1	43.1	43.1	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	44.1	42.4	42.5	42.5	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	46.1	44.6	40.7	45.6	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	47	24	23	26	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	12	4	19	10	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	17	21	13	16	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	12	12	12	4	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.92	4.9	4.94	4.95	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.30	0.3	0.40	0.3	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	46.4	45.1	45.0	45.0	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	0.93	0.93	0.93	0.96	
MAIN CTRL OIL PUMP								
	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.67	20.2	20.23	20.2	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.07	0.05	0.05	0.05	
RESERVOIR VENT FAN								
	MAV10AN001			-	-	-	-	
	MAV10AN002			-	-	-	-	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	487.90	465	408.00	430	

หมายเหตุ : ได้เครื่องหมายเลข X ในช่องนี้เลือก

Shift

Name

FM-OP-017 / Rev.00

TIME	GT 21		GT 22		ST 20		TERMINAL ATB 01		22 KV_SKVC (17U)		Extraction Steam_SKVC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.7	14.0	21.4
1:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
2:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
3:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
4:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
5:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
6:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
7:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
8:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
9:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
10:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
11:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
12:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
13:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
14:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
15:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
16:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
17:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
18:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
19:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
20:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
21:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
22:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4
23:00	23.5	7.7	23.5	7.7	23.5	7.7	53.7	16.7	7.4	-2.4	14.0	21.4

วันที่ 08:00-20:00 น. SHIFT..... Recorded by.....
วันที่ 20:00-08:00 น. SHIFT..... Recorded by.....

11.5.45. 0.45.1.

REMARK

TIME	GT 21		GT 22		ST 20		TERMINAL_4YB-01			22 KV_SKIC (17J)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	24.0	3.5	24.0	3.0	22.1	4.0	59.3	16.6	120.5	8.8	-2.6	14.0	219.3	34.2
1:00	24.4	3.2	24.5	3.7	22.1	4.0	59.7	17.1	120.1	10.0	-2.4	13.7	221.3	34.4
2:00	24.6	3.2	24.6	3.5	22.4	4.1	59.7	16.3	120.5	10.0	-2.4	14.0	220.2	34.7
3:00	24.7	3.7	24.7	3.2	22.7	4.1	59.4	17.4	120.1	7.7	-2.9	14.0	220.1	34.5
4:00	24.7	3.7	24.7	3.1	22.0	4.0	59.0	17.1	120.1	9.4	-2.7	13.7	219.3	34.1
5:00	24.6	3.2	24.5	3.7	22.2	4.1	59.4	17.4	120.4	9.2	-2.7	13.7	220.1	33.4
6:00	24.2	3.1	24.2	3.8	22.1	4.0	59.4	17.0	119.2	9.1	-2.4	13.0	220.2	34.6
7:00	24.5	3.7	24.6	3.7	22.1	4.0	59.7	17.0	119.7	9.7	-2.2	13.7	220.1	33.3
8:00	24.1	3.9	24.2	3.9	22.3	3.9	59.1	17.5	119.0	8.8	-0.3	14	222.1	34.2
9:00	24.6	4.0	24.3	4.0	24.4	4.3	61.2	15.2	114.4	1.0	-2.6	11.6	221	33.1
10:00	22.2	3.2	22.2	3.2	17.9	3.1	49.4	14.4	110.1	0.4	-2.6	13.3	214.4	30.2
11:00	23.6	3.7	23.7	3.7	24.4	3.4	59.4	16.4	119.1	4.4	-2.4	13.4	217.4	34.4
12:00	22.7	3.5	22.4	3.4	19.2	3.4	59.4	15.4	120.2	3.4	-2.1	13.4	217.5	34.2
13:00	22.3	3.2	22.2	3.7	18.0	3.2	59.4	14.4	119.4	1.7	-2.1	13.6	216.1	34.4
14:00	23.2	4.7	23.2	4.7	22.2	4.4	61.4	20.4	119.6	3.5	-2.4	13.4	214.4	30.2
15:00	24.0	4.1	24.2	4.1	22.2	4.4	61.4	20.0	119.6	1.4	-2.2	13.7	214.4	29.6
16:00	23.4	10.4	23.4	10.4	23.4	4.6	62.1	20	119.6	0.4	-2.3	13.9	214.1	29.4
17:00	24.2	4.0	24.2	4.0	24.6	4.4	63	14.2	120.7	0.2	-1.5	14.4	219.0	34.4
18:00	23.7	4.1	23.9	4.1	23.4	4.4	61.4	14.7	120.5	0.4	-7.4	13.4	220.5	30.1
19:00	23.4	4.1	23.6	4.1	23.4	4.4	61.8	21.0	119.1	0.4	-2.1	13.7	219.1	29.4
20:00	23.4	4.0	23.6	4.0	22.3	4.7	61.6	20.7	119.3	0.4	-2.3	13.8	218.2	29.2
21:00	23.7	4.1	23.7	4.2	22.6	4.0	61.2	20.5	119.0	0.4	-2.1	14.0	216.6	29.3
22:00	23.9	4.1	23.2	4.2	22.2	4.0	62.0	20.2	119.9	0.3	-2.2	13.2	217.4	29.4
23:00	23.6	3.6	23.6	3.6	24.0	4.4	62.1	12.6	118.8	3.2	-2.6	13.0	222.7	36.7

08:00-20:00 น. S

20:00-08:00 น. S

REMARK

04.03 - 54 kg

75.00

มีนาคม 2568



GT..11..				Date19/3/2025....		Date20/3/2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.24	11.28	11.25	11.20	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	26.64	26.68	30.14	29.35	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.90	14.98	10.94	12.12	
POWER FACTOR _PF	MKA10CE014			0.93	0.99	0.93	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.97	50.02	50.02	50.00	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1460	1270	1660	2020	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6609	6612	6600	6610	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.311	3.211	3.299	3.261	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	25.3	26.9	24.2	24.6	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.345	2.099	2.484	2.960	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	29.13	29.13	25.97	27.15	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	76.7	58.7	58.7	69.5	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	29.00	26.0	25.90	28.10	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.3	100.3	100.6	100.3	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	414.1	414.1	416.1	416.0	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.319	1.319	1.380	1.380	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	599.4	598.0	599.9	598.6	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	102.2	102.2	102.6	102.7	
GVV	MBA10AE005		%	94.9	64.6	37.3	51.9	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	79	85	79	80	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	42	40	40	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	42	39	39	38	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	79	69	70	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	201	203	206	201	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	55	56	57	57	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.9	49.8	49.7	49.8	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.9	-3.1	-2.8	-3.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	72	72	71	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	647	646	647	646	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.15	0.19	0.16	0.18	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.15	0.18	0.15	0.19	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.30	0.39	0.31	0.35	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.93	0.89	0.91	0.90	

หมายเหตุ: ไม่กรอกหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT.12...				Date19/3/2025....		Date20/3/2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.24	11.18	11.22	11.18	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	29.48	24.92	29.92	29.91	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	10.06	17.56	10.97	12.16	
POWER FACTOR _PF	MKA10CE014			0.93	0.95	0.93	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.03	50.00	50.03	49.99	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1512	1250	1652	2061	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6610	6606	6614	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.304	3.206	3.300	3.259	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	25.4	24.2	24.2	24.8	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.348	2.010	2.461	2.967	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	28.71	29.04	26.82	28.15	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	77.9	58.1	57.7	66.9	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	28.80	26.78	26.40	28.70	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100.3	100.3	100.6	100.3	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	411.7	414.7	414.7	414.6	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.311	1.315	1.379	1.379	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600.6	591.9	599.4	593.1	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.4	101.1	101.7	101.2	
GVV	MBA10AE005		%	35.5	65.8	38.3	58.7	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	80	85	79	81	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	43	40	40	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	42	40	39	39	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	79	69	68	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	203	206	208	204	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	57	58	53	54	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.4	49.1	49.2	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.1	-2.3	-2.1	-2.4	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	70	70	70	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	664	664	664	664	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.15	0.19	0.16	0.19	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.19	0.14	0.18	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.31	0.39	0.32	0.32	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.89	0.90	0.91	0.90	

หมายเหตุ: ไม่กรอกหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shi

Nam

Block ...TP....						Date19/3/2025....		Date20/3/2025....		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT		1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.239	2.279	2.261	2.291
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-
MCWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.09	2.10	2.10	2.10
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.09	2.10	2.10	2.10
INLET TEMP CONDENSER						Q	91.1	91.2	91.5	91.7
OUTLET TEMP CONDENSER						Q	99.0	99.4	99.0	99.9
CT FAN	<input checked="" type="checkbox"/>	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	99.9	99.4	99.7	99.5
CT FAN	<input checked="" type="checkbox"/>	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	98.9	99.6	99.6	99.0
FWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	3.13	3.18
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	2.99	3.08	3.13	3.18
ACW1 HX OUTLET TEMP						Q	99.6	99.9	99.7	99.0
CCCWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	2.916	3.018	3.026	3.099
CCCW INLET TEMP						Q	44.4	44.7	44.7	44.9
CCCW OUTLET TEMP						Q	99.3	99.2	99.5	99.8
CTWMP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.223	2.200	2.239	2.266
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.905	2.620	2.994	2.991
CONDENSATE.										
CEP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.65	18.22	18.58	18.18
GSD OUTLET CONDENSER FLOW						T/H	112.88	116.12	119.40	119.04
CVP	<input checked="" type="checkbox"/>	A					NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
	<input checked="" type="checkbox"/>	B								
CONDENSER PRESS						Q	0.109	0.100	0.090	0.091
CONDENSER HOTWELL TEMP						Q	45.3	46.9	41.2	40.7
CONDENSER HOTWELL LEVEL						mm	-10.29	18.21	-5.32	0.90
FEED WATER										
HP FWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	110.41	107.96	110.48	108.28
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	110.54	109.30	111.28	108.41
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE						Barg	110.67	106.10	109.16	107.49
TOTAL HP FEEDWATER FLOW						T/H	110.67	110.62	112.30	112.86
LP FWP	<input checked="" type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.96	20.99	21.49	20.68
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS.	LAB53CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.40	20.96	21.49	20.66
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE						Barg	21.08	20.61	21.19	20.65
TOTAL LP FEEDWATER FLOW						T/H	66.47	71.54	65.74	73.95
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.						Q	90.5	96.2	99.5	96.9
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.						Q	110.7	107.9	110.6	108.6
DEAERATOR STORGE TANK PRESS						Barg	0.45	0.91	0.44	0.05

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift ☒ ☐ ☐
Name

Block ...TP...				Date19/3/2025....		Date20/3/2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG.II HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	63.66	73.71	66.09	71.19	
INR TEMP.	11HAD10FT001		Q	273.1	271.9	274.9	267.7	
LEVEL	11HAD10EE010	(-)300 +200	mm	-1.64	0.99	0.45	1.12	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	50.57	56.54	52.04	55.66	
HRSG.II LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.45	3.99	3.52	3.79	
ECO OTL TEMP	11HAC50CT001		Q	143.9	151.6	145.4	165.0	
LEVEL	11HAD50EE101	(-)300 +150	mm	1.11	2.99	-1.38	2.58	
FW FLOW	11LBA50FF002	< 42	T/H	34.61	41.15	33.99	39.99	
HRSG.II HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	67.68	73.99	65.96	71.08	
INR TEMP.	12HAD10FT001		Q	273.7	273.0	275.5	266.0	
LEVEL	12HAD10EE010	(-)300 +200	mm	1.98	-5.35	1.50	-1.94	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	48.98	56.35	52.97	56.61	
HRSG.II LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.41	3.37	3.47	3.71	
ECO TEMP.	12HAC50CT001		Q	141.8	147.7	143.2	166.0	
LEVEL	12HAD50EE101	(-)300 +150	mm	0.13	-2.49	-8.00	1.60	
FW FLOW	12LBA50FF002	< 42	T/H	33.97	39.95	34.80	39.96	
HRSG.II HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	60.35	69.49	62.29	66.91	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	49.92	55.64	51.19	54.19	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		Q	518.5	521.6	520.0	519.0	
HRSG.II LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.86	3.91	3.87	3.95	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.47	13.21	10.03	13.06	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		Q	221.9	221.4	222.7	216.1	
HRSG.II HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	60.42	68.16	62.13	66.19	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	49.97	53.97	51.54	55.26	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		Q	514.3	510.9	520.3	514.1	
HRSG.II LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.82	3.83	3.83	3.89	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.76	13.92	10.24	12.66	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		Q	223.6	228.3	224.3	218.8	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIM STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	58.80	61.0	60.30	63.88	
HP. MAIM STEAM TEMP	10LBA10CT001	529	Q	509.5	518.9	514.8	513.8	
GOV. ACTATR LIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	64.0	57.	65.9	57	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIM STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	2.90	2.92	2.89	2.91	
LP. MAIM STEAM TEMP	10LBA10CT001		Q	216.4	221.4	217.1	220.2	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				(ON) / OFF	(ON) / OFF	(ON) / OFF	(ON) / OFF	
LP. GOV ACTATR LIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	95	95	96	96	
EXT STM PRESS			Barg	13.99	14.95	14.01	14.11	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.60	14.11	14.01	13.99	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	25.41	24.91	24.04	23.61	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	Q	219.1	216.8	221.4	218.7	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.59	14.60	14.68	14.64	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	Q	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.13	0.19	0.13	0.19	
FCV SPLY			%	0	0	0	0	
REV EX			%	48.7	49.6	44.8	49.1	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift _____
Name _____

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL.O3..YB-01				22 KV_SKOC (...16L...)			Extraction Steam_SKOC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow		
0000	41.83	41.93	43.54	43.54	46.97	47.34	41.54	44.25	121.5	17.86	9.94	14.52	219.8	33.55		
1000	41.86	42.16	43.80	43.80	47.90	48.46	59.68	11.78	426.3	46.61	8.64	44.40	410.2	23.63		
2000	28.34	40.38	44.75	44.75	48.16	49.02	59.02	10.91	420.6	18.88	40.43	44.48	419.6	25.13		
3000	49.30	41.46	46.24	46.24	50.24	50.07	60.07	9.59	420.2	44.88	41.51	44.41	419.7	25.87		
4000	29.17	40.92	47.15	47.15	44.47	45.04	59.79	10.33	420.6	16.07	10.05	44.46	419.2	25.47		
5000	27.58	40.10	47.42	47.42	44.44	45.04	58.94	9.90	420.6	18.03	10.40	44.44	419.2	26.46		
6000	25.94	40.53	47.95	47.95	43.93	44.59	58.81	10.15	419.4	14.40	4.85	44.46	419.8	25.65		
7000	26.57	40.33	48.74	48.46	45.36	45.27	59.31	9.76	420.1	20.53	44.71	44.45	414.4	24.88		
8000	49.66	40.1	48.9	48.9	48.0	47.7	58.91	9.76	418.6	18.5	4.9	44.4	419.8	25.1		
9000	49.6	41.3	49.6	49.6	48.6	48.6	61.6	14.1	414.1	4.9	8.1	44.4	419.8	24.3		
10000	48.7	41.8	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
11000	39.3	41.0	49.6	49.6	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
12000	39.0	40.9	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
13000	38.5	41.1	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
14000	38.7	41.9	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
15000	39.3	41.5	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
16000	39.1	41.1	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
17000	39.7	41.1	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
18000	39.6	40.9	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
19000	39.6	41.3	49.7	49.7	48.6	48.6	61.9	13.4	418.9	1.4	6.4	44.4	419.7	24.1		
20000	36.73	41.98	36.61	42.12	27.81	47.08	42.14	16.01	419.4	5.66	9.44	44.08	224.4	30.12		
21000	36.16	41.94	42.05	42.05	27.48	37.94	41.92	19.38	419.9	6.21	9.61	44.42	221.5	31.33		
22000	35.17	41.44	43.04	41.98	27.45	48.66	41.91	19.38	420.5	2.97	9.28	44.38	221.2	31.84		
23000	43.94	41.44	43.98	44.35	27.45	48.66	41.91	19.38	420.5	22.04	41.16	44.16	220.6	34.88		

22/08/2008 08.00-20.00	W. SHIFT	Records
23/08/2008 08.00-20.00	W. SHIFT	Records

REMARK

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL03_YB-01			22 KV_SKIC (...16J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	13.01	13.95	12.95	12.13	19.33	9.57	91.84	11.24	120.8	10.39	12.83	14.46	221.1	34.04
1:00	18.85	10.47	18.83	10.57	18.37	8.64	59.90	9.61	119.9	10.35	11.29	14.46	221.7	25.51
2:00	18.92	10.47	18.95	10.64	13.95	7.84	59.68	8.57	120.3	10.21	12.06	14.68	220.8	33.46
3:00	19.69	10.76	19.74	10.91	14.37	7.98	59.24	7.04	119.9	12.12	13.64	14.64	221.0	33.58
4:00	19.07	10.53	19.05	10.65	14.12	7.91	59.38	7.36	119.7	19.89	13.13	14.74	221.1	32.82
5:00	19.13	10.62	19.28	10.73	14.20	7.95	59.70	8.00	119.6	18.50	12.61	14.66	221.0	33.59
6:00	19.46	10.42	19.53	10.15	13.28	7.66	58.93	9.46	119.3	16.33	10.68	14.64	220.7	33.79
7:00	18.80	10.41	18.83	10.54	13.66	7.69	58.87	8.76	119.4	19.20	11.96	14.69	221.1	33.88
8:00	19.71	9.6	19.9	9.7	18.5	7.8	59.9	9.6	119.2	21.5	12.9	14.6	220.8	33.79
9:00	19.8	13.1	19.9	12.2	19.0	8.7	61.5	12.5	119.7	10.8	16.0	14.5	220.7	26.1
10:00	19.6	11.0	19.8	11.1	18.7	9.2	62.0	19.7	119.4	21.6	8.6	14.1	220.9	20.1
11:00	19.8	12.1	19.9	11.7	18.8	8.7	61.6	11.6	119.2	7.8	12.7	14.8	220.9	19.2
12:00	19.7	12.1	19.8	9.7	18.2	5.9	60.6	7.6	119.5	20.4	2.8	14.9	220.0	19.7
13:00	19.8	7.7	19.5	9.4	17.6	6.7	58.0	8.6	119.1	9.8	7.1	13.7	219.5	19.7
14:00	19.5	11.2	19.4	11.6	16.8	8.5	61.1	16.1	119.1	3.5	9.7	13.7	219.5	17.6
15:00	19.6	11.0	19.6	11.1	16.0	8.7	61.6	15.4	119.0	1.2	6.0	13.2	219.8	16.0
16:00	19.7	11.1	19.8	11.1	16.5	8.8	61.6	15.5	119.2	2.2	6.1	13.2	219.7	16.0
17:00	19.8	11.9	19.6	11.7	17.0	8.6	61.7	15.6	119.7	4.8	6.7	13.7	221.6	16.7
18:00	19.7	12.0	19.7	12.1	17.7	8.7	62.0	15.0	120.4	6.9	7.6	13.2	221.7	16.4
19:00	19.7	11.8	19.8	11.3	16.6	8.6	61.5	18.1	119.5	0.0	4.4	13.1	221.6	16.4
20:00	19.3	11.5	19.4	11.6	16.6	8.6	62.3	17.2	119.9	2.2	5.4	13.1	221.6	16.9
21:00	19.6	11.3	19.8	11.4	16.5	8.5	62.2	16.5	120.1	0.9	5.7	13.1	221.6	16.9
22:00	19.5	11.7	19.9	11.8	16.5	8.7	61.6	15.1	120.1	4.1	7.5	13.2	221.6	16.6
23:00	19.3	13.7	19.3	13.8	18.3	9.2	61.6	11.5	120.8	18.2	12.1	14.6	221.7	16.9

เวลา 08:00

เวลา 20:00-08:00 U. SHIFT.....Recorded by.....

REMARK

GT..21...				Date ..3-03-2025.....		Date ..4-03-2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.2	11.2	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.7	33.3	24.7	31.2	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.3	10.6	8.3	10.2	
POWER FACTOR _PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50	49.96	50	49.94	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1362	1360	1360	1360	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6611	6603	6614	6603	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.31	3.21	3.31	3.2	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	24.5	24.6	24.7	24.0	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.195	2.201	2.2	2.186	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	27.8	28.3	27.8	28.2	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	78.2	78.8	81.9	86.9	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	27.9	28.0	27.9	28.5	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	99.4	99.8	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	401	402	405	404	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.246	1.244	1.247	1.246	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600	600	600	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.9	101.9	102	101.2	
VGV	MBA10AE005		%	31.2	31.5	31.5	31.2	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	70	79	78	79	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	41	41	42	41	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	40	43	41	43	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	63	68	68	62	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	200	194	197	196	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	60	61	61	69	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.4	49.1	49.6	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.9	-2.0	-2.9	-3.1	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	72	72	72	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	628	628	629	628	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.14	0.16	0.14	0.16	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.16	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.23	0.32	0.28	0.33	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.71	0.73	0.68	0.69	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT..22...				Date ..3-03-2025.....		Date ..4-03-2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.1	11.2	11.2	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.9	33.6	24.7	33.3	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.5	10.6	8.4	10.6	
POWER FACTOR _PF	MKA10CE014			0.94	0.96	0.94	0.96	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.96	49.97	50	50.0	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1360	1366	1352	1359	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6608	6616	6615	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.3	3.21	3.31	3.2	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	24.8	24.6	24.9	24.2	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.2	2.182	2.2	2.182	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	27.8	28.2	27.7	28.1	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	77.9	82.2	82.6	82.9	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	27.9	28.3	27.7	28.2	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	100	99.6	100	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	405	402	407	408	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.249	1.246	1.246	1.242	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	600	600	600	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	100.6	100.4	100.6	100.9	
VGV	MBA10AE005		%	32.4	32.0	31.3	31.1	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	69	79	76	78	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	41	42	42	42	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	40	44	41	43	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	63	68	68	67	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	170	118	168	116	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	80	78	79	62	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.8	49.1	49.5	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.6	-2.9	-2.7	-2.9	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	73	73	73	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	652	661	652	661	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.15	0.12	0.14	0.14	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.16	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.28	0.32	0.28	0.32	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.78	0.26	0.77	0.22	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name



บริษัท บ้านโป่ง
อุทกศาสตร์ จำกัด
Bangkok Utility Company Limited

บันทึกข้อมูล BOP ขณะเดินเครื่อง (DCS)

Energy for life

Block ...SK....					Date ...3-03-2025		Date ...4-03-2025		Remark	
		NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.7	3.2	3	2.6
MCWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.13	2.12	2.13	2.14
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	-	-	-	
INLET TEMP CONDENSER				PAB30CT001	°C	29.4	32.0	30.2	31.3	
OUTLET TEMP CONDENSER				PAB50T001	< 53	°C	34.2	34.7	34.9	34.1
CT FAN	<div><div></div><div></div></div>	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	97.4	100.0	96.4	103.2
CT FAN	<div><div></div><div></div></div>	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	97.9	100.6	96.7	103.8
ACWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	3.02	3.02	2.93	3.0
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
ACW1 HX OUTLET TEMP				PCB90CT001	< 53	°C	35.5	35.4	36.2	36.3
CCCWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.75	3.2	3.76	3.2
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
CCCW INLET TEMP				PGB10CT001	°C	42.2	44.4	43.1	46.1	
CCCW OUTLET TEMP				PGB40CT001	°C	37.5	40.4	38.3	40.2	
CTWMP	<div><div></div><div></div></div>	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.5	3.4	2.5	3.4
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.		GBK40CP001	Barg	2.6	3.6	2.6	3.6
CONDENSATE.										
CEP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.1	19.8	18.4	18.9
GSD OUTLET CONDENSER FLOW				LCA40FF001	85 - 210	T/H	138.2	149.4	127	141
CVP	<div><div></div><div></div></div>	A					-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B					-	-	-	-
CONDENSER PRESS				MAG10EE011	0.26	Barg	0.07	0.108	0.073	0.106
CONDENSER HOTWELL TEMP				MAG10CT001	°C	36.6	43.4	37.3	43.2	
CONDENSER HOTWELL LEVEL				MAG10EE010	(-170 + 154	mm	1	0.38	3	-3.2
FEED WATER										
HP FWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	112	110.1	112	111.6
	<div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	112	110.0	112	111.1
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE				LAB30CP001	> 93.8	Barg	111.4	110.0	111.4	110.2
TOTAL HP FEEDWATER FLOW				LAB30FF010		T/H	113.1	116.0	105.9	116.3
LP FWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.2	21.9	21.9
	<div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.7	21.9	21.4
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE				LAB60CP001	> 19.30	Barg	21.5	21.3	21.6	21.3
TOTAL LP FEEDWATER FLOW				LAB60FF010		T/H	65.1	66.3	63.1	64.1
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.				LCA50CT001	°C	72.8	77.2	77.1	78.6	
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.				LAB10CT001	110	°C	108.4	109.3	110	109.3
DEAERATOR STORGE TANK PRESS				LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.35	0.34	0.4	0.34

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

FM-OP-011 / Rev.00



บริษัท บ้านโป่ง
อุทกศาสตร์ จำกัด
Bangkok Utility Company Limited

บันทึกข้อมูล HRSG ขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Block ...SK...				Date 3-03-2025		Date 4-03-2025		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG 21 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD10EE011	87.3	Barg	60.4	69.0	60.9	69.0	
INR TEMP.	21HAD10FT001		°C	275	282.6	275	284.3	
LEVEL	21HAD10EE010	(-300 +200	mm	0	1.26	-2	13.0	
FW FLOW	21LBA10FF002	< 69	T/H	46.0	43.9	50.1	40.9	
HRSG 21 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.3	3.8	3.31	3.8	
ECO OTL TEMP	21HAC50CT001		°C	139	146.4	139	146.1	
LEVEL	21HAD50EE101	(-300 +150	mm	0	-1.0	0	-1.2	
FW FLOW	21LBA50FF002	< 42	T/H	32.9	30.2	32.4	33.8	
HRSG 22 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD10EE011	87.3	Barg	60.5	69.3	61.3	69.3	
INR TEMP.	22HAD10FT001		°C	276	280.0	276	282.6	
LEVEL	22HAD10EE010	(-300 +200	mm	0	10.4	0	6.6	
FW FLOW	22LBA10FF002	< 69	T/H	49.8	48.2	50.9	48.1	
HRSG 22 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.31	3.9	3.33	3.8	
ECO TEMP.	22HAC50CT001		°C	140	146.4	141	146.1	
LEVEL	22HAD50EE101	(-300 +150	mm	0	-3.2	0	4.1	
FW FLOW	22LBA50FF002	< 42	T/H	32.7	30.2	29.8	32.2	
HRSG 21 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	56.5	63.6	56.3	63.2	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	48.5	43.3	45.2	42.6	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	515	520.4	514	520.0	
HRSG 21 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.75	3.2	2.75	3.2	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	7.3	8.2	7.3	8.2	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007		°C	222	222.8	222	222.6	
HRSG 22 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	56.5	63.6	56.5	63.8	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	44.8	42.0	50	47.4	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	515	520.6	517	520.4	
HRSG 22 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.77	3.2	2.79	3.2	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	7.4	8.4	7.4	8.8	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007		°C	221	222.2	221	222.4	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	58.6	63.5	55.8	63.3	
HP. MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001	529	°C	510	516.8	511	516.2	
GOV. ACTATR LIFT	20MAA10CG001	0 - 73	mm	64	64.0	64	64.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001		Barg	2.89	3.36	2.9	3.3	
LP. MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001		°C	216	222.8	217	222.4	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV ACTATR LIFT	20MAA10CG002	0 - 70	mm	22	23	23	23	
EXT STM PRESS			Barg	13.6	-	13.6	-	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.6	-	13.7	-	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	38.1	-	37.9	-	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	222	-	220	-	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.3	-	14.4	-	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.1	0.18	0.2	0.18	
PCV SPLY			%	0	-	0	-	
PCV EX			%	21.7	22.0	21.7	22.0	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

FM-OP-012 / Rev.00

Block.....SK.....				Date...3-03-2025		Date...4-03-2025		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	39.3	44.6	39.7	44.3	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	458.2	451.8	458.6	453.1	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4288	4288	4288	4288	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	21.3	31.7	21.46	31.3	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	465.3	467.6	465.6	469.6	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	38.7	46.6	39.4	46.9	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	38.8	46.8	39.4	46.0	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	86.5	96.1	86.9	96.5	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	66.1	64.4	66.4	65.6	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	68	67.6	68.2	69.3	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	72.1	73.6	72	72.6	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 ~ 0.6	um	0.35	0.4	0.33	0.4	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	26	31	28	33	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	16	13	16	13	
LP SIDE VIR. X	MAD12CY001	84	um	15	16	13	16	
LP SIDE VIR. Y	MAD12CY002	84	um	19	17	17	18	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.6	0.8	0.6	0.8	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.5	0.7	0.5	0.7	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	13	13	12	13	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	11	11	11	11	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	29	28	28	28	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	31	32	30	32	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1500	1499	1499	1499	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	62	66.0	62	66.0	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	67.8	72.0	68	71.9	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	64.6	70.6	64.6	70.3	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	66	72.2	66.3	71.3	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	77	78	77	78	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	56	58	56	58	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	79	79	80	78	
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	67	69	68	69	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	82.2	81.4	84.2	82.0	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	83	84.0	84.9	84.0	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	83	84.4	86.4	84.8	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	24	22	27	24	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	11	11	11	12	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	18	12	20	18	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	12	11	12	12	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.76	4.76	4.75	4.93	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.89	0.86	0.78	0.86	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.9	46.9	45	46.7	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	0.96	0.98	0.95	0.98	
MAIN CTRL OIL PUMP								
	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.2	20.1	20.2	20.18	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.05	0.06	0.05	0.06	
RESERVOIR VENT FAN								
	MAV10AN001			✓	✓	✓	✓	
	MAV10AN002			✓	✓	✓	✓	
RESERVOIR OIL LEVEL								
	MAV10CL001	414 - 554	mm	447	442	451	449	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

FM-OP-017 / Rev.00

TIME	GT...21.....		GT...22.....		ST...20.....		TERMINAL.....4TB-01				22 KV SKC (L17L....)				Extraction Steam SKC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp	Flow	
0:00	24.5	8.3	24.5	8.3	21.4	3.8	59.1	15.2	120.2	15.2	9	-0.6	14.3	221	31.8	
1:00	24.5	8.3	24.5	8.3	21.5	3.8	59.5	15.3	120.2	15.3	8.6	-0.5	14.3	222	31.8	
2:00	24.4	8.3	24.4	8.3	21.1	3.7	59.5	15.3	120.2	15.3	8.4	-1.6	14.2	221	31.4	
3:00	24.6	8.3	24.6	8.3	21.3	3.8	59.3	14.9	120.3	14.9	9.3	0.6	14.3	220	31.3	
4:00	24.3	8.2	24.3	8.2	21.5	3.8	59.3	14.8	120.8	14.8	8.4	0.6	14.3	221	31.3	
5:00	24.6	8.3	24.6	8.3	21.3	3.8	59.6	14.8	120.7	14.8	8.7	1.6	14.2	221	31.7	
6:00	24.6	8.4	24.6	8.3	21.4	3.7	59.1	15.2	120.1	15.2	9.1	-0.5	14.3	221	31.9	
7:00	24.6	8.2	24.6	8.2	21.4	3.6	59.1	15.1	119.6	15.1	9.3	-1.6	14.3	221	31.6	
8:00	24.6	8.1	24.6	8.0	21.6	3.6	59.2	15.0	119.5	15.0	9.3	-1.2	14.3	221	31.6	
9:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.9	4.6	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
10:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
11:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
12:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
13:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
14:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
15:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
16:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
17:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
18:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
19:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
20:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
21:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
22:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	
23:00	24.9	10.7	24.9	10.7	21.1	4.4	59.7	15.4	119.5	15.4	10.1	0.1	14.3	223.1	32.8	

วันที่ 08:00-20:00 น. SHIFT..... Recorded by.....
วันที่ 20:00-08:00 น. SHIFT..... Recorded by.....

REMARK

TIME	GT...21.....		GT...22.....		ST...20.....		TERMINAL.....4.YB-01			22 KV_SKIC (...17J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	38	12.5	38.1	12.6	27.2	4.6	91.8	19.8	120.6	9	-0.5	14.3	220	37.5
1:00	24.5	8.2	24.7	8.3	21.3	3.7	59.2	15.2	120.2	8.9	-1.6	14.2	220	39.6
2:00	24.3	8.1	24.3	8.2	21.4	3.7	59	14.8	120.6	8.9	-0.5	14.4	221	38.1
3:00	24.3	8.1	24.3	8.1	21.4	3.7	59.2	15	120.3	8.8	-1.6	14.3	221	38.1
4:00	24.7	8.2	24.7	8.2	21.4	3.7	59.4	15	120.3	9.2	-1.5	14.3	220	37.4
5:00	24.5	8.2	24.5	8.2	21.3	3.7	59.4	15.2	120.4	8.9	-1.6	14.3	220	37.1
6:00	24.4	8.1	24.4	8.1	21.4	3.7	59.3	15.5	119.8	8.7	-1.8	14.3	221	37.8
7:00	24.3	8	24.2	8	21.4	3.6	59.2	15	120.1	8.5	-1.7	14.3	218	38.4
8:00	24.6	8.0	24.1	8.0	21.5	3.6	59.2	15.2	120.4	8.8	-1.8	14.3	221.0	38.8
9:00	22.9	10.5	22.2	10.6	29.8	4.8	91.2	12.9	119.8	9.8	-1.6	13.1	210.8	14.3
10:00	22.9	10.5	22.2	10.6	29.8	4.8	91.5	12.8	119.6	1.2	-1.1	13.2	209.2	14.4
11:00	23.0	10.6	23.0	10.2	29.5	4.8	91.3	12.1	119.2	1.4	-1.6	13.0	212.6	14.2
12:00	23.0	6.2	19.4	6.4	26.8	4.6	61.4	13.6	119.1	1.2	-1.4	-	-	-
13:00	18.9	6.9	19.4	6.3	26.2	4.3	20.2	12.0	119.2	1.6	-1.4	-	-	-
14:00	18.9	10.1	31.9	10.2	31.2	6.1	91.1	12.1	119.1	1.2	-1.3	-	-	-
15:00	31.2	10.1	31.2	10.2	31.5	6.0	91.2	12.4	119.3	0.25	1.4	-	-	-
16:00	31.2	10.2	31.2	10.2	31.2	6.1	91.1	16.8	119.8	0.2	1.4	-	-	-
17:00	31.2	10.2	31.2	10.2	31.9	6.1	91.2	16.2	120.2	0.2	1.2	-	-	-
18:00	31.6	10.3	31.2	10.3	31.6	6.1	91.8	16.6	120.1	0.2	1.6	-	-	-
19:00	31.2	10.3	31.2	10.4	31.4	6.1	91.9	13.2	119.4	0.2	-1.6	-	-	-
20:00	32.0	10.6	32.5	10.1	31.5	6.2	91.5	19.9	119.5	1.9	-1.4	-	-	-
21:00	31.4	10.3	31.4	10.4	31.2	6.1	91.4	13.1	119.4	0.2	-1.6	-	-	-
22:00	31.3	10.3	31.4	10.4	31.4	6.2	91.4	19.9	120.6	0.3	-1.3	-	-	-
23:00	39.1	11.1	39.3	12.1	28.2	4.9	91.9	20.0	117.9	8.6	-1.9	14.1	218.3	32.3

เวลา 08.00-20.00 น. SHIFT..... Records

เวลา 20.00-08.00 น. SHIFT.....4 Records

REMARK

เมษายน 2568



GT..11...				Date ..20/04/2025..		Date ..21/04/2025..		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.23	11.19	11.26	11.20	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	29.41	29.94	29.93	29.93	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	11.96	11.90	11.27	11.12	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.92	0.92	0.92	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.97	49.95	49.96	49.94	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1672	1600	1536	1508	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6602	6602	6604	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.295	3.295	3.293	3.294	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-32.5 - 150	°C	24.5	24.5	25.0	26.2	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.451	2.456	2.416	2.391	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	28.93	28.96	29.82	29.01	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	98.8	98.0	96.0	96.8	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	28.10	28.10	29.20	29.10	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	100.0	100.0	100.6	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	414.9	415.1	413.2	419.7	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.316	1.315	1.327	1.469	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600.2	599.9	599.8	599.9	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.8	101.3	102.0	102.6	
VGV	MBA10AE005		%	39.8	39.8	35.8	35.4	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	99	95	95	77	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	43	43	43	43	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	42	42	42	42	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	90	68	68	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	205	205	205	209	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	52	51	51	51	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.8	49.9	49.9	49.9	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.7	-2.8	-2.8	-2.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	92	92	92	92	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	647	647	647	647	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.11	0.11	0.12	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.16	0.15	0.15	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.26	0.24	0.25	0.29	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.88	0.92	0.92	0.90	

หมายเหตุ ได้เครื่องหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT..12...				Date ..20/04/2025..		Date ..21/04/2025..		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.23	11.19	11.27	11.20	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	29.30	29.94	29.93	29.93	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	11.89	11.89	11.31	10.98	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.92	0.92	0.92	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	60.03	60.03	60.01	60.95	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1632	1600	1552	1516	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6613	6613	6612	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.291	3.291	3.294	3.294	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-32.5 - 150	°C	24.5	24.5	25.1	26.9	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.428	2.428	2.399	2.389	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	29.06	29.06	30.28	29.10	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	98.2	98.2	93.1	93.8	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	28.60	28.60	29.90	29.90	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	100.0	100.0	100.6	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	414.6	414.8	413.3	419.1	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.364	1.364	1.330	1.451	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600.1	599.9	600.6	600.5	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.3	101.6	101.2	101.5	
VGV	MBA10AE005		%	39.5	39.5	39.2	36.8	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	98	96	96	78	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	43	43	43	43	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	42	42	42	42	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	69	69	68	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	201	199	199	199	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	93	93	93	92	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.5	49.6	49.6	49.8	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-1.9	-1.8	-1.9	-1.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	91	91	91	91	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	664	664	663	669	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.12	0.11	0.12	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.14	0.14	0.19	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.27	0.28	0.26	0.24	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.89	0.87	0.87	0.92	

หมายเหตุ ได้เครื่องหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

Block ...TP...					Date ..20/04/2025..		Date ..21/04/2025..		Remark	
		NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.928	2.668	2.400	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	2.481
MCWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.11	2.10	2.10	2.11
INLET TEMP CONDENSER				PAB30CT001		°C	40.6	41.0	41.1	40.6
OUTLET TEMP CONDENSER				PAB50T001	< 53	°C	36.3	36.8	36.9	36.1
CT FAN	<div><div></div><div></div></div>	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	96.9	99.9	98.4	99.1
CT FAN	<div><div></div><div></div></div>	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	98.5	101.8	99.3	99.6
WP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	3.02	2.99	3.06	3.08
ACWI HX OUTLET TEMP				PCB90CT001	< 53	°C	39.4	36.1	36.9	36.9
CCCWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.732	3.71	3.719	3.796
CCCW INLET TEMP				PGB10CT001		°C	44.6	44.9	44.8	44.9
CCCW OUTLET TEMP				PGB40CT001		°C	39.5	39.1	39.8	39.3
CTWMP	<div><div>A</div><div>B</div></div>	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.546	2.426	2.490	2.493
	<div><div></div><div>B</div></div>	B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.405	2.363	2.395	2.395
CONDENSATE.										
CEP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.63	18.60	18.56	19.12
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
GSD OUTLET CONDENSER FLOW				LCA40FF001	85 - 210	T/H	119.35	110.13	120.80	102.19
CVP	<div><div></div><div></div></div>	A					NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
	<div><div></div><div></div></div>	B					NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
CONDENSER PRESS				MAG10EE011	0.26	Barg	0.080	0.084	0.083	0.088
CONDENSER HOTWELL TEMP				MAG10CT001		°C	38.5	39.2	39.1	39.6
CONDENSER HOTWELL LEVEL				MAG10EE010	(-)170 + 154	mm	-2.93	0.54	-0.67	8.54
FEED WATER										
HP FWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	109.36	110.59	111.11	116.14
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	109.48	110.61	109.99	115.10
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE				LAB30CP001	> 93.8	Barg	110.78	110.43	109.43	118.31
TOTAL HP FEEDWATER FLOW				LAB30FF010		T/H	106.91	111.59	111.13	111.74
LP FWP	<div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.31	21.22	21.36	21.54
	<div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
	<div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.39	21.63	21.39	21.50
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE				LAB60CP001	> 19.30	Barg	20.95	20.96	20.95	21.39
TOTAL LP FEEDWATER FLOW				LAB60FF010		T/H	67.08	66.17	67.40	64.17
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.				LCA50CT001		°C	96.2	95.9	95.2	95.2
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.				LAB10CT001	110	°C	108.6	108.3	108.3	108.4
DEAERATOR STORGE TANK PRESS.				LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.36	0.36	0.35	0.36

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block ...TP...				Date.20/04/2025.		Date.21/04/2025.		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSRG.11 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	64.11	64.09	63.62	70.12	
INR TEMP.	11HAD10FT001		°C	174.0	170.8	173.1	170.9	
LEVEL	11HAD10EE010	(-)300 +200	mm	9.44	10.54	-1.59	4.98	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	61.68	11.18	60.19	55.30	
HRSRG.11 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE061	< 10.36	Barg	5.46	5.45	5.42	5.99	
ECO OTL TEMP	11HAC50CT001		°C	143.3	147.0	142.9	147.5	
LEVEL	11HAD50EE101	(-)300 +150	mm	-0.82	-1.06	-0.18	-1.08	
FW FLOW	11LBA50FF002	< 42	T/H	32.87	34.96	33.04	35.98	
HRSRG.12 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	64.51	64.95	63.52	64.94	
INR TEMP.	12HAD10FT001		°C	174.6	170.8	173.5	170.4	
LEVEL	12HAD10EE010	(-)300 +200	mm	-2.16	0.59	-4.01	0.77	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	49.51	44.39	50.58	53.95	
HRSRG.12 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE061	< 10.36	Barg	5.43	5.46	5.40	5.95	
ECO OTL TEMP	12HAC50CT001		°C	141.3	141.1	140.8	140.6	
LEVEL	12HAD50EE101	(-)300 +150	mm	-1.19	2.95	-0.23	4.07	
FW FLOW	12LBA50FF002	< 42	T/H	34.13	34.12	33.24	35.86	
HRSRG.11 HPSUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	61.05	61.14	60.23	61.10	
SHI OUTLET FLOW	11LAB10FF002		T/H	51.33	50.11	49.99	51.15	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	519.8	511.6	518.4	512.1	
HRSRG.11 LPSUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	5.86	5.86	5.84	6.35	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.69	9.66	9.54	10.06	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	221.8	218.1	221.3	215.8	
HRSRG.12 HPSUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	61.06	61.09	60.05	60.64	
SHI OUTLET FLOW	11LAB10FF002		T/H	50.89	50.31	49.91	51.15	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	523.1	513.2	512.0	518.1	
HRSRG.12 LPSUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	5.82	5.81	5.80	6.31	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	10.00	9.99	9.69	10.52	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	223.9	219.5	223.4	218.7	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	59.20	59.38	58.20	64.91	
HP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001	529	°C	515.4	509.6	510.1	512.1	
GOV. ACTATOR LIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	69.0	69.0	66.0	58.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	2.90	2.910	2.89	2.98	
LP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001		°C	216.1	215.7	215.5	217.7	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV ACTATOR LIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	28	18.0	29	-	
EXT STM PRESS			Barg	13.97	13.91	13.96	-	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.99	13.93	13.98	-	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	31.40	31.4	29.75	-	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	219.6	219.6	219.4	-	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.64	14.50	14.65	-	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.13	0.13	0.13	0.19	
FCV SPY			%	0	0	0	0	
FCV EX			%	49.4	48.8	49.6	54.0	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Block...TP.....				Date .20/04/2025..		Dat.21/04/2025.		Remark	
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00		
STEAM TURBINE OVERVIEW									
AFT IST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	41.9	41.5	40.9	41.1		
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	455.3	451.8	451.3	456.5		
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4241	4236	4246	4241		
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	24.92	24.87	24.80	24.65		
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466.7	463.3	462.9	463.0		
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	41.0	41.5	41.5	41.8		
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	41.5	41.0	41.9	41.4		
STEAM TURBINE MONITORING									
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	95.1	95.5	96.0	99.0		
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	64.5	64.0	64.6	64.0		
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	65.0	65.1	65.1	64.3		
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	69.6	69.8	69.8	69.1		
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.45	0.45	0.45	0.45		
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	14	16	18	16		
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	16	19	16	14		
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	13	13	13	12		
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	11	10	10	11		
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.80	0.80	0.80	0.90		
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.90	0.90	0.90	0.80		
REDUCTION GEAR									
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	19	19	19	19		
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	19	19	19	19		
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	19	19	18	18		
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	18	18	18	17		
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1499	1500	1501	1501		
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	65.9	65.4	65.7	65.8		
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	93.3	93.4	93.3	93.4		
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	66.8	67.1	67.1	67.7		
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	67.4	67.5	67.5	67.1		
GEN BEARING TEMP / VIB									
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	95	95	95	95		
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	59	59	59	59		
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	91	91	91	91		
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	95	93	93	93		
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	83.3	84.4	83.1	84.4		
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	83.2	82.4	83.1	82.4		
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	84.6	84.4	84.4	84.0		
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	26	28	28	24		
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	11	10	10	9		
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	19	19	19	16		
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	9	9	9	9		
STG OIL UNIT									
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-		
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.80	4.80	4.81	4.80		
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.15	0.15	0.15	0.16		
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	46.0	46.4	46.8	46.9		
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	1.11	1.11	1.11	1.11		
MAIN CTRL OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-		
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.03	20.04	20.02	20.04		
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.04	0.04	0.04	0.04		
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			-	-	-	-		
	MAV10AN002			NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL		
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	511.6	511.5	511.5	511.7		

หมายเหตุ: ให้ตรวจสอบหน่วย X ในคอลัมน์เลือก

Shift

Name

FM-OP-017 / Rev.00

TIME	GT.....		ST.....		TERMINAL.....YB-01		22 KV_SOCK (.....)		Extraction Steam_SOCK	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
1:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
2:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
3:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
4:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
5:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
6:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
7:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
8:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
9:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
10:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
11:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
12:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
13:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
14:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
15:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
16:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
17:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
18:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
19:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
20:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
21:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
22:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5
23:00	41.56	14.08	41.56	14.10	41.56	14.10	41.56	14.10	14.64	219.5

Recorded by: 4
Recorded by: 4
Date: 20:00:03.00 1. SHIFT
Date: 18:00:20.00 1. SHIFT

REMARK

TIME	GT.....		GT.....		ST.....		TERMINAL.....YB-01			22 KV_SKIC (.....)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	18.38	11.79	18.39	11.54	25.11	6.82	58.98	10.04	119.6	19.64	11.29	14.62	219.2	27.49
1:00	18.48	11.47	18.40	11.62	24.86	6.81	58.95	10.06	120.0	20.30	11.49	14.65	219.3	28.26
2:00	18.59	11.52	18.66	11.68	25.23	6.88	59.95	9.47	120.6	20.15	12.03	14.61	219.7	27.82
3:00	18.67	11.61	18.82	11.91	25.41	6.92	59.02	9.09	120.9	20.98	12.38	14.65	219.5	27.42
4:00	19.03	11.66	19.09	11.82	25.41	6.92	58.89	8.68	120.7	21.99	12.93	14.58	219.3	27.83
5:00	19.60	11.10	19.64	11.24	24.85	6.96	59.05	10.86	120.6	18.26	10.44	14.63	219.4	27.95
6:00	19.66	10.39	19.82	10.50	23.94	6.90	59.26	13.91	120.4	13.04	6.69	14.66	219.5	27.30
7:00	19.09	10.76	19.14	10.67	24.64	6.96	59.41	12.52	120.3	16.19	8.13	14.59	219.4	27.63
8:00	19.1	9.8	19.1	9.8	24.8	6.8	59.0	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
9:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
10:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
11:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
12:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
13:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
14:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
15:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
16:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
17:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
18:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
19:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
20:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
21:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
22:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5
23:00	19.1	10.1	19.1	10.1	24.0	8.1	59.1	11.9	119.6	4.7	6.1	14.6	219.3	26.5

10:12:00-08:00 2. Shift.....Recorded by.....

REMARK

GT..21...				Date 24/04/2025...		Date 25/04/2025...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.2	11.2	11.3	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.7	24.6	24.7	24.4	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	4.5	11.3	0.0	10.3	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50	49.99	50.0	50	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1772	1868	1747	1692	
SPEED	MBA10FS901		rpm	664	668	664	661	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	2.7	2.21	2.3	2.23	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150)	°C	24.6	27.5	25.2	28.4	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.24	2.729	2.2	2.533	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	24.5	33.8	30	35.3	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	24.2	47	27.0	52.3	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	24.2	33.2	29.3	33.6	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	99.5	100.1	99.8	100	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	404	427	404	422	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.25	1.499	1.25	1.4	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	594	600	600	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	102.0	102.7	102.0	102.9	
VGX	MBA10AE005		%	52.0	49.6	52.4	52.9	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	69	73	70	76	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	40	40	41	42	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	36	39	36	41	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	62	62	63	65	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	195	198	198	196	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	63	63	63	62	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	44.3	49.1	49.3	49.6	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.7	-3	-2.6	-3.1	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	71	71	72	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	624	627	628	628	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.1	0.13	0.1	0.12	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.17	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.24	0.3	0.25	0.28	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.76	0.64	0.75	0.72	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

C.11447

C.11447

GT..22...				Date 24/04/2025...		Date 25/04/2025...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.2	11.2	11.3	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	24.9	24.8	24.7	24.9	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.5	11.4	4.4	11.5	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50	50	50	49.96	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1890	1896	1792	1888	
SPEED	MBA10FS901		rpm	664	669	665	666	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	2.7	2.2	2.3	2.22	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150)	°C	24.0	27.9	24.6	28.8	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.25	2.766	2.3	2.727	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	24.0	32.7	30	35.1	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	23.1	51.8	23.5	51.7	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	24.5	32.8	29.5	34.7	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	100.7	100.2	100	100.1	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	404	435	404	437	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.26	1.531	1.23	1.51	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	593	600	595	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	100.3	101.1	100.6	100.9	
VGX	MBA10AE005		%	32.4	52.4	32.5	51.6	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	69	74	69	79	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	40	40	41	42	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	36	39	36	41	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	62	62	63	66	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	165	164	164	163	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	93	91	92	92	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.3	49.3	49.4	49.7	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.9	-2.9	-2.9	-2.9	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	73	73	73	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	642	651	642	651	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.1	0.13	0.1	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.17	0.14	0.17	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.23	0.29	0.24	0.29	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.74	0.75	0.76	0.74	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

C.11447

C.11447



บริษัท ปตท.
จำกัด
มหาชน

บันทึกข้อมูล BOP ขณะเดินเครื่อง (DCS)

Energy for life

Block ...SK...					Date 24/04/2024...		Date 25/04/2025...		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER									
RWP	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	
	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	3.2	2.6	3.4	2.8
MCWP	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	-	-	-	
	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.1	2.1	2.1	2.1
INLET TEMP CONDENSER					q	29.5	29.9	29.3	31.2
OUTLET TEMP CONDENSER					q	34.0	36.8	34.4	38.1
CT FAN	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	q	97.2	98.3	97.2	99.8
CT FAN	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	q	97.5	98.9	98.3	100.2
ACWP	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	
	B	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	2.9	2.9	2.9	2.9
ACWI HX OUTLET TEMP					q	35.1	35.1	35.5	36.9
CCCWP	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	
	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.7	3.78	3.74	3.76
CCCW INLET TEMP					q	41.1	41.5	42.7	43.4
CCCW OUTLET TEMP					q	36.4	37.1	37.5	38.6
CTWMP	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.6	2.1	2.3	2.5
	B	DIFF. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.8	2.2	2.9	2.6
CONDENSATE									
CEP	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	
	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.1	17.7	14.9	17.8
GSD OUTLET CONDENSER FLOW					T/H	141	152	149	151.6
CVP	A					✓	✓	✓	✓
	B					-	-	-	-
CONDENSER PRESS					q	0.068	0.089	0.07	0.094
CONDENSER HOTWELL TEMP					q	36.1	40	36.8	41.1
CONDENSER HOTWELL LEVEL					mm	0	1	0	0
FEED WATER									
HP FWP	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	116.2	110.7	113.5	110.9
	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	116.1	110.7	113.1	110.9
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE					Barg	109.6	109.8	112.2	109
TOTAL HP FEEDWATER FLOW					T/H	115.1	113.4	115.5	113.8
LP FWP	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.1	21.7	21.5
	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
	C	OLT. PRESS.	LAB53CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.8	21.1	21.2	21.5
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE					Barg	21.5	20.7	21.7	21.2
TOTAL LP FEEDWATER FLOW					T/H	64.4	70.7	64.9	67.4
DEAERATOR									
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.					q	72.5	86	75.6	80.6
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.					q	104.5	107.5	104.5	108.3
DEAERATOR STORGE TANK PRESS					Barg	0.35	0.32	0.36	0.35

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift ...
Name ...



บริษัท ปตท.
จำกัด
มหาชน

บันทึกข้อมูล HRSG ขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Block ...SK...				Date 24/04/2024		Date 25/04/2025		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG 21 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD10EE011	87.3	Barg	61.5	70.1	61	68.3	
INR TEMP.	21HAD10FT001	q		233	234	233	233	
LEVEL	21HAD10EE010	(-)300 +200	mm	0	0	0	0	
FW FLOW	21LBA10FF002	< 69	T/H	51.1	54.5	44.6	55	
HRSG 21 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.3	3.55	3.3	3.49	
ECO OIL TEMP	21HAC50CT001	q		140	143	139.5	142	
LEVEL	21HAD50EE101	(-)300 +150	mm	0	2	0	0	
FW FLOW	21LBA50FF002	< 42	T/H	31.2	35.5	22.4	34	
HRSG 22 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD10EE011	87.3	Barg	61.5	69.5	61.2	69.2	
INR TEMP.	22HAD10FT001	q		233	235	233	234	
LEVEL	22HAD10EE010	(-)300 +200	mm	0	1	0	0	
FW FLOW	22LBA10FF002	< 69	T/H	51.2	51.8	44.1	57.4	
HRSG 22 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.3	3.55	3.3	3.62	
ECO TEMP.	22HAC50CT001	q		140	144	140	144	
LEVEL	22HAD50EE101	(-)300 +150	mm	0	0	0	0	
FW FLOW	22LBA50FF002	< 42	T/H	32.7	36.5	21.7	33.2	
HRSG 21 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	57	64.7	53.1	64.7	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	44.2	53.5	44.9	51.6	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001	q		514	518	516	520	
HRSG 21 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.7	2.76	2.7	2.81	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	2.4	2.44	2.4	2.75	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007	q		223	227	223	226	
HRSG 22 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	57	65.1	53.1	64.7	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	50.6	54	42	54.5	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001	q		514	519	512	519	
HRSG 22 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.8	2.79	2.8	2.85	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	2.4	2.51	2.4	2.67	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007	q		228	226	222	226	
HP, MAIN STEAM								
HP, MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	42.2	64.7	52.3	64	
HP, MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001	529	q	511	513	514	514	
GOV. ACTATR LIFT	20MAA10CG001	0 - 23	mm	64.0	54	64	54	
LP, MAIN STEAM								
LP, MAIN STEAM PRESSURE	20MAA10CP001		Barg	2.9	2.89	2.9	2.9	
LP, MAIN STEAM TEMP	20LBA10CT001		q	218	222	218	221	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP, GOV ACTATR LIFT	20MAA10CG002	0 - 70	mm	26	70	21	70	
EXT STM PRESS			Barg	14.6	14.9	14.4	15.1	
EXT STM PRESS SP			Barg	14.6	13.1	14.4	15	
EXT STM PRESS FL			T/H	45.6	21.1	23.5	17.2	
EXT STM PRESS TEMP			q	214	214	219	216	
EXT STM PRESS PRESS			Barg	14.2	14.0	14.6	13.8	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP			q	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS			Barg	0.11	0.15	0.13	0.13	
PCV SFLV			%	0	0	0	0	
PCV EX			%	21.6	42.4	41.5	43.2	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift ...

Block...SK...				Date.24/04/2024...		Date.25/04/2025...		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	4.8	43.4	37.4	41.4	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	455.4	457.8	455.1	459.3	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4243	4288	4244	4288	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	20.5	29.5	20.5	29.5	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466	465.9	466.1	467.1	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	34.8	43.4	34.4	44.3	
EXH STM TEMP AF1 SPR	MAA10CT006	< 120	°C	28.1	43.7	34.6	44.6	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	90.8	90.1	45.9	90.8	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	66.5	66.5	66.5	66.5	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	30.1	69.9	30.2	70.1	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	71.4	72.4	71.5	72.4	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.35	0.38	0.35	0.39	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	28	26	25	21	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	15	14	16	12	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	13	14	13	15	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	15	17	14	17	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.6	0.6	0.6	0.7	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.5	0.6	0.6	0.6	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	13	12	13	12	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	11	11	4	11	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	22	27	23	27	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	30	27	30	27	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1445	1498	1401	1409	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	62	64	62	64	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	63.6	70.2	63.6	70.4	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	64.4	68.5	64.5	68.7	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	64.4	70	64.8	70.1	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	73	77	73	78	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	56	57	56	57	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	58	80	50	80	
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	64	68	64	68	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	74.5	88	84.6	90.7	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	80.8	88.8	83.4	91.4	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	82.3	90.6	84.4	93.3	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	24	27	25	26	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	11	12	12	16	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	18	17	21	17	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	11	11	11	11	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.76	4.76	4.76	4.76	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.44	0.43	0.44	0.43	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.4	45.4	44.6	45.5	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	0.44	0.45	0.44	0.46	
MAIN CTRL OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.2	20.19	20.2	20.19	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.06	0.06	0.06	0.06	
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			✓	✓	✓	✓	
	MAV10AN002			✓	✓	✓	✓	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	442	456	445	459	

หมายเหตุ ได้ตรวจสอบ X ไม่ผิดปกติ

Shift
Name

CMG

DATE 24/04/2025.....

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20....		TERMINAL.....04.YB-01		22 KV SKC (...17J...)		Extraction Steam SKC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Flow
0:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
1:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
2:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
3:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
4:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
5:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
6:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
7:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
8:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
9:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
10:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
11:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
12:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
13:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
14:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
15:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
16:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
17:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
18:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
19:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
20:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
21:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
22:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5
23:00	34.4	12.4	34.4	12.4	25.6	4.4	41.4	22.4	18.6	22.6	14.5	25.5

เวลา 08:00-20:00 น. SHIFT..... Recorded by
เวลา 20:00-08:00 น. SHIFT..... Recorded by

REMARK

22.04 20.06
23.06 50

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20....		TERMINAL.....04.YB-01			22 KV_SKIC (...17J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	34.4	12.9	34.4	12.4	26.1	4.5	92.4	22.2	120.2	9.4	-2.4	14.6	214.7	45.7
1:00	23.1	7.4	23.1	7.5	29.6	3.5	59.5	12.4	120.1	9.3	-2.4	14.6	214.4	45.8
2:00	28.4	8.1	28.4	8.6	20.4	3.6	43.6	12.5	120.3	9.6	-2.2	14.6	219.0	44.5
3:00	20.9	4.4	20.9	4.4	19.4	3.5	53.2	12.4	120.6	4.3	-2.4	14.5	212.1	45.1
4:00	25.4	4.6	25.4	4.2	20.1	3.6	56.9	12.5	120.4	9.6	-2.2	14.5	217.1	46.1
5:00	25.2	4.5	25.1	4.5	20.0	3.6	59.1	12.4	120.5	9.6	-2.2	14.6	217.1	45.3
6:00	25.3	4.5	25.3	4.5	20.3	3.6	59.1	12.5	120.3	9.6	-2.4	14.5	217.6	45.5
7:00	25.6	4.4	25.6	4.5	20.3	3.5	59.7	12.1	120.3	9.5	-2.2	14.6	214.1	46.4
8:00	25.07	8.30	25.20	8.71	20.35	3.46	59.59	12.23	119.9	9.79	-2.92	14.54	218.9	45.96
9:00	25.10	8.24	25.02	6.65	25.40	4.29	66.49	14.95	119.4	2.32	-2.49	13.04	214.3	42.03
10:00	35.16	11.46	33.22	10.86	29.36	4.93	91.89	18.94	119.8	3.71	-1.96	12.93	214.2	47.30
11:00	43.57	14.22	24.13	7.99	29.44	4.95	92.06	18.64	119.7	2.71	-2.03	12.92	214.8	47.30
12:00	34.28	11.20	34.29	11.28	29.38	4.97	92.01	18.19	120.9	2.99	1.86	12.92	213.0	47.29
13:00	20.85	6.90	20.98	6.90	24.09	4.09	61.27	14.16	119.3	3.04	-2.07	12.86	213.7	41.69
14:00	34.46	11.32	34.55	11.32	28.48	4.80	92.21	17.65	119.6	3.59	1.89	13.13	225.1	22.19
15:00	34.28	11.20	34.46	11.31	28.79	4.84	92.39	17.90	119.8	2.95	1.85	13.08	223.4	22.24
16:00	34.16	11.14	34.18	11.16	28.59	4.95	92.10	17.72	119.9	2.46	1.86	12.84	214.4	22.34
17:00	34.61	11.27	34.61	11.35	28.70	4.80	92.61	17.22	120.8	3.00	2.19	13.03	218.7	22.48
18:00	34.70	11.33	34.60	11.31	28.85	4.84	91.98	17.33	120.5	3.89	2.10	12.96	219.7	22.58
19:00	34.59	11.49	34.77	11.59	28.80	4.96	91.95	18.73	119.5	4.53	0.69	13.04	215.4	22.98
20:00	34.1	11.5	34.2	11.6	28.8	5.0	92.2	19.0	119.6	3.6	0.3	13.3	218.2	23.0
21:00	34.6	11.6	34.8	11.6	29.0	5.0	92.4	19.4	119.9	3.8	-1.8	13.4	219.2	23.2
22:00	34.8	11.6	34.8	11.6	29.9	5.0	91.6	19.2	119.2	4.9	-0.1	13.4	218.2	23.5
23:00	32.4	12.5	32.4	12.5	28.2	4.8	92.3	19.2	119.2	5.0	-0.1	14.6	220.1	46.4

เวลา 08.00-20.00 น. S

เวลา 20.00-08.00 น. SHIFT..... Recorded by.....

REMARK

พฤษภาคม 2568



GT..11...				Date 28/5/68		Date 29/5/68...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.2	11.18	11.1	11.18	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	16.50	34.74	13.34	34.49	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.0	11.18	7.5	11.06	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.00	50.02	49.93	50.03	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1468	1878	1292	1860	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6614	6614	6603	6614	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.24	3.213	3.31	3.219	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	23.8	25.6	24.2	25.5	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.503	2.765	2.167	2.724	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	28.6	31.63	26.7	29.16	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	73.8	63.9	74.5	82.3	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	28.3	30.7	27.0	28.40	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	77.7	99.8	97.7	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	413	430.1	404	421.5	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.305	1.300	1.216	1.284	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	601	596.9	600	599.5	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.5	102	101.7	102.3	
VGV	MBA10AE005		%	34.1	47.9	28.6	46.4	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	77	80	77	73	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	43	43	44	43	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	41	42	43	43	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	71	69	71	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	101	900	148	149	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	49	58	58	58	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	47.8	49.9	47.7	50.0	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.7	-3.2	-2.7	-3.2	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	72	71	72	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	647	645	646	646	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.13	0.10	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.13	0.17	0.16	0.17	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.28	0.29	0.28	0.29	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.74	0.88	0.70	0.89	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift: 1

Name: (พิมพ์)

GT.12...				Date 28/5/68		Date 29/5/68...		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.1	11.19	11.1	11.23	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	26.84	34.82	23.12	34.50	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.1	11.38	7.9	11.21	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.96	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.00	50.04	49.98	49.98	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1478	1940	1276	1852	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6610	6613	6607	6620	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.27	3.229	3.31	3.224	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-2.5 - 150	°C	24.1	26.1	24.3	25.6	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.551	2.739	2.133	2.704	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	29.5	33.3	27.4	29.72	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	71.0	57	74.7	79.0	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	27.1	32.1	27.3	29.10	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	97.5	99.7	97.5	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	412	432.1	401	421.8	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.272	1.307	1.208	1.279	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	601	596.4	600	600.1	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	100.7	101.1	100.9	100.9	
VGV	MBA10AE005		%	25.0	50.1	28.9	46.8	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	77	81	75	73	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	43	43	44	43	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	41	42	43	43	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	70	69	71	68	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	A
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	A
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	178	188	176	198	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	77	94	77	93	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	47.4	50	47.6	50.0	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	A
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	A
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.1	-2.3	-2.1	-2.3	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	71	71	71	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	663	663	664	663	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.13	0.10	0.14	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.16	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.26	0.31	0.26	0.31	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	A
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	A
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.76	0.85	0.76	0.89	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift: 2

Name: (พิมพ์)



บริษัท บ้านปิ
อุบลราชธานี จำกัด

บันทึกข้อมูล BOP ขณะเดินเครื่อง (DCS)

Energy for life

Block ...TP....					Date 28/5/68		Date 29/5/68...		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER									
RWP	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.394	3.367	2.330	3.215
	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-
MCWP	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.13	2.13	2.13	2.23
	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	-	-	-	-
INLET TEMP CONDENSER					°C	30.5	30.8	31.7	32.3
OUTLET TEMP CONDENSER					°C	36.3	37.4	37.2	37.7
CT FAN	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	74.0	77.1	77.1	79.1
CT FAN	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	74.7	74.3	74.3	77.2
WP	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	3.05	3.06	3.05	3.09
	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
ACW1 HX OUTLET TEMP					°C	36.7	36.5	37.7	37.2
CCCWP	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.734	3.733	3.750	3.736
	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
CCCW INLET TEMP					°C	44.7	44.6	43.7	44.8
CCCW OUTLET TEMP					°C	37.6	39.6	40.3	39.9
CTWMP	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.303	2.501	2.421	2.211
	B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.437	2.647	2.557	2.455
CONDENSATE.									
CEP	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	19.07	18.38	19.64	18.43
	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
GSD OUTLET CONDENSER FLOW					T/H	107.63	129.23	119.7	128.06
CVP	A					Normal	Normal	Normal	Normal
	B					Normal	Normal	Normal	Normal
CONDENSER PRESS					Barg	0.041	0.083	0.083	0.090
CONDENSER HOTWELL TEMP					°C	39.6	40	39.5	40.2
CONDENSER HOTWELL LEVEL					mm	26.36	0.42	2.00	-25.24
FEED WATER									
HP FWP	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	113.67	109.58	114.51	109.09
	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	113.73	109.70	114.26	109.28
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE					Barg	113.14	108.04	114.76	109.27
TOTAL HP FEEDWATER FLOW					T/H	102.54	116.77	100.43	105.03
LP FWP	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55-24.05	Barg	-	-	-	-
	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55-24.05	Barg	21.47	21.20	22.13	20.92
	C	OLT. PRESS.	LAB53CP001	18.55-24.05	Barg	21.47	21.16	22.14	21.02
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE					Barg	21.67	20.83	22.85	20.60
TOTAL LP FEEDWATER FLOW					T/H	57.45	68.80	56.66	73.29
DEAERATOR									
DEAERATOR HEATER INLET TEMP					°C	75.7	72	73.8	77.5
DEAERATOR STORAGE TANK TEMP					°C	104.1	108.2	107.0	108.7
DEAERATOR STORAGE TANK PRESS					Barg	0.36	0.40	0.30	0.35

หมายเหตุ ไม่กรอกหมายเลข X ในช่องที่เขียน

Shift
Name

FM-OP-011 / Rev.00



บันทึกข้อมูล HRSG ขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Block ...TP...				Date 28/5/68		Date 29/5/68...		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG.11 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	63.74	70.04	60.44	69.48	
INR TEMP.	11HAD10FT001		°C	275.3	271.8	270.0	271.8	
LEVEL	11HAD10EE010	(-300 +200)	mm	9.11	2.55	3.54	-0.69	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	471.4	53.14	47.10	53.97	
HRSG.11 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.42	3.63	3.52	3.63	
ECO OTL TEMP	11HAC50CT001		°C	143.3	142.9	137.4	145.1	
LEVEL	11HAD50EE101	(-300 +150)	mm	-24.53	-0.79	34.01	15.69	
FW FLOW	11LBA50FF002	< 42	T/H	22.46	33.41	22.50	33.78	
HRSG.12 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	63.74	69.36	60.57	69.48	
INR TEMP.	12HAD10FT001		°C	273.5	271.1	270.0	272.1	
LEVEL	12HAD10EE010	(-300 +200)	mm	9.16	-1.45	2.14	-3.92	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	30.63	53.89	48.71	54.90	
HRSG.12 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.34	3.54	3.50	3.59	
ECO TEMP.	12HAC50CT001		°C	141.6	143.3	138.6	143.9	
LEVEL	12HAD50EE101	(-300 +150)	mm	-26.34	-2.67	37.07	5.25	
FW FLOW	12LBA50FF002	< 42	T/H	31.07	35.55	37.53	33.30	
HRSG.11 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	60.3	66.36	57.52	66.22	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	44.23	53.70	46.43	53.33	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	512.9	520.7	516.0	519.8	
HRSG.11 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.34	3.91	3.51	3.92	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	7.16	10.93	8.24	10.90	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	221.9	224.5	220.3	224.5	
HRSG.12 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	60.32	66.15	57.13	66.22	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	44.43	53.90	46.43	53.33	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	513.9	520.6	516.0	521.92	
HRSG.12 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.31	3.86	3.50	3.86	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	7.82	11.78	8.23	11.19	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	222.8	226.6	222.9	226.5	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	58.60	58.50	58.60	58.50	
HP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001	329	°C	511.7	515.6	511.2	513.7	
GOV. ACT/ATLIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	58.0	58	61.0	58.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	2.40	2.90	2.27	2.90	
LP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001		°C	217.7	219.3	218.0	216.9	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV. ACT/ATLIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	64	65	41.0	65.0	
EXT STM PRESS			Barg	12.77	14.00	13.57	14.27	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.74	12.74	12.86	14.27	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	2.22	2.22	2.22	2.22	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	223.0	224.5	223.6	223.3	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	13.63	12.18	12.44	12.45	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.13	0.13	0.13	0.13	
PCV SPLY			%	0	0	0	0	
RV EX			%	44.0	53.5	47.4	52.6	

หมายเหตุ ไม่กรอกหมายเลข X ในช่องที่เขียน

FM-OP-012 / Rev.00

Block.....TP.....				Date 28/5/68		Date 29/5/68...		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	37.9	40	38.1	43.5	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	453.1	454.3	454.3	452.9	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4191	4746	4541	4746	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	25.31	28.07	25.44	28.25	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466.1	466.5	466.7	467.8	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	41.1	43.3	41.4	43.2	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	41.6	43.9	41.4	43.7	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	95.1	96.7	93.1	96.6	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	64.7	64.8	65.5	65.0	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	66.3	66.2	67.6	66.6	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	67.7	70	70.3	70.2	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.3	um	0.44	0.46	0.44	0.46	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	16	16	17	15	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	16	15	16	16	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	17	12	12	14	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	10	11	10	11	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.70	0.8	0.70	0.80	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.70	0.7	0.70	0.70	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	17	17	17	18	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	17	19	17	19	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	17	18	19	19	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	17	17	17	23	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1501	1501	1500	1502	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	65.4	66.5	66.0	66.6	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	73.4	73.9	73.7	73.9	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	67.1	68.3	67.4	68.3	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	67.5	68.5	67.4	68.6	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	72	75	72	75	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	69	69	60	69	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	61	61	61	61	
DE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	73	73	73	73	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	85.0	88.3	86.4	87.5	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	85.7	86.1	86.6	85.5	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	89.1	87.3	86.0	86.6	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	23	26	25	28	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	10	9	10	10	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	29	18	19	17	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	10	9	10	9	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	4.73	4.82	4.41	4.72	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.17	0.12	0.17	0.17	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	46.2	46.2	47.1	46.6	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	1.12	1.12	1.12	1.22	
MAIN CTRL. OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Barg	20.01	19.98	19.96	20.02	
	MAX10AP002	> 18	Barg	-	-	-	-	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.03	0.05	0.05	0.05	
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			Normal	Normal	Normal	Normal	
	MAV10AN002			-	-	-	-	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414-554	mm	507.1	511	506.8	507.5	

หมายเหตุ: ไม่ได้อ่านค่า X ในข้อนี้

Shift
Name

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL 03...10-01		22 KV SKV (...16L.)		Extraction Steam_SKV	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
1:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
2:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
3:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
4:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
5:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
6:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
7:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
8:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
9:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
10:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
11:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
12:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
13:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
14:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
15:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
16:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
17:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
18:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
19:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
20:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
21:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
22:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18
23:00	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	3.70	13.18	13.18

Recorded by
Recorded by

REMARK

TIME	GT...11...		GT...12...		ST....10.....		TERMINAL.03..YB-01			22 KV_SKIC (...16J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	35.33	11.67	35.44	11.40	34.17	11.49	31.71	14.14	110.0	5.27	7.30	12.34	223.6	21.80
1:00	33.78	8.01	34.04	8.15	33.90	6.41	30.77	14.40	117.4	4.73	6.77	12.30	223.4	21.61
2:00	34.33	8.13	34.44	8.13	34.40	6.55	30.85	11.66	119.6	10.63	6.53	12.41	224.0	22.77
3:00	34.56	8.16	34.61	8.25	34.35	6.44	30.45	11.73	10.71	8.53	6.53	12.41	224.3	22.50
4:00	35.77	7.57	35.77	7.73	33.44	6.31	30.71	4.73	114.6	7.83	7.73	12.37	224.1	22.77
5:00	30.93	7.03	31.07	7.16	33.45	5.75	30.44	11.63	117.7	2.37	3.75	12.41	224.1	22.33
6:00	30.67	6.72	30.71	6.77	31.55	5.50	30.73	11.71	119.6	1.41	3.35	12.47	222.0	23.65
7:00	33.51	7.50	33.76	7.71	34.13	6.31	30.44	8.76	119.3	4.10	6.46	12.50	224.2	22.46
8:00	33.41	7.27	33.43	7.38	33.77	6.15	31.33	9.37	119.3	6.56	5.87	12.49	223.6	22.02
9:00	33.74	10.84	33.80	10.96	33.16	7.25	32.30	15.83	119.8	0.39	4.33	12.31	222.2	24.05
10:00	35.01	11.12	35.10	11.42	33.76	7.39	32.24	14.19	118.9	4.32	6.15	12.45	222.6	24.65
11:00	34.43	11.09	34.56	11.12	33.47	7.35	32.97	15.24	118.8	2.52	5.03	12.71	222.5	24.71
12:00	33.17	6.54	33.06	6.64	33.52	6.17	31.11	9.13	119.6	2.04	5.25	12.55	224.0	18.22
13:00	34.20	7.24	34.26	7.36	33.13	5.97	30.72	10.12	119.1	4.29	5.27	12.77	224.5	23.09
14:00	34.28	11.02	34.26	11.12	33.44	7.36	31.88	16.40	116.5	2.87	3.92	12.80	221.5	24.44
15:00	34.45	11.01	34.47	11.16	33.82	7.27	31.54	15.44	119.0	2.64	4.80	12.71	221.3	24.36
16:00	33.91	10.87	33.90	11.14	33.24	7.30	32.77	15.04	119.2	0.95	5.32	12.70	222.5	24.51
17:00	33.96	10.94	34.02	11.09	33.16	7.23	32.30	15.85	120.0	2.03	4.47	12.64	221.4	24.47
18:00	34.09	11.06	34.23	11.18	33.31	7.35	32.04	16.39	120.0	2.62	4.11	12.70	222.4	24.67
19:00	34.68	11.32	34.65	11.45	33.36	7.48	32.58	17.08	119.2	2.89	3.92	12.83	222.5	24.34
20:00	33.51	10.98	33.56	11.08	33.14	7.43	31.15	116.7	0.81	2.56	12.78	221.6	24.06	
21:00	33.75	11.06	33.77	11.17	33.23	7.46	32.01	19.25	119.7	0.52	3.53	12.84	221.7	23.92
22:00	33.93	11.16	33.84	11.25	33.25	7.53	32.02	16.43	120.2	1.46	4.55	12.90	221.4	23.97
23:00	36.80	12.08	36.72	12.18	33.04	7.71	32.09	15.33	119.5	6.98	6.50	12.85	221.1	25.23

เวลา 08.00-20.00 น. SHIFT 2 Recd. [Redacted]
เวลา 20.00-08.00 น. SHIFT 4 Recorded by: [Redacted]

REMARK

GT..21...				Date16/05/68....		Date17/05/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.3	11.2	11.2	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	26.3	39.2	26.1	35	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	8.9	12.8	8.7	11.4	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.9	50	50.0	50	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1424	2132	1432	1904	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6604	6618	6614	6614	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.19	3.2	3.1	3.21	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-12.5 - 150)	°C	25.3	25.1	25.6	25.5	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.289	2.919	2.277	2.7	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	28.1	29	27.3	29.4	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	90.4	85.5	100.3	92.7	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	27.9	27.8	27.2	28.3	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	99.9	99.7	99.9	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	405	431	403	421	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.293	1.641	1.277	1.496	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	577	600	595	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	102.1	102.8	101.9	102.4	
VGW	MBA10AE005		%	34.3	60.1	33.2	48.3	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	70	81	69	77	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	39	39	39	40	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	39	38	37	39	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	63	64	62	64	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	101	199	101	197	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	64	64	64	63	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.1	49.1	49.1	49.4	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.6	-2.8	-2.7	-2.9	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	71	71	72	
TANK LEVEL	MBV10CT010	610 - 680	mm	628	627	628	627	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.15	0.11	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.16	0.2	0.16	0.18	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.24	0.35	0.27	0.31	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.70	0.7	0.71	0.75	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

GT..22...				Date16/05/68....		Date17/05/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.3	11.2	11.2	11.2	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	26.1	39.5	26.3	34.9	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.0	12.9	8.8	11.4	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.94	0.94	0.94	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.9	49.95	49.98	50	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1448	2132	1440	1904	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6604	6609	6605	6614	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.19	3.19	3.27	3.21	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-12.5 - 150)	°C	25.6	25.6	25.8	26	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/S	2.306	2.924	2.287	2.72	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	27.8	29.1	27.2	20	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	90.7	83	95.4	82.9	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	27.9	28	27.3	28.7	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	100.1	100	100.0	100	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	408	435	401	426	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.291	1.633	1.282	1.492	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	694	581	600	598	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	100.7	100.9	100.7	100.8	
VGW	MBA10AE005		%	34.8	59.1	33.8	48	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	69	80	68	77	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	39	39	39	41	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	38	38	37	40	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	62	64	61	64	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	103	162	103	161	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	98	98	98	97	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.1	49.2	49.1	49.4	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.7	-2.8	-2.7	-2.9	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	73	72	73	
TANK LEVEL	MBV10CT010	610 - 680	mm	652	651	652	651	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.15	0.11	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.16	0.2	0.16	0.18	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.25	0.33	0.24	0.3	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.73	0.77	0.75	0.76	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block ...SK....					Date16/05/68.....		Date17/05/68.....		Remark	
		NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.05	3.2	2.18	3.1
MCWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	2.12	2.13	2.14	2.16
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	-	-	-	-
INLET TEMP CONDENSER			PAB30CT001		Q	30.7	30.3	30.4	32.5	
OUTLET TEMP CONDENSER			PAB50T001	< 53	Q	36.1	35.6	34.6	40.5	
CT FAN	<input type="checkbox"/>	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	97.8	97.3	97.5	96.9
CT FAN	<input type="checkbox"/>	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	Q	98.0	97.2	97.6	96.6
ACWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	3.09	3.1	3.1	3.11
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
ACWI HX OUTLET TEMP			PCB90CT001	< 53	Q	36.1	35.6	35.8	37.8	
CCCWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.77	3.77	3.77	3.77
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
CCW INLET TEMP			PGB10CT001		Q	40.7	40.2	40.5	42.4	
CCW OUTLET TEMP			PGB40CT001		Q	36.1	35.5	35.9	37.6	
CTWMP	<input type="checkbox"/>	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.1	2.7	2.1	2.2
	<input type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.1	2.9	2.4	2.9
CONDENSATE.										
CEP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	17.8	16.8	18.0	17.6
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
GSD OUTLET CONDENSER FLOW			LCA40FP001	85 - 210	T/H	147.8	176	142.0	152.4	
CVP	<input type="checkbox"/>	A					-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B					-	-	-	-
CONDENSER PRESS			MAG10EE011	0.26	Barg	0.071	0.078	0.068	0.108	
CONDENSER HOTWELL TEMP			MAG10CT001		Q	37.1	36.3	36.4	43.7	
CONDENSER HOTWELL LEVEL			MAG10EE010	(-)170 + 154	mm	-4.3	-5	-1.4	0	
FEED WATER										
HP FWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	111.9	108.6	112.4	111
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	111.9	108.6	112.4	111
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE			LAB30CP001	> 93.8	Barg	111.2	108.6	112.3	110.3	
TOTAL HP FEEDWATER FLOW			LAB30FF010		T/H	112.9	119.1	101.4	109.4	
LP FWP	<input type="checkbox"/>	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
	<input checked="" type="checkbox"/>	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.6	21.7	21.4
	<input checked="" type="checkbox"/>	C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.6	21.7	21.4
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE			LAB60CP001	> 19.30	Barg	21.4	21.3	21.3	20.9	
TOTAL LP FEEDWATER FLOW			LAB60FF010		T/H	63.9	65.2	66.9	67.6	
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.			LCA50CT001		Q	75.0	74.5	76.1	81	
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.			LAB10CT001	110	Q	107.8	107.2	109.0	109.2	
DEAERATOR STORGE TANK PRESS			LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.30	0.3	0.39	0.38	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift 5 A 5 A
Name

Block ...SK...					Date ...16/05/68....		Date17/05/68....		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG 21 HP.DRUM									
DRUM PRESSURE		21HAD10EE011	87.3	Barg	61.7	70.7	62.1	70.8	
INR TEMP.		21HAD10FT001		Q	276.3	285	276.3	284	
LEVEL		21HAD10EE010	(-)300 +200	mm	3.3	2	-4.1	-1	
FW FLOW		21LBA10FF002	< 69	T/H	46.7	58.4	51.0	56.6	
HRSG 21 LP.DRUM									
DRUM PRESSURE		21HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.33	3.73	3.33	4	
ECO OIL TEMP		21HAC50CT001		Q	139.7	147	139.6	146	
LEVEL		21HAD50EE101	(-)300 +150	mm	1.3	0	1.4	0	
FW FLOW		21LBA50FF002	< 42	T/H	31.4	33.3	33.4	34.1	
HRSG 22 HP.DRUM									
DRUM PRESSURE		22HAD10EE011	87.3	Barg	61.1	70.8	61.7	71	
INR TEMP.		22HAD10FT001		Q	277.3	286	277.3	285	
LEVEL		22HAD10EE010	(-)300 +200	mm	-7.6	0	-11.6	1	
FW FLOW		22LBA10FF002	< 69	T/H	49.4	57	51.6	55.3	
HRSG 22 LP.DRUM									
DRUM PRESSURE		22HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.34	3.75	3.34	4.1	
ECO TEMP.		22HAC50CT001		Q	140.0	147	140.1	147	
LEVEL		22HAD50EE101	(-)300 +150	mm	8.0	0	4.8	2	
FW FLOW		22LBA50FF002	< 42	T/H	30.7	32	30.3	33.7	
HRSG 21 HP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE		22LBA10EE011	< 82	Barg	67.7	66.2	67.6	65.9	
SHI OUTLET FLOW		22LAB10FF002		T/H	48.1	56.1	46.3	53.4	
SHI OUTLET TEMP		22HAH10FT001		Q	616.3	516	616.3	517	
HRSG 21 LP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE		21LBA60EE011	< 10	Barg	2.76	2.8	2.76	3.39	
SHI OUTLET FLOW		21LBA50EE010	< 30	T/H	7.6	10.7	9.10	9.4	
SHI OUTLET TEMP		21HAH50CT007		Q	223.6	228	223.4	229	
HRSG 22 HP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE		22LBA10EE011	< 82	Barg	67.8	66.4	67.2	65.7	
SHI OUTLET FLOW		22LAB10FF002		T/H	48.1	56.1	46.3	53.4	
SHI OUTLET TEMP		22HAH10FT001		Q	616.8	517	616.7	519	
HRSG 22 LP.SUPERHEATER									
SHI OUTLET PRESSURE		22LBA60EE011	< 10	Barg	2.77	2.8	2.78	3.4	
SHI OUTLET FLOW		22LBA50EE010	< 30	T/H	7.6	10.8	7.1	9.4	
SHI OUTLET TEMP		22HAH50CT007		Q	222.9	227	222.8	228	
HP. MAIN STEAM									
HP. MAIN STEAM PRESSURE		20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	50.6	65.6	56.8	65.1	
HP. MAIN STEAM TEMP		20LBA10CT001	529	Q	510.1	511	510.7	514	
GOV. ACT/ATR LIFT		20MAA10CG001	0 - 73	mm	65.0	64	65.0	55	
LP. MAIN STEAM									
LP. MAIN STEAM PRESSURE		20MAA10CP001		Barg	2.84	2.89	2.84	3.3	
LP. MAIN STEAM TEMP		20LBA10CT001		Q	218.1	223	217.8	224	
EXTRACTION STEAM									
EXT. STM CONTROL					ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV ACT/ATR LIFT		20MAA10CG002	0 - 70	mm	19.0	20	19.4	20	
EXT STM PRESS				Barg	14.0	14.5	14.4	-	
EXT STM PRESS SP				Barg	14.1	14.5	14.4	-	
EXT STM PRESS FL			> 15	T/H	49.3	52.8	51.1	-	
EXT STM PRESS TEMP			< 225	Q	220.9	220	220.8	-	
EXT STM PRESS PRESS			14 - 19	Barg	14.4	14.7	14.9	-	
EXTRACTION STEAM BY PASS									
EXT STM BYP. FL				T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP			< 240	Q	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS				Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM									
SEAL STEAM PRESS			0.1 - 0.2	Barg	0.16	0.11	0.12	0.13	
PCV SPLY				%	0	0	1.0	0	
PCV EX				%	21.1	22.5	21.0	49	

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift 5 A 5 A
Name

Block.....SK.....				Date16/05/68....		Date17/05/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	40.3	45.5	47.9	45.8	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	469.0	457.7	469.1	461.7	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4288	4288	4288	4288	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	17.8	24.4	17.4	32.7	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466.1	465.0	466.3	468.2	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	37.1	40.7	37.9	47.2	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	37.7	40.8	37.9	47.4	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTIV	MAD10CT001	110	°C	84.4	86.7	86.0	94.2	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	66.6	66.5	66.5	66.4	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	70.0	69.9	70.0	69.5	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	71.8	71.9	71.9	72.5	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.31	0.39	0.35	0.41	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	19	26	31	38	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	16	15	19	15	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	13	15	16	15	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	16	20	18	19	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.10	0.5	0.60	0.8	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.65	0.8	0.60	0.7	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	13	12	12	12	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	11	11	11	11	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	27	28	27	28	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	30	29	30	27	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1500	1499	1497	1499	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	62	65	62	65	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	67.2	68.5	67.3	71.5	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	63.6	66.1	63.7	69.9	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	64.7	67.6	66.0	71.9	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	77	77	77	77	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	56	56	56	57	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	79	50	79	80	
DE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	67	67	67	68	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	79.1	79.7	78.0	94	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	80.2	80.7	78.8	90.6	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	81.3	82.0	80.7	96.3	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	12	25	26	29	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	11	10	11	11	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	12	19	10	19	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	12	12	12	11	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	<input checked="" type="checkbox"/> MAV10AP001	>3.75	Barg	4.76	4.16	4.76	4.76	
	<input type="checkbox"/> MAV10AP002	>3.75	Barg	-	-	-	-	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.44	0.44	0.43	0.42	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	<55	°C	44.8	45.1	44.8	45.3	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	>0.75	Barg	0.96	0.96	0.91	0.96	
MAIN CTRL OIL PUMP	<input checked="" type="checkbox"/> MAX10AP001	>18	Barg	19.51	19.56	19.56	19.59	
	<input type="checkbox"/> MAX10AP002	>18	Barg	-	-	-	-	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.06	0.06	0.06	0.06	
RESERVOIR VENT FAN	<input checked="" type="checkbox"/> MAV10AN001			/	/	/	/	
	<input type="checkbox"/> MAV10AN002			-	-	-	-	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	449.96	456	446.10	459	

หมายเหตุ ใส่เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

FM-OP-017 / Rev.00

TIME	GT...22...		ST...20.....		TERMINAL 04-YB-01		22 KV SKIC (...17J.)		Extraction Steam SKIC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
1:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
2:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
3:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
4:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
5:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
6:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
7:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
8:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
9:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
10:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
11:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
12:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
13:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
14:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
15:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
16:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
17:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
18:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
19:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
20:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
21:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
22:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8
23:00	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	38.8	11.6	14.6	119.8

Recorded by: A
Date 08.05.2020 ณ SHFT.....
Recorded by: B
Date 20.05.2020 ณ SHFT.....

REMARK



บริษัท บ้านโป่ง
ยูทิลิตี้ จำกัด
Bangkok Urban Company Limited

บันทึกข้อมูล Load รายชั่วโมงขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Date : 17/05/62

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20.....		TERMINAL 04..YB-01			22 KV_SKIC (...17J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	39.2	12.9	39.3	13.1	24.7	4.2	91.6	21.1	120.6	6.9	-1.3	14.6	219.4	50.9
1:00	36.9	8.1	36.9	8.7	19.7	3.4	67.4	17.1	119.4	9.9	-2.3	14.7	222.1	47.0
2:00	26.2	8.7	26.3	8.8	19.1	3.4	69.4	17.6	119.1	10.1	-2.2	14.1	220.6	51.0
3:00	26.1	8.7	26.1	8.8	19.5	3.4	69.5	17.2	119.7	9.9	-2.4	14.1	220.6	51.0
4:00	26.0	8.7	26.0	8.7	19.5	3.4	69.2	16.6	120.4	10.5	-2.5	14.6	220.5	51.1
5:00	26.7	8.1	26.7	8.7	19.1	3.4	69.3	16.7	120.2	9.3	-2.1	14.7	219.6	49.0
6:00	19.0	6.4	18.8	6.4	24.2	4.1	58.8	13.1	119.1	1.3	-1.8	-	-	-
7:00	18.7	6.3	18.8	6.3	26.5	4.5	60.1	13.3	119.6	1.5	-1.4	-	-	-
8:00	18.5	6.1	18.6	6.1	25.4	4.3	58.1	14.9	119.2	2.2	-2.8	-	-	-
9:00	35.5	11.5	35.5	11.6	33	5.4	93.6	20.3	119	8.1	-2.4	-	-	-
10:00	34.6	11.2	34.6	11.3	29.4	4.9	91.5	20	119.1	4.6	-2.2	15.3	227	20
11:00	34.6	11.2	34.5	11.3	28.9	4.9	92.1	20	119.2	3.6	-2.2	15.1	220	22.3
12:00	29.9	6.8	29.9	6.9	24.3	4	89.4	13.7	120	4	-1.7	15.2	217	18
13:00	19.5	6.4	19.6	6.6	26.5	4.4	89.7	13.8	119.2	4	-2	-	-	-
14:00	33.3	10.7	33.3	10.8	32.1	5.2	92.1	19.6	118.5	4.2	-2.4	-	-	-
15:00	31.7	10.2	31.7	10.3	31.3	5.1	91.8	20.7	118.6	0.4	-3.6	-	-	-
16:00	32.5	10.5	32.6	10.6	31.9	5.2	92	20.4	119.5	2.3	-3	-	-	-
17:00	35.4	11.5	35.4	11.6	32.5	5.4	91.9	19.4	120.8	8.9	-1.7	-	-	-
18:00	35.3	11.5	35.3	11.6	32.8	5.4	92.1	20.1	120.1	8.7	-2.1	-	-	-
19:00	35.4	11.6	35.3	11.7	33	5.5	92.5	20.8	119.3	9	-2.6	-	-	-
20:00	35.5	11.6	35.2	11.7	32.7	5.4	92.1	20	119.7	2.9	-2.7	-	-	-
21:00	37.7	11.3	37.7	11.3	32.1	5.4	92.3	20.7	119.3	9.3	-2.4	-	-	-
22:00	37.7	11.4	37.7	12.5	32.4	4.3	92.9	21.1	119.7	9.7	-2.2	14.7	214.5	34.1
23:00	32.1	12.1	32.5	12.5	32.5	4.3	97.9	21.7	119.5	7.6	-2.7	14.6	221.5	45.9

เวลา 08.00-20.00 น. SHIFT..... Recorded by.....

เวลา 20.00-08.00 น. SHIFT..... Recorded by.....

REMARK

มิถุนายน 2568



GT..11...				Date25/6/2025.....		Date26/6/2025.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.08	11.0	11.07	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	28.24	28.94	25.79	26.18	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.42	11.50	8.62	10.49	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.04	49.98	49.96	49.95	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1564	1436	1424	1868	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6614	6666	6602	6606	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.287	3.186	3.299	3.126	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-)-2.5 - 150	°C	25.1	25.3	26.8	26.7	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.413	2.993	2.308	2.707	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	29.62	29.0	28.40	28.54	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	68.70	72.4	72.5	61.6	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	28.70	27.7	27.50	27.60	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	99.8	100	99.9	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	416.1	413.7	410.6	413.9	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.335	1.510	1.290	1.480	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600.3	594.0	600.1	600.0	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.8	101.2	101.9	102.2	
VGW	MBA10AE005		%	36.2	48.1	32.3	48.7	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	74	78	71	79	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	40	40	39	40	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	39	39	38	39	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	67	64	66	66	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	206	206	205	209	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	65	65	66	65	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	39.3	42.7	30.1	44.5	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.8	-2.2	-2.9	-2.3	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	72	72	71	72	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	646	644	645	644	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.12	0.14	0.11	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.15	0.15	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.26	0.20	0.25	0.28	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.80	0.80	0.80	0.80	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

GT.12...				Date25/6/2025.....		Date26/6/2025.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.06	11.09	11.06	11.10	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	28.16	28.65	25.82	26.19	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	9.51	11.59	8.72	11.00	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.01	49.99	49.96	49.99	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1576	1468	1440	1852	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6609	6669	6604	6607	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.289	3.186	3.300	3.165	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(-)-2.5 - 150	°C	25.3	25.6	26.9	27.2	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		Kg/s	2.380	2.917	2.719	2.681	
AMBRINT (T 0)	MBL30CT005		°C	29.72	29.06	28.99	29.02	
AMBRINT HMDTY (H 0)	MBL30M005		%	66.7	76.8	69.9	64.8	
COMP INLET TEMP (T 1)	MBA10CT025		°C	29.70	27.80	28.70	27.80	
COMP INLET PRESS (P 1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	99.8	100	99.9	
COMP OUTLET TEMP (T 3)	MBA10FT901		°C	415.5	416.1	409.7	418.6	
COMP OUTLET PRESS (P 3)	MBA10FP910		Mpa	1.332	1.510	1.273	1.464	
EXHAUST TEMP (T 7)	MBA10FT910	< 620	°C	600	594.6	600.3	600.3	
EXHAUST PRESS (P 8)	MBA10CP045		Kpa	101.1	101.2	101.2	101.3	
VGW	MBA10AE005		%	36.9	49.2	32.9	46.1	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	75	79	72	78	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	40	40	40	40	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	39	39	38	39	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	66	66	65	66	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	201	200	201	200	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	93	97	97	96	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	40.9	41.1	39	44.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.0	-2.7	-2.0	-2.3	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	71	70	71	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	662	667	663	662	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.12	0.18	0.11	0.14	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.16	0.13	0.15	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.28	0.22	0.26	0.27	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.75	0.88	0.71	0.71	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift

Name

Block ...TP....						Date25/6/2025....		Date26/6/2025....		Remark
	NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT		1:00	9:00	1:00	9:00	Remark
COOLING WATER										
RWP		A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-
		B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	2.481	2.048	3.133	2.169
MCWP		A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	-	-	-	-
		B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.098	2.10	2.08	2.11
INLET TEMP CONDENSER				PAB30CT001		°C	31.1	30.8	30.4	30.9
OUTLET TEMP CONDENSER				PAB50T001	< 53	°C	37.5	37.5	36.4	36.9
CT FAN		A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	98.8	98.9	98.1	99.0
CT FAN		B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	101.4	98.7	100.9	101.8
WP		A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-
		B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	2.83	2.86	2.87	2.89
ACW1 HX OUTLET TEMP				PCB90CT001	< 53	°C	37.1	36.8	36.6	36.8
CCCWP		A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-
		B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.741	3.706	3.733	3.740
CCCW INLET TEMP				PGB10CT001		°C	41.9	41.5	41.3	41.4
CCCW OUTLET TEMP				PGB40CT001		°C	36.6	36.4	36	36.2
CTWMP		A	DIFF. PRESS	GBK40FP001	1.88	Barg	2.402	2.494	2.219	2.219
		B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.538	2.597	2.362	2.345
CONDENSATE.										
CEP		A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-
		B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.44	18.18	18.92	18.01
GSD OUTLET CONDENSER FLOW				LCA40FF001	85 - 210	T/H	107.61	190.11	100.23	129.65
CVP		A					Normal	Normal	Normal	Normal
		B					Normal	Normal	Normal	Normal
CONDENSER PRESS				MAG10EE011	0.26	Barg	0.087	0.090	0.088	0.088
CONDENSER HOTWELL TEMP				MAG10CT001		°C	39.9	40.1	39.2	39.8
CONDENSER HOTWELL LEVEL				MAG10EE010	(-170 + 154	mm	4.36	7.62	2.84	0.75
FEED WATER										
HP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	110.50	109.06	110.82	108.02
		B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	110.45	109.01	112.74	109.68
		C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE				LAB30CP001	> 93.8	Barg	111.14	109.16	110.75	106.69
TOTAL HP FEEDWATER FLOW				LAB30FF010		T/H	108.90	116.07	104.98	115.82
LP FWP		A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.51	20.96	21.21	20.94
		B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.81	20.97	21.12	20.92
		C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE				LAB60CP001	> 19.30	Barg	21.25	20.93	20.71	20.60
TOTAL LP FEEDWATER FLOW				LAB60FF010		T/H	64.54	71.02	70.41	71.06
DEAERATOR										
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.				LCA50CT001		°C	75.6	75.7	75.4	77.6
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.				LCA40CT001	110	°C	103.6	107.9	103.3	106.6
DEAERATOR STORGE TANK PRESS				LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.34	0.34	0.38	0.37

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block ...TP...				Date25/6/2025....		Date26/6/2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG.11 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD10EE011	87.3	Barg	85.80	70.80	63.39	64.73	
INR TEMP.	11HAD10FT001		°C	287.5	281.3	285.3	284.9	
LEVEL	11HAD10EE010	(-300 + 200)	mm	-3.24	-4.96	-2.13	-2.12	
FW FLOW	11LBA10FF002	< 69	T/H	51.67	56.19	50.78	50.46	
HRSG.11 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	11HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.46	3.61	3.00	3.61	
ECO OTL TEMP	11HAC50CT001		°C	143.3	146	142.6	148.9	
LEVEL	11HAD50EE101	(-300 + 150)	mm	-4.72	-1.49	-2.91	0.88	
FW FLOW	11LBA50FF002	< 42	T/H	38.88	40.09	37.92	38.08	
HRSG.12 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD10EE011	87.3	Barg	85.06	70.79	63.21	64.73	
INR TEMP.	12HAD10FT001		°C	285.7	283.1	282.5	283.9	
LEVEL	12HAD10EE010	(-300 + 200)	mm	-2.34	-2.01	-1.62	1.59	
FW FLOW	12LBA10FF002	< 69	T/H	51.27	58.33	50.01	54.71	
HRSG.12 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	12HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.47	3.65	3.37	3.53	
ECO TEMP.	12HAC50CT001		°C	140.7	148	144	149.5	
LEVEL	12HAD50EE101	(-300 + 150)	mm	12.20	7.34	1.08	0.18	
FW FLOW	12LBA50FF002	< 42	T/H	33.7	34.92	36.72	35.49	
HRSG.11 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	67.83	67.00	60.19	66.44	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	30.84	33.53	30.21	33.65	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	372.8	374.0	375.4	374.2	
HRSG.11 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.86	3.79	3.25	3.90	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.47	11.44	10.94	10.76	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	222.2	215.1	212.5	214.7	
HRSG.12 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA10EE011	< 82	Barg	68.85	67.69	60.90	66.61	
SHI OUTLET FLOW	11LBA10FF002		T/H	30.73	33.01	30.33	34.11	
SHI OUTLET TEMP	11HAH10FT001		°C	372.7	374.0	375	374.3	
HRSG.12 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	11LBA60EE011	< 10	Barg	3.82	3.77	3.31	3.90	
SHI OUTLET FLOW	11LBA50EE010	< 30	T/H	9.83	11.66	11.0	11.10	
SHI OUTLET TEMP	11HAH50CT007		°C	222.3	216.1	212.5	216.2	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	60.15	64.90	58.10	64.19	
HP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001	529	°C	209.5	214.6	208.8	214.7	
GOV. ACT/AT RIFT	10MAA10CG001	0 - 73	mm	38	38.0	58	58.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIN STEAM PRESSURE	10MAA10CP001		Barg	2.90	2.90	2.90	2.90	
LP. MAIN STEAM TEMP	10LBA10CT001		°C	214.6	214.6	216.3	218.4	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV. ACT/AT RIFT	10MAA10CG002	0 - 70	mm	65	65	65	66	
EXT STM PRESS			Barg	14.27	14.19	14.29	14.01	
EXT STM PRESS SP			Barg	13.52	13.52	13.66	13.06	
EXT STM PRESS FL		> 15	T/H	16.38	25.19	18.20	25.10	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	221.8	226.6	226.4	224.4	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.40	14.18	14.32	12.91	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.13	0.13	0.13	0.14	
PCV SPV			%	0	0	0	0	
PCV EX			%	100	56.8	52.1	100.5	

หมายเหตุ ใต้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

Block.....TP.....				Date25/6/2025....		Date26/6/2025....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	41	40.4	39.8	38.8	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	49.9	48.9	48.2	48.4	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4900	4899	4891	4891	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	27.31	27.9	26.46	26.7	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	46.5	46.1	46.6	46.1	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	47.9	47.2	47.2	46.8	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	45.5	44.8	44.4	44.4	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	46.4	46.5	45.1	44.9	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	43.3	43.5	43.2	43.5	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	44.1	44.9	44.1	44.1	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	48.3	48.6	48.3	48.6	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.4	0.4	0.4	0.4	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	17	17	17	15	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	17	17	17	15	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	14	14	13	13	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	12	12	12	10	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.9	0.9	0.9	0.8	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.7	0.7	0.6	0.6	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	18	18	18	18	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	18	18	18	18	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	18	18	18	18	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	18	18	18	18	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1501	1499	1501	1499	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	61	61.1	61.3	61.3	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	73	73.1	73.9	73.2	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	66.4	66.1	66.1	66.0	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	66.8	66.4	66.4	66.7	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	74	73	73	74	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	74	73	73	74	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	80	80	80	81	
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	72	72	72	72	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	83.9	83.0	83.9	83.8	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	83	82.9	82.7	82.6	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	84.3	83.1	83	82.9	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	84	84	87	84	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	10	9	10	8	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	18	18	17	13	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	9	10	10	8	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.88	4.87	4.88	4.81	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.19	0.19	0.19	0.18	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.2	44.4	44.1	44.5	
LUBE OIL HAEDER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	1.13	1.13	1.13	1.11	
MAIN CTRL OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.03	20.02	20.08	20.09	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.06	0.06	0.06	0.07	
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			Normal	Normal	Normal	Normal	
	MAV10AN002			Normal	Normal	Normal	Normal	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	506.5	505.9	504	505.9	

Shift
Name

FM-OP-017 / Rev.00

Date : 26/6/2025

TIME	ST...11...		ST...12...		ST...10.....		TERMINAL 03_YB-01		22 KV_SMC (-16L.)		Extraction Steam_SMC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Temp
0:00	44.7	8.0	44.7	8.3	46.6	7.1	47.2	6.3	43.9	10.1	14.6	204.7
1:00	47.3	10.9	47.3	10.9	46.9	7.7	47.2	7.7	43.3	10.1	14.7	204.2
2:00	45.1	10.1	45.1	10.2	46.4	7.1	46.4	10.5	44.8	9.5	14.7	203.4
3:00	47.3	6.9	47.3	6.9	46.9	7.1	46.9	8.3	43.3	12.1	14.6	202.3
4:00	46.5	10.6	46.5	10.7	46.5	7.1	46.5	8.8	43.3	11.5	14.6	202.7
5:00	43.4	9.4	43.4	9.5	43.4	7.0	43.4	10.1	43.3	9.9	14.5	201.6
6:00	45.2	10.1	45.2	10.2	46.3	6.9	46.3	8.9	43.3	10.3	14.6	202.1
7:00	44.4	9.6	44.4	9.8	46.2	6.9	46.2	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
8:00	44.4	9.6	44.4	9.8	46.2	6.9	46.2	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
9:00	44.9	11.1	44.9	11.1	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
10:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
11:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
12:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
13:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
14:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
15:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
16:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
17:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
18:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
19:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
20:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
21:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
22:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1
23:00	44.1	10.1	44.1	10.9	46.1	6.9	46.1	10.1	43.3	10.3	14.6	202.1

Recorded by
Shift
Date: 26/06/2025

REMARK

TIME	GT...11...		GT...12...		ST...10.....		TERMINAL_03_YB-01			22 KV_SKIC (...16J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	27.5	9.2	27.6	9.3	27.2	7.3	59.3	5.6	118.4	10.9	11.5	14.3	220.5	17.3
1:00	27.2	10.9	27.3	10.9	27.1	7.2	59.2	9.1	118.4	10.9	11.5	14.3	220.5	16.7
2:00	27.1	10.8	27.1	10.9	26.9	7.1	58.7	5.7	119.4	10.4	11.3	14.3	221.5	15.5
3:00	27.3	10.9	27.5	10.9	26.9	7.2	59.5	5.7	119.1	10.7	11.6	14.4	221.7	15.4
4:00	26.6	10.6	26.6	10.7	26.7	7.1	59.1	9.7	118.9	17.9	10.6	14.4	221.2	14.7
5:00	26.1	10.3	26.1	10.4	26.5	7.1	58.5	10.4	118.1	16.7	9.9	14.3	220.5	14.7
6:00	24.6	9.9	24.6	9.9	26.3	6.9	58.7	11.2	118.6	14.2	8.5	14.3	221.2	13.4
7:00	25.6	10.2	25.8	10.3	26.7	7.1	58.7	9.3	119.6	19.1	10.3	14.3	220.8	14.9
8:00	26.9	10.5	27.0	10.6	26.7	6.7	59.4	8.2	118.3	18.4	11.5	14.4	222.9	16.5
9:00	29.2	11.9	29.4	12.0	29.7	7.5	62.0	16.9	118.4	8.1	7.8	13.0	224.4	26.7
10:00	28.4	11.6	28.5	11.5	28.9	8.7	61.8	12.4	118.7	16.8	8.1	13.5	225.8	24.7
11:00	28.9	11.7	29.4	11.6	28.7	7.7	61.6	10.7	119.7	7.4	8.1	13.7	224.8	26.0
12:00	22.3	8.2	22.6	8.7	21.4	5.8	62.7	11.5	119.1	7.3	7.6	13.2	223.1	28.6
13:00	25.0	8.1	25.1	8.2	22.8	5.7	66.4	8.5	118.2	7.6	9.1	13.2	219.1	29.9
14:00	24.9	11.7	24.8	11.2	28.1	7.2	61.6	13.7	119.5	2.8	6.5	13.0	222.5	29.5
15:00	26.5	11.6	26.6	11.7	28.7	7.2	61.8	12.0	118.0	2.4	7.1	13.1	222.7	29.7
16:00	29.0	11.8	29.1	11.9	28.6	7.3	62.2	12.4	118.5	8.7	9.1	13.1	222.2	28.9
17:00	29.9	12.7	29.8	12.2	28.9	7.4	62.2	12.4	119.4	8.6	8.6	13.1	222.1	28.6
18:00	28.7	12.7	28.4	12.8	28.7	7.5	62.0	12.0	118.8	10.3	8.7	13.2	222.0	28.6
19:00	28.5	12.6	28.6	12.7	29.1	7.6	62.2	12.7	118.7	10.7	8.5	13.2	222.0	28.8
20:00	25.9	11.7	25.9	11.9	28.3	7.5	61.7	12.6	118.1	5.4	4.5	13.1	223.2	27.9
21:00	26.3	11.9	26.5	12.1	28.4	7.5	61.1	15.4	118.5	7.0	5.9	13.1	223.3	27.8
22:00	26.1	11.9	26.2	11.9	28.4	7.6	61.7	17.2	118.7	6.1	4.3	13.1	223.2	28.1
23:00	27.3	13.9	27.4	13.9	27.4	7.9	61.2	9.3	118.2	20.6	12.5	13.5	221.4	28.5

เวลา 08.00

เวลา 20.00-08.00 น. Shift Recorded By:

REMARK

GT..21...				Date25/06/68.....		Date26/06/68.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.1	11.1	11.2	11.2	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	13.3	33.2	13.3	31.6	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	7.7	10.6	7.7	10.2	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	50.0	49.96	49.78	49.98	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1284	1994	1268	1936	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6610	6605	6611	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.30	3.22	3.30	3.23	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(+2.5 - 150	°C	15.0	22.3	14.9	28.9	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.134	2.605	2.156	2.621	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	19.1	23.2	18.7	34.8	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	65.1	72.1	72.6	82.8	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	19.6	22.1	18.3	23.3	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	99.8	99.2	99.8	99.8	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	401	433	406	433	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.214	1.242	1.215	1.212	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	606	601	600	600	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	101.8	102.0	101.9	102.3	
GVV	MBA10AE005		%	19.1	14.8	19.1	12.5	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	65	62	64	76	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	38	39	37	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	34	43	26	40	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	59	64	58	69	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	101	196	103	198	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	67	66	67	62	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.0	49.2	49.0	49.1	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.9	-3.1	-2.9	-3.1	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	71	72	71	72	
TANK LEVEL	MBV10CL010	610 - 680	mm	627	622	627	622	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.10	0.12	0.11	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.12	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.15	0.29	0.15	0.28	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.62	0.20	0.74	0.26	

หมายเหตุ ได้เครื่องหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shift ..

Name ..

GT..22...				Date25/06/68.....		Date26/06/68.....		Remark
NAME	TAG NAME	SETTING	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
GEN. VOLT	MKA10CE007	10.1 - 12.1	KV	11.1	11.1	11.1	11.1	
ACTIVE POWER	CFA10CE001		MW	13.34	33.2	13.1	31.6	
REACTIVE POWER	MKA10CE011		MVAR	7.7	10.6	7.6	10.3	
POWER FACTOR .PF	MKA10CE014			0.94	0.95	0.94	0.95	
GEN.FREQUENCY	MKA10CE013		Hz	49.9	50.02	50.01	50.00	
GEN CURRENT	MKA10CE002		A	1292	1992	1292	1936	
SPEED	MBA10FS901		rpm	6606	6606	6608	6609	
FUEL PRESS	MBP10CP	2.5 - 3.5	Mpa	3.38	3.22	3.38	3.23	
FUEL TEMP	MBP10CT005	(+2.5 - 150	°C	15.4	22.8	15.3	29.0	
TOTAL FUEL FLOW	MBP10CF005		kg/s	2.147	2.616	2.156	2.624	
AMBRINT (T0)	MBL30CT005		°C	19.3	21.1	18.4	34.3	
AMBRINT HMDTY (H0)	MBL30M005		%	67.1	72.6	71.7	82.4	
COMP INLET TEMP (T1)	MBA10CT025		°C	18.9	21.2	18.2	23.9	
COMP INLET PRESS (P1)	MBA10CP010		Kpa	99.9	99.9	100.0	99.9	
COMP OUTLET TEMP (T3)	MBA10FT901		°C	404	422	402	428	
COMP OUTLET PRESS (P3)	MBA10FP910		Mpa	1.217	1.214	1.214	1.213	
EXHAUST TEMP (T7)	MBA10FT910	< 620	°C	606	600	605	600	
EXHAUST PRESS (P8)	MBA10CP045		Kpa	100.6	100.7	100.1	100.2	
GVV	MBA10AE005		%	19.6	14.2	19.4	12.5	
GENERATOR								
GEN.Stator Temp.	MKA10CE	135-140	°C	64	78	63	79	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT015	45-50	°C	38	39	37	39	
GEN.Cold Air DE Temp	MKA10CT025	45-50	°C	32	40	32	40	
GEN.Warm Air Temp	MKA10CT020	79-84	°C	59	64	56	64	
LUBRICATION OIL								
LUBRICATION OIL PUMP 1	MBV21EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 2	MBV22EA901			A	S	A	S	
LUBRICATION OIL PUMP 3	MBV23EA901			A	S	A	S	
LUBE OIL SUPPLY PRESS	MBV40CP800	> 140	Kpa	160	162	160	166	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS.	MBV40CP010	110	Kpa	106	104	106	104	
LUBE OIL SUPPLY TEMP	MBV40CT800	35 - 55	°C	49.1	49.3	49.1	49.2	
LUBE OIL MIST FAN 1				A	S	A	S	
LUBE OIL MIST FAN 2				A	S	A	S	
LUBE OIL TANK PRESS.	MBV10CP800	-0.8	Kpa	-2.8	-3.0	-2.7	-3.0	
TANK TEMP	MBV10CT010	20 - 80	°C	73	73	72	73	
TANK LEVEL	MBV10CT 010	610 - 680	mm	651	650	652	652	
AIR INTAKE								
AIR INTAKE FILTER STAGE 1	MBL10CP 005	< 0.45	Kpa	0.11	0.14	0.11	0.13	
	MBL10CP 010	< 0.60	Kpa	0.14	0.16	0.14	0.16	
AIR INTAKE FILTER DIFF FILTE	MBL 30CP800	< 1.0	Kpa	0.14	0.28	0.14	0.28	
VENTILATION								
VENTILATION FAN 1	SAG10AN005			A	S	A	S	
VENTILATION FAN 2	SAG10AN010			A	S	A	S	
VENT FAN DIFF PRESS.	SAG10CP800	0.2	Kpa	0.78	0.28	0.77		

หมายเหตุ ได้เครื่องหมายเลข X ในช่องที่เลือก

Shift ..

Name ..



บริษัท ปาณัง
ยูทิลิตี้ จำกัด
Bangkok Energy Utility

บันทึกข้อมูล BOP ขณะเดินเครื่อง (DCS)

Energy for life

Block ...SK....					Date ...25/06/68....		Date ...26/06/68....		Remark		
		NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	Remark	
COOLING WATER											
RWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	GAC30CP001	> 2.05	Barg	3.16	2.1	2.3	2.4	
MCWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.0	Barg	-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PAB30CP001	1.9 - 3.1	Barg	2.11	2.1	2.11	2.1	
INLET TEMP CONDENSER				PAB30CT001		°C	28.7	21.4	28.6	21.3	
OUTLET TEMP CONDENSER				PAB50T001	< 53	°C	32.7	29.3	32.8	24.0	
CT FAN	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	98.1	92.8	97.1	94.3	
CT FAN	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	MOTOR WIND TEMP		< 130	°C	98.9	96.5	98.0	90.1	
ACWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PCB30CP001	2.5 - 3.5	Barg	-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PCB30CP002	2.5 - 3.5	Barg	2.76	2.98	2.75	2.96	
ACW1 HX OUTLET TEMP				PCB90CT001	< 53	°C	34.1	36.2	33.7	36.6	
CCCWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	PGB30CP001	> 3.6	Barg	3.76	3.26	3.76	3.79	
CCCW INLET TEMP				PGB10CT001		°C	39.0	41.2	38.5	41.6	
CCCW OUTLET TEMP				PGB40CT001		°C	34.3	36.9	33.9	36.6	
CTWMP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	DIFF. PRESS.	GBK40FP001	1.88	Barg	2.2	2.1	2.3	2.3	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	GBK40CP001		Barg	2.4	2.2	2.4	2.6	
CONDENSATE.											
CEP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LCA30CP001		Barg	18.2	12.8	18.2	12.9	
GSD OUTLET CONDENSER FLOW				LCA40FF001	85 - 210	T/H	137.4	140.0	137.4	140.1	
CVP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A					-	-	-	-	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B					-	-	-	-	
CONDENSER PRESS				MAG10EE011	0.26	Barg	0.062	0.103	0.063	0.101	
CONDENSER HOTWELL TEMP				MAG10CT001		°C	34.9	43.6	34.1	42.3	
CONDENSER HOTWELL LEVEL				MAG10EE010	(-170 + 154	mm	0.43	1.98	-1.9	0.63	
FEED WATER											
HP FWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB21CP001	94.15-128.15	Barg	112.5	111.9	111.8	110.6	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB22CP001	94.15-128.15	Barg	112.6	111.8	111.8	110.6	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB23CP001	94.15-128.15	Barg	-	-	-	-	
TOTAL HP FEEDWATER PRESSURE				LAB30CP001	> 93.8	Barg	111.0	111.2	110.9	109.8	
TOTAL HP FEEDWATER FLOW				LAB30FF010		T/H	111.7	102.3	112.4	111.8	
LP FWP	<div><div></div><div></div><div></div></div>	A	OLT. PRESS.	LAB51CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.4	22.0	21.5	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	B	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	21.7	21.4	22.0	21.5	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>	C	OLT. PRESS.	LAB52CP001	18.55 - 24.05	Barg	-	-	-	-	
TOTAL LP FEEDWATER PRESSURE				LAB60CP001	> 19.30	Barg	21.4	20.9	21.5	21.0	
TOTAL LP FEEDWATER FLOW				LAB60FF010		T/H	61.8	62.8	62.1	66.2	
DEAERATOR											
DEAERATOR HEATER INLET TEMP.				LCA50CT001		°C	78.4	78.3	78.5	78.4	
DEAERATOR STORGE TANK TEMP.				LAB10CT001	110	°C	108.3	109.3	108.1	108.5	
DEAERATOR STORGE TANK PRESS				LAA10EE102	< 2.5	Barg	0.34	0.36	0.36	0.36	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift XXXXXXXXXX
Name XXXXXXXXXX



บริษัท ปาณัง
ยูทิลิตี้ จำกัด
Bangkok Energy Utility

บันทึกข้อมูล HRSG ขณะเดินเครื่อง

Energy for life

Block ...SK...				Date25/06/68....		Date26/06/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
HRSG 21 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD10EE011	87.3	Barg	59.4	60.0	59.6	60.6	
INR TEMP.	21HAD10FT001		°C	273.7	270	273.8	270	
LEVEL	21HAD10EE010	(-300 +200	mm	15.6	-2.1	10.6	-2.9	
FW FLOW	21LBA10FF002	< 69	T/H	46.7	66.5	47.2	64.3	
HRSG 21 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	21HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.29	3.9	3.27	3.8	
ECO OIL TEMP	21HAC50CT001		°C	138.1	146	137.8	144	
LEVEL	21HAD50EE101	(-300 +150	mm	-1.1	1.54	-2.2	-1.0	
FW FLOW	21LBA50FF002	< 42	T/H	31.1	33.8	31.6	36.0	
HRSG 22 HP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD10EE011	87.3	Barg	59.4	60.4	59.6	60.6	
INR TEMP.	22HAD10FT001		°C	274.8	270	274.8	270	
LEVEL	22HAD10EE010	(-300 +200	mm	-2.6	-18.4	-3.1	-7.3	
FW FLOW	22LBA10FF002	< 69	T/H	49.4	68.6	50.2	64.8	
HRSG 22 LP.DRUM								
DRUM PRESSURE	22HAD50EE061	< 10.56	Barg	3.26	3.9	3.28	3.8	
ECO TEMP.	22HAC50CT001		°C	138.8	146	138.4	144	
LEVEL	22HAD50EE101	(-300 +150	mm	-3.4	3.4	0.3	1.1	
FW FLOW	22LBA50FF002	< 42	T/H	30.6	33.8	30.1	36.0	
HRSG 21 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	55.7	60.1	55.3	60.7	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	47.1	63.6	48.1	64.2	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	516.2	520.2	516.1		
HRSG 21 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.75	3.3	2.75	3.2	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	9.0	9.8	7.0	8.6	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007		°C	222.4	228.3	222.2	227.9	
HRSG 22 HP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA10EE011	< 82	Barg	55.2	60.2	55.4	60.8	
SHI OUTLET FLOW	22LAB10FF002		T/H	46.2	63.5	45.8	64.0	
SHI OUTLET TEMP	22HAH10FT001		°C	516.1	520.2	516.5		
HRSG 22 LP.SUPERHEATER								
SHI OUTLET PRESSURE	22LBA60EE011	< 10	Barg	2.74	3.34	2.77	3.2	
SHI OUTLET FLOW	22LBA50EE010	< 30	T/H	9.1	9.0	7.0	8.7	
SHI OUTLET TEMP	22HAH50CT007		°C	221.4	228.6	221.4	222.0	
HP. MAIN STEAM								
HP. MAIM STEAM PRESSURE	20MAA10CP001	52.9 - 73.8	Barg	54.9	68.2	54.8	68.3	
HP. MAIM STEAM TEMP	20LBA10CT001	529	°C	510.4	516.2	511.1	516.5	
GOV. ACTATR LIFT	20MAA10CG001	0 - 73	mm	64.0	68.0	64.6	68.0	
LP. MAIN STEAM								
LP. MAIM STEAM PRESSURE	20MAA10CP001		Barg	2.89	3.39	2.89	3.53	
LP. MAIM STEAM TEMP	20LBA10CT001		°C	216.5	220.0	216.4	222.1	
EXTRACTION STEAM								
EXT. STM CONTROL				ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	ON / OFF	
LP. GOV ACTATR LIFT	20MAA10CG002	0 - 70	mm	15.0	14.0	14.0	14.0	
EXT STM PRESS			Barg	14.1	-	14.3	-	
EXT STM PRESS SP			Barg	14.1	-	14.4	-	
EXT STM PRESS FL		~ 15	T/H	49.4	-	47.2	-	
EXT STM PRESS TEMP		< 225	°C	219.0	-	218.7	-	
EXT STM PRESS PRESS		14 - 19	Barg	14.4	-	14.7	-	
EXTRACTION STEAM BY PASS								
EXT STM BYP. FL			T/H	-	-	-	-	
EXT STM BYP. TEMP		< 240	°C	-	-	-	-	
EXT STM BYP. PRESS			Barg	-	-	-	-	
GLAND SEAL STEAM								
SEAL STEAM PRESS		0.1 - 0.2	Barg	0.12	0.15	0.12	0.17	
PCVSLY			%	1.3	-	1.0	-	
PCVSLY			%	20.9	29.3	21.4	28.0	

หมายเหตุ ใช้เครื่องหมาย X ในช่องที่เลือก

Shift XXXXXXXXXX
Name XXXXXXXXXX

Block.....SK.....				Date25/06/68....		Date26/06/68....		Remark
NAME	TAG NAME	SPECT.	UNIT	1:00	9:00	1:00	9:00	
STEAM TURBINE OVERVIEW								
AFT 1ST STG STM PRESSURE	MAA10CP002		Barg	38.7	44.2	38.9	44.2	
UPPER CASING TEMP	MAA10CT002		°C	454.7	452.8	440.6	463.1	
STM SPEED	MAY10GH001XQ10		rpm	4128	4209	4223	4222	
STM ACTIVE POWER	MAY10GH001XQ01		MW	18.6	31.8	18.1	31.6	
LOWER CASING TEMP	MAA10CT001		°C	466.9	469.8	467.0	469.1	
EXH STM TEMP BFR SPR	MAA10CT005	< 80	°C	36.4	46.1	36.4	46.9	
EXH STM TEMP AFT SPR	MAA10CT006	< 120	°C	36.4	46.4	36.6	46.1	
STEAM TURBINE MONITORING								
THR BRG TEMP ACTV	MAD10CT001	110	°C	65.4	94.9	66.7	95.9	
HP SIDE BRG TEMP	MAD11CT001	110	°C	66.5	66.3	66.3	66.4	
THR BRG TEMP INACT	MAD10CT002	110	°C	69.6	69.3	69.4	69.3	
LP SIDE BRG TEMP	MAD12CT001	110	°C	71.7	72.6	71.1	72.6	
AXIAL VIB.	MAD10CY	0.6 - 0.6	um	0.33	0.41	0.33	0.41	
HP SIDE VIB. X	MAD11CY001	84	um	17	26	19	26	
HP SIDE VIB. Y	MAD11CY002	84	um	15	11	17	11	
LP SIDE VIB. X	MAD12CY001	84	um	14	11	14	19	
LP SIDE VIB. Y	MAD12CY002	84	um	18	12	16	19	
DIFF EXPN 1	MAD12CY003A	2.5	um	0.60	0.80	0.60	0.80	
DIFF EXPN 2	MAD12CY003B	2.5	um	0.60	0.80	0.60	0.80	
REDUCTION GEAR								
R/G WHEEL SHAFT VIB. X	MAD16CY001	120	um	13	13	12	13	
R/G WHEEL SHAFT VIB. Y	MAD16CY002	120	um	11	13	10	11	
R/G PINION SHAFT VIB. X	MAD13CY001	71	um	17	22	17	34	
R/G PINION SHAFT VIB. Y	MAD13CY002	71	um	30	28	30	22	
LOW SPEED SHAFT	MAA10CS009		rpm	1500	1501	1496	1500	
R/G WHEEL G- BRG TEMP	MAD16CT001	110	°C	61	66.0	61	66.0	
R/G WHEEL T- BRG TEMP	MAD15CT001	110	°C	69.1	71.3	67.1	71.3	
R/G PINION G- BRG TEMP	MAD14CT001	110	°C	63.2	69.3	63.3	69.2	
R/G PINION T- BRG TEMP	MAD13CT001	110	°C	64.6	71.2	64.5	71.0	
GEN BEARING TEMP / VIB								
DE BRG TEMP A	MKD10CT001A	95	°C	77	89	77	89	
DE BRG TEMP B	MKD10CT001B	95	°C	61	66	61	62	
NDE BRG TEMP A	MKD11CT001A	95	°C	50	70	50	70	
NDE BRG TEMP B	MKD11CT001B	95	°C	68	68	67	68	
WINDING TEMP U	MKA10CT001A	100	°C	76.1	93.4	75.3	96.2	
WINDING TEMP V	MKA10CT001B	100	°C	76.5	99.0	76.1	93.3	
WINDING TEMP W	MKA10CT001C	100	°C	78.4	96.0	78.6	92.2	
DE VIB X	MKD10CY001	125	um	29	28	23	28	
DE VIB Y	MKD10CY002	125	um	11	15	10	12	
NDE VIB X	MKD11CY001	125	um	21	31	17	19	
NDE VIB Y	MKD11CY002	125	um	12	11	12	11	
STG OIL UNIT								
MAIN LUBE OIL PUMP	MAV10AP001	> 3.75	Barg	-	-	-	-	
	MAV10AP002	> 3.75	Barg	4.76	4.26	4.77	4.96	
LUBE OIL FILTER DIFF PRESS	MAV10CP002	0.8	Barg	0.46	0.46	0.46	0.46	
LUBE OIL TEMP	MAV10CT001	< 55	°C	44.7	48.1	44.1	48.3	
LUBE OIL HEADER PRESS	MAV10CP003	> 0.75	Barg	0.95	0.96	0.96	0.96	
MAIN CTRL OIL PUMP	MAX10AP001	> 18	Barg	-	-	-	-	
	MAX10AP002	> 18	Barg	20.01	19.91	20.02	19.99	
CTRL OIL FILTER DIFF PRESS	MAX10CP001	0.8	Barg	0.09	0.07	0.07	0.07	
RESERVOIR VENT FAN	MAV10AN001			✓	✓	✓	✓	
	MAV10AN002			✓	✓	✓	✓	
RESERVOIR OIL LEVEL	MAV10CL001	414 - 554	mm	481.0	484.6	476.40	484.6	

หมายเหตุ: ใช้เครื่องแบบ X ในช่องที่เลือก

Shift
Name

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20.....		TERMINAL 04-YB-01		22 KV_SMC (...174.)		Extraction Steam_SMC	
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	Press	Flow
0:00	13.0	7.2	13.1	7.2	10.1	5.15	10.3	12.3	11.8	3.7	14.1	47.1
1:00	13.1	7.8	13.1	7.8	18.7	3.3	18.7	17.8	17.0	3.4	14.7	47.1
2:00	13.1	7.8	13.0	7.8	18.7	3.3	18.7	17.8	17.0	3.4	14.7	47.1
3:00	13.1	7.8	13.1	7.8	18.7	3.3	18.7	17.8	17.0	3.4	14.7	47.1
4:00	13.1	7.7	13.1	7.8	18.7	3.3	18.7	17.8	17.0	3.4	14.7	47.1
5:00	13.1	7.9	13.3	7.9	18.5	3.1	18.5	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
6:00	13.1	7.8	13.2	7.8	18.5	3.1	18.5	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
7:00	13.0	7.1	13.1	7.7	18.5	3.1	18.5	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
8:00	13.0	7.1	13.3	7.6	18.5	3.1	18.5	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
9:00	13.2	10.3	13.4	10.3	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
10:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
11:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
12:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
13:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
14:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
15:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
16:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
17:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
18:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
19:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
20:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
21:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
22:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1
23:00	13.4	10.4	13.4	10.4	18.6	3.1	18.6	17.4	17.1	3.3	14.5	47.1

Recorded by: [Redacted]
Date: 08.06.2020 11:00
Shift: 3
Recorded by: [Redacted]
Date: 08.06.2020 11:00
Shift: 3

REMARK

TIME	GT...21...		GT...22...		ST...20.....		TERMINAL 04_YB-01			22 KV_SKIC (...17J...)		Extraction Steam_SKIC		
	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	MW	MVAR	KV	MW	MVAR	Press	Temp	Flow
0:00	12.90	7.7	12.97	7.7	12.19	3.6	60.41	18.2	118.3	3.31	-3.9	14.3	216.6	46.9
1:00	13.11	7.8	13.16	7.9	12.61	3.1	69.31	18.0	118.9	3.47	-3.6	14.39	217.5	49.0
2:00	13.31	7.8	13.38	7.9	12.43	3.1	69.10	19.6	119.4	3.70	-3.1	14.3	218.9	48.4
3:00	13.30	7.7	13.17	7.8	12.6	3.1	69.31	17.7	119.1	3.44	-3.4	14.4	219.6	49.90
4:00	13.31	7.8	13.30	7.9	12.69	3.1	69.41	17.8	119.0	3.61	-3.4	14.4	219.7	48.4
5:00	13.34	7.8	13.19	7.9	12.86	3.3	69.82	17.8	119.1	3.61	-3.4	14.31	219.3	49.25
6:00	13.30	7.8	13.30	7.8	12.45	3.1	69.11	18.2	118.1	3.40	-3.8	14.3	219.2	49.90
7:00	13.11	7.4	13.18	7.1	12.81	3.1	69.69	19.1	118.9	3.16	-3.4	14.3	219.3	48.5
8:00	13.2	7.6	13.2	7.6	12.2	3.1	69.1	17.6	118.2	3.3	-4.0	14.6	219.3	49.4
9:00	13.2	10.5	13.2	10.5	11.6	6.1	92.0	20.8	118.4	0.7	-3.6	-	-	-
10:00	13.0	10.4	13.0	10.4	11.6	6.1	92.2	20.9	118.1	0.9	-3.3	-	-	-
11:00	13.0	10.3	13.2	10.3	11.6	6.1	92.0	20.4	118.6	0.8	-3.3	-	-	-
12:00	12.6	6.1	12.1	6.9	12.3	4.3	69.3	18.9	119.1	1.6	-2.1	-	-	-
13:00	12.4	6.0	12.3	6.9	12.1	4.0	69.4	18.9	118.1	0.7	-3.7	-	-	-
14:00	12.9	10.5	12.9	10.5	11.6	6.1	91.9	21.3	118.4	0.2	-4.3	-	-	-
15:00	12.9	10.5	12.9	10.5	11.2	6.1	91.9	20.9	118.0	1.2	-3.8	-	-	-
16:00	12.9	10.5	12.9	10.5	11.8	6.1	92.3	20.8	118.6	0.2	-3.9	-	-	-
17:00	12.0	10.3	12.9	10.4	11.6	6.1	92.4	20.0	118.6	0.6	-2.8	-	-	-
18:00	11.4	10.4	12.0	10.4	11.6	6.2	92.2	20.8	118.2	0.9	-3.9	-	-	-
19:00	11.4	10.6	12.8	10.6	11.4	6.2	91.7	21.6	118.2	0.8	-3.8	-	-	-
20:00	11.9	10.6	12.9	10.6	11.6	6.3	92.0	21.9	118.0	0.9	-4.0	-	-	-
21:00	11.8	10.6	12.0	10.6	11.9	6.4	92.5	21.6	118.4	0.9	-3.7	-	-	-
22:00	11.6	10.6	12.9	10.6	11.1	6.4	92.1	21.5	118.1	0.5	-3.5	-	-	-
23:00	11.1	11.0	13.1	11.0	11.9	6.3	92.0	21.3	118.2	0.5	-4.1	-	-	-

วันที่ 08:00-

วันที่ 20:00-08:00 น. Shift Recorded by:

REMARK

ภาคผนวก 2กฎ

นโยบายพื้นที่สีเขียว





นโยบายพื้นที่สีเขียว
บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด

บริษัท บ้านโป่ง ยูทิลิตี้ จำกัด กำหนดให้พนักงานในทุกระดับ มีส่วนร่วมในการรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท ดังนี้

1. จัดทำแผนการจัดการพื้นที่สีเขียวอย่างยั่งยืน โดยกำหนดแนวทางการดูแลรักษา การติดตามประเมินผล ตลอดจนงบประมาณในการบริหารจัดการอย่างต่อเนื่อง
2. การรักษาพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ กำหนดให้มีการดูแล จัดการในเรื่องต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น การบำรุงดูแล ตัดแต่งสนามหญ้า และต้นไม้ การดูแลรักษาความสะอาดสถานที่ การจัดเก็บใบไม้ เป็นต้น
3. พิจารณาเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทโดยการเพิ่มการปลูกไม้ดอก ไม้ประดับ ในอาคารสำนักงาน

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2560

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2560

โดย

(นายทองสุข สุวสารานุก)

ผู้จัดการทั่วไป

ภาคผนวก 3ก

เอกสารการขึ้นทะเบียน

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๔๗ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๗
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๒ แผ่น
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๔ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๙๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๕/๑๑๔ หมู่ที่ ๖
ซอยชินเขต ๑ ถนนจามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๒๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
- เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ๖๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
- ขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะมีผลอายุในวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใน ๖๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กล้วยกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๙๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๔๗ ๖

ลงวันที่ ๐๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ก. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๒๐ ราย

- นางสาวสุธารัตน์ เจริญรักษ์
- นางสาวพิชิตา เขียววรภัย
- นางสาววิไลดา โพธิ์เจริญ
- ว่าที่ร้อยตรีวันชนะ สีหามาตร
- นางสาวรัชนิวรรณ ภูประเสริฐ
- นางสาวปณิชา พรหมชัย
- นางณัฐรดา เลี้ยงรักษา
- นายมงคล บุรณิกดิ์
- นางสาวธิดา บุญรุ่งเรือง
- นางสาวรมิตา แต่งไทย
- นางสาวไรวินทร์ โพธิ์สิทธิ์
- นางสาวณัฐนิชา เสริมมั่งคั่ง
- นายณพลสิทธิ์ ทวีพรประดิษฐ์
- นางสาวธิดารัตน์ ปุกกะ
- นายอภิชาติ พูลพล
- นายนิทัศน์ ศิริชาติ
- นายสุทธิชาญ สังข์ทอง
- นางสาวยุวดี ณ หนอง
- นางสาวสุภาวรรณ สุวรรณภา
- นางสาวนภาพร หิมนางษ์

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-๐๙๙

ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๔๗๖

ลงวันที่ ๐๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๖๑ ราย

- ๑) นางสาวณัฏฐณิชา ชาวสุทธิ์
- ๒) นางสาวสุธิดา ทองประภา
- ๓) นายจิรยุทธ์ สามารถ
- ๔) นายอัษฎา ไชยวงศ์
- ๕) นางสาวณัฐริสา บุญหนัก
- ๖) นายนฤตม์ โชติกาญจน์
- ๗) นางสาวพรทิพย์ อัมภรัตน์
- ๘) นายอัศวิน คชบก
- ๙) นางสาวธัญทิชา สุดเขียน
- ๑๐) นางสาวพาขวัญ นนพละ
- ๑๑) นางสาววิมลรัตน์ แปรงทอง
- ๑๒) นางสาวจรรยาดี ขำแปง
- ๑๓) นางสาวธารากรณ์ สมัยใหม่
- ๑๔) นางสาวรัตนชนก ชนะคำ
- ๑๕) นางสาวกมลทิพย์ พุ่มดาก้อง
- ๑๖) นางสาวสุพัตรา ผาสุขพัทธ์
- ๑๗) นางสาวฉัตรยาลักษณ์ บรรดิษฐ์
- ๑๘) นางสาวอาภัสรา หล้าสูงเนิน
- ๑๙) นางสาวพิมพ์ิศา ทับพันธ์
- ๒๐) นางสาวอัจฉรี แก้วเพชรวงศ์
- ๒๑) นางสาวชลธิชา กันยานุช
- ๒๒) นางสาวพิชามญชุ์ ยิ่งผ่อง
- ๒๓) นางสาวณิชาธิ์ ปริญญานุวัตร
- ๒๔) นายวัชรพล บุตรดีขันน
- ๒๕) นางสาวณัฐติมา ปิตชา
- ๒๖) นายวัชรพงษ์ พูลเขตกิจ
- ๒๗) นายศิวกร วงสุตาล
- ๒๘) นางสาววิภา จาระณะ
- ๒๙) นางสาวธัญญาภรณ์ คณะศรี
- ๓๐) นางสาวพัชรพร อนุสร
- ๓๑) นายธนากร อริยพงษ์โสภณ
- ๓๒) นางสาวบุษกร สมรักษ์
- ๓๓) นางสาววิลาวัลย์ แก้วยม
- ๓๔) นางสาวธัญญาลักษณ์ แสงโยธา
- ๓๕) นายสุชาพงศ์ รุ่งเรือง

๓๖) นายสิทธิพร วงษ์คำ

- ๓๖) นายสิทธิพร วงษ์คำ
- ๓๗) นางเดชนิ สืบเสระ
- ๓๘) นางสาวณัฏพร คนแรง
- ๓๙) นายภาณุพล โพธิ์แดง
- ๔๐) นายวิชากร กองแสง
- ๔๑) นางสาวสุรชาติ อิ่มน้อย
- ๔๒) นางสาวชมพูท กสิขวิน
- ๔๓) นางสาววิวรรณ สุขามย์
- ๔๔) นางสาวกัญญาลักษณ์ กระทาง
- ๔๕) นางสาวปิยธิดา ประแดงโค
- ๔๖) นางสาวปิตรา นาทเล็ก
- ๔๗) นางสาวพัชพร ไกรสิงห์
- ๔๘) นางสาวเบญจวรรณ คำหงษา
- ๔๙) นางสาวพัชรา แก้วน้อย
- ๕๐) นางสาวณัฐชา สัมฤทธิ์ดี
- ๕๑) นายรอมซี กาเต๊ะ
- ๕๒) นางสาวอังคณา อุณา
- ๕๓) นายสุริยะ ชูทอง
- ๕๔) นายฉันทวิชญ์ เหลืองกุล
- ๕๕) นายศิวกร ธรรมนิทา
- ๕๖) นายอนุวัฒน์ เรืองอ่อน
- ๕๗) นายฉัตรชัย โยระผุย
- ๕๘) นายกฤษฎิ์ อินทร์คำ
- ๕๙) นางสาวนันทชา เนื่อนวล
- ๖๐) นางสาวจิตตวรรณ ลิ้มสมบูรณ์
- ๖๑) ว่าที่ร้อยตรีรัฐพล สุทธิมิล

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-๐๙๙

ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๔๗๖

ลงวันที่ ๐๓ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๙๓ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
3	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[4] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[4]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ^[4]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[4]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
10	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
11	Free Chlorine	1) Iodometric Method ^[4] 2) DPD Colorimetric Method ^[4]
12	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[4]
13	Lead	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
14	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
15	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
16	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
17	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[4]
18	pH	Electrometric Method ^[4]
19	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
20	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

21 Sulfide...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
21	Sulfide	Iodometric Method ^[4]
22	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[1]
23	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[4]
24	Total Kjeldahl Nitrogen	1) Macro-Kjeldahl Method ^[4] 2) Semi-Micro-Kjeldahl Method ^[4]
25	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ^[4]
26	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[4]
27	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

น้ำใต้ดิน จำนวน 61 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
10	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
11	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
12	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

13 Chlorodibromomethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
14	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
15	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
16	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[4]
17	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^[4]
18	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
19	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
20	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
21	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
22	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
23	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
24	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
25	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
26	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
27	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
28	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
29	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
30	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

31 Hexachloro-1,3-butadiene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
32	Lead	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
33	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
34	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
35	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
36	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
37	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
38	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
39	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
40	pH	Electrometric Method ^[4]
41	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
42	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
43	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
44	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
45	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
46	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
47	TPH (C ₅ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[11,19]
48	TPH (C ₁₀ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,19]

49 TPH (C₁₀-C₁₆)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
49	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,19]
50	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
51	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
52	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
53	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
54	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
55	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
56	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
57	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
59	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
59	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
60	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[4]
61	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
6	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling ^[5]
11	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
12	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
13	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
14	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
15	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
16	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
17	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
18	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
19	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Alkaline Permanganate/Colorimetric Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
20	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
21	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
22	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
23	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
24	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
25	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
26	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,14] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,14] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]

6 Chromium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
7	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation ^[1,6,13,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^[7,8,13,15]
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^[1,15] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,15]
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,16] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[17]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
15	pH	Electrometric Method ^[21,22]
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,18] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13]

3) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,18] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,13] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]

ดิน จำนวน 59 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]

10 Carbon disulfide...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
11	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
12	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
14	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
15	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,13]
16	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^[7,8,13,15]
17	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,15]
18	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
19	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
20	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
21	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
22	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
23	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
24	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
25	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
26	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]
27	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[12,20]

1,3-Dichloropropene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
28	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
29	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
30	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
31	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
32	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
33	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁷⁾
34	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
35	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
36	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
37	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
38	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
39	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,18) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
40	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
41	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
42	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
43	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
44	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
45	TPH (C ₅ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(12,19)
46	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,19)

47 TPH (C₁₆-C₃₅)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
47	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,19)
48	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
49	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
50	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
51	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
52	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
53	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
54	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
55	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
56	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
57	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
58	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
59	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเคมีภัณฑ์ที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่เปลี่ยนแปลงเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States...

5. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
6. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. SW-846, 1997.
7. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils**. SW-846 Method 30503, 1996.
8. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium**. SW-846 Method 3060A, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction**. SW-846 Method 3510C, 1996.
10. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Ultrasonic Extraction**. SW-846 Method 3550C, 2007.
11. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Purge-and-Trap for Aqueous Samples**. SW-846 Method 5030C, 2003.
12. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples**. SW-846 Method 5035A, 2002.
13. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Inductively Coupled Plasma - Atomic Emission Spectrometry**. SW-846 Method 6010D, 2018.
14. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction)**. SW-846 Method 7062, 1994.
15. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric)**. SW-846 Method 7196A, 1992.
16. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique)**. SW-846 Method 7470A, 1994.
17. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique)**. SW-846 Method 7471B, 2007.
18. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction)**. SW-846 Method 7742, 1994

19. United States

19. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Nonhalogenated Organics Using GC/FID**. SW-846 Method 8015D, 2003.
20. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS)**. SW-846 Method 8260C, 1996.
21. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **pH Electrometric Measurement**. SW-846 Method 9040C, 2004.
22. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Soil and Waste pH**. SW-846 Method 9045D, 2004

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๑ ๕๒ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๙๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๕/๑๑๔ หมู่ที่ ๖ ซอยชินเขต ๑ ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวกมลทิพย์ พุ่มตาก้อง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๙๔-จ-๐๐๒๒

๒) นายศิวารุ ธรรณิศา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๙๔-จ-๐๐๒๒

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย น้ำใต้ดิน และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ในวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๗๑

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรศักดิ์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๙๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๑ ๕๒ ๓

ลงวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๗ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
2	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
3	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
4	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
5	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
6	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
7	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
8	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
9	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
10	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
11	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
12	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
13	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
14	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
15	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
16	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
17	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
18	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
19	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾

น้ำใต้ดิน จำนวน 14 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
2	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
3	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
4	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
5	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
6	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾

๗

7 Endosulfan...



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
8	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
9	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
10	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
11	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
12	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
13	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
14	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾

ดิน จำนวน 14 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
2	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
3	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
4	DDE	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
5	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
6	Die'drin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
7	Endosulfan	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
8	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
9	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
10	Heptachlor epoxide	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
11	α -HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
12	β -HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
13	γ -HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)
14	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,3)

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
3. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.



ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/ ๑๖๐๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๙๙๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๕/๑๑๔ หมู่ที่ ๖ ซอยชินเขต ๑ ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
เพิ่มขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะสิ้นสุดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๗๑

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอิทธิพนธ์ อัครพงษ์ ภาณุ อรุณยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@div.mal.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-๐๙๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๖ ๐ ๘

ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[2]

ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3,4]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 24th ed. Washington, DC: APHA, 2017.
2. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
3. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C,** 2007.
4. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B,** 2007.

บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



ที่ อก ๐๓๑๖(๑)/ ๙๒๔ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โอกลา เทสดี้ง แอนด์ คอนซัลตติ้ง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท โอกลา เทสดี้ง แอนด์ คอนซัลตติ้ง เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท โอกลา เทสดี้ง แอนด์ คอนซัลตติ้ง เซอร์วิส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๑๔๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๓/๑๓ ซอยเพชรเกษม ๗
แขวงวัดท่าพระ เขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท โอกลา เทสดี้ง แอนด์ คอนซัลตติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

- ๑) นายธวัชชัย จงวุฒิชัย
- ๒) นางสาวปณิตดา พันธะกะจับ
- ๓) นางสาวจามจุรี คำปุย

ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

- ๑) นางสาวนิจินา มะดิยาภักดิ์
- ๒) นางสาวภาณุชนารด เชี่ยวชาญ
- ๓) นางสาวธิดารัตน์ กัสตตลาด
- ๔) นางสาวเบญจพร อินแก้ว
- ๕) นางสาววันวิสา หวังแวกลาง
- ๖) นางสาวรัตตชา ศรีปราสาท
- ๗) นายปริญญา กล้าน้อย
- ๘) นายโกวิท บุฬา
- ๙) นายพิรพล ติลหวั่ง

ค. ขอบข่ายชนิดสารมลพิษ...

- ๒ -

ค. ขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย และอากาศเสีย
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๗๑ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใน ๖๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลิ่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท โอกลา เทสต์ติ้ง แอนด์ คอนซัลติง เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๑๙

ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๙ ๒๕๖ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๗

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน ๑๔ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 9 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[2] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[2]
2	Free Chlorine	Iodometric Method ^[2]
3	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method ^[2]
4	pH	Electrometric Method ^[2]
5	Sulfide	Iodometric Method ^[2]
6	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[2]
7	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[2]
8	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ^[2]
9	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ^[2]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 5 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrument Analyzer Method ^[3]
2	Capacity	Ringelmann's Method ^[1]
3	Oxides of Nitrogen	Instrument Analyzer Method ^[3]
4	Sulfur Dioxide	Instrument Analyzer Method ^[3]
5	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[3]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขมาควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำของโรงงาน พ.ศ. 2549. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

3. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Source. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๖๑๖๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ แผ่น
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐
ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๑๘๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์ดิศ)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแพทย์
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๐๔
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๖๑๖๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย

- ๑) นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง
๒) นางสาวชัชชัย โกมารกุล ณ นคร
๓) นายศรายุทธ จิตรานนท์
๔) นางสาวกนกกร เอนก
๕) นายสุริยา สอนแก้ว
๖) นายวิชาญ ชุมหรีด

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๐๔
ที่อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๖๑๖๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๘๑ ราย

- ๑) นายกาจบัณฑิต กิตติคุณาณิษฐ์
- ๒) นายภัทรพล สว่างใจธรรม
- ๓) นายณราธิป เพ็ญชัยคำ
- ๔) นายศิริโชค พงษ์ประสม
- ๕) นายณัฐวุฒิ ดิวงแพง
- ๖) นางสาวจินดา ไชยธรรม
- ๗) นางสาวสาวตรี น้อยแสงยม
- ๘) นางสาวชนัญกาญจน์ อัมม
- ๙) นางสาวนรินทร์ สายแสง
- ๑๐) นางสาวนันทิต์ สมบูรณ์
- ๑๑) นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์
- ๑๒) นางสาวธัญญธร มงคลจิรวุฒิ
- ๑๓) นางสาวศิริลักษณ์ บุญนาค
- ๑๔) นายพนพงศ์ จันทร์พันธุ์
- ๑๕) นายนเรศรัฐ โกมลย์
- ๑๖) นายฉันทา จริยา
- ๑๗) นางสาวเกศรินทร์ แก้วมัน
- ๑๘) นางสาวสุวิมล เขียวเรืองวุฒิ
- ๑๙) นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร
- ๒๐) นางสาวเบญจมา ชัยเดชธนกุล
- ๒๑) นางสาวศศิธร หนูสวัสดิ์
- ๒๒) นางสาวเสาวลักษณ์ ภูนาอำพร
- ๒๓) นายอภิสิทธิ์ สิงหา
- ๒๔) นายศักดิ์สิทธิ์ โพธิ์พิสุทธิ
- ๒๕) ว่าที่ร้อยตรีหญิง พรรณีภา ขำเจริญ
- ๒๖) นางจิตตา คำภูแก้ว
- ๒๗) นางสาวอรพรรณ รักษ์
- ๒๘) นางสาวนพรัตน์ แยมกรานต์
- ๒๙) นายจุลเดช วารินทร์
- ๓๐) นางสาวดาญรัตน์ ร้องคำ
- ๓๑) นายพรมมี ศรีปัดเนตร
- ๓๒) นายอุทิศ อุ่นลิ้ม
- ๓๓) ว่าที่ร้อยตรี เฉลิมเกียรติ อมศรีเสริม
- ๓๔) นางสาววริยา สร้างนา
- ๓๕) นายอนุพงศ์ รัตนศรีประเสริฐ

- ๓๖) นางสาวจุฑารัตน์ โอนสันเทียะ
- ๓๗) นางสาวจรรวณ พันธ์อภิฤติยา
- ๓๘) นางสาวปรารถนีย์ กิจไพศาลศักดิ์
- ๓๙) นางสาวเดือนใจ ทางกลาง
- ๔๐) นางสาวจิราพร ศิริเวช
- ๔๑) นายวรภากร ภูกรักษ์
- ๔๒) นายทนต์ วิริยะสทกิจ
- ๔๓) นายธนิต เจนจบ
- ๔๔) นายคณิศร ชำเพชร
- ๔๕) นายภูวิช พรหมสะอาด
- ๔๖) นายธนเดช โภคาพิพัฒน์
- ๔๗) นายชวฤทธิ์ วงษ์จันทร์
- ๔๘) นายอาทิตย์ ศรีแสน
- ๔๙) นายเจษฎาพร คงศักดิ์ไทย
- ๕๐) นายจรัส บุญยัง
- ๕๑) นายธนาธิ เอณ
- ๕๒) นายอภิวัฒน์ ทุมหนู
- ๕๓) นางสาวสุภาวีย์ มาก
- ๕๔) นางสาวกัทพร ขวาลสมบูรณ์
- ๕๕) นางสาวธิดา บุญเพ็ง
- ๕๖) นางสาวภาณุมาศ นามวัฒน์
- ๕๗) นางสาวอุไรรัตน์ ทิพย์สร้างแป้น
- ๕๘) นายธีรวัฒน์ ปวงสุข
- ๕๙) นายอิทธิพล ยะโส
- ๖๐) นายประพนธ์ วรรณสุขชัย
- ๖๑) นายชยธร พงษ์ทิพย์
- ๖๒) นางสาวกนกวรรณ จันทบาล
- ๖๓) นายสิทธิโชค ธงเงิน
- ๖๔) นางศิวารณ ใจบุญ
- ๖๕) นางสาวพรรณธิดา ทุมคง
- ๖๖) นายนาถวิทย์ ศรีวิริยะ
- ๖๗) นายสุวิชา ทองอ่อน
- ๖๘) นายวิญญู บุญตะนัย
- ๖๙) นายสมบูรณ์ บุตรจันทร์
- ๗๐) นายวิรัตน์ ไซยะนรา
- ๗๑) นายณัฐเบญจ เพิ่มพูน
- ๗๒) นายจิรณัฐ ขวาละออ
- ๗๓) นายอัสนี นามบุรี
- ๗๔) นายอัศวเดช จ่อสาว

๗๕) นายประเสริฐ สุระขันธ
 ๗๖) นายบุญกุล จันทร์เนียม
 ๗๗) นายพิรพงษ์ ทองคุณปรีดา
 ๗๘) นายบุญพล ทองนุช
 ๗๙) นายอนุวัฒน์ ม่วงแพ
 ๘๐) นายเจตศราวุฒิ ปิตตะมะ
 ๘๑) นายกฤษณะ สายวรรณ
 ๘๒) นายพิชัย บุญยงค์
 ๘๓) นายภาณุพงศ์ โอเมวงค์
 ๘๔) นายสามารถ คุ่มปลี
 ๘๕) นายสัญญาชัย โกศรินาม
 ๘๖) นายณัฐวุฒิ ศรีประเสริฐ
 ๘๗) นายชวลิต นาคพนม
 ๘๘) นายพงษ์ธร ชัยทิพย์
 ๘๙) นายสิทธิโชค ทาสีตา
 ๙๐) นายธนากร อินสุตา
 ๙๑) นางสาววรรณิษา ชชาติวินชัย
 ๙๒) นางสาวพิมพ์ตะวัน มีนากุล
 ๙๓) นางสาวเพชรรัตน์ สิงห์สมบูรณ์
 ๙๔) นางสาวชญานิษฐ์ พรหมจันทร์
 ๙๕) นายกิตติ หวีราย
 ๙๖) นายจักริน หมั่นวิชา
 ๙๗) นายฉัตรชัย สุขเปี้ย
 ๙๘) นายณรรนท เตชะทองคำ
 ๙๙) นายศุภผล สมนอก
 ๑๐๐) นายทักษ์ดนัย อุบลศรี
 ๑๐๑) นายธนสวรรค์ นามะกุลณมา
 ๑๐๒) นายอิทธิพงศ์ บัวแดง
 ๑๐๓) นายณนพชัย อุปถัมภ์
 ๑๐๔) นายณัฐพล คุณสุทธิ
 ๑๐๕) นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
 ๑๐๖) นายปิยะนัฐ พลมะศรี
 ๑๐๗) นายพงษ์ศิริ โสมเขียว
 ๑๐๘) นายพีรพัฒน์ กำคำ
 ๑๐๙) นายภาณุพงศ์ มานิตย์
 ๑๑๐) นายมงคล ผลาทิพย์
 ๑๑๑) นายสิริเนนท ทองอิน
 ๑๑๒) นายอเนชา พันสมัย
 ๑๑๓) นายอดิศักดิ์ ผมไผ



นาง...

๑๑๔) นายอนันตชัย...

๑๑๕) นายอนันตชัย วิสม
 ๑๑๖) นายวราวุธ ดีนัก
 ๑๑๗) นายแสงตะวัน นตะลิต
 ๑๑๘) นายยุทธพงศ์ รัตนะ
 ๑๑๙) นายชัยวุฒิ ไชยอะนิจ
 ๑๒๐) นายวิศรุต ศรีธรรมมา
 ๑๒๑) นายนาทกร เมื่อน้อง
 ๑๒๒) นายกำชัย สุทธะ
 ๑๒๓) นางสาวณัฐกรณ บุญตะนัย
 ๑๒๔) นางสาวพัชรินทร์ แสงสร้อย
 ๑๒๕) นายไพรัชชัย เปี่ยมพิมาย
 ๑๒๖) นางสาวรุกมาศ ทองมาก
 ๑๒๗) นางสาวลลิตา จิตรสว่าง
 ๑๒๘) นางสาวไมพร เล็กแก้วเขียว
 ๑๒๙) นางสาวอุติมาพร คำมีแก่น
 ๑๓๐) นางสาวสุกฤตต์ ภาณุภูมิ
 ๑๓๑) นางสาวไพรินทร์ ศรีรูปี
 ๑๓๒) นางสาวทิพนันดา ผุ่ยปัญญา
 ๑๓๓) นางสาวจณิศา ปานทอง
 ๑๓๔) นางสาววิสา ทองนวล
 ๑๓๕) นางสาวธรรยา คำคล้อง
 ๑๓๖) นางสาวศุภมาศ สุนทรสนาน
 ๑๓๗) นางสาวธิญชี่ คำจันทร์
 ๑๓๘) นายบุญฤทธิ์ เอี่ยมเทศ
 ๑๓๙) นางสาวสุภากรดา ปันมยุรา
 ๑๔๐) นางสาวพารุณี คุณนาบ
 ๑๔๑) นางสาวจิราเจต พองดา
 ๑๔๒) นางสาวอารยา มีชัย
 ๑๔๓) นางสาววิชชุตา นาคผจญ
 ๑๔๔) นางสาวนันทิยา จันทะอุบ
 ๑๔๕) นายกิตติพงศ์ แซ่ลี
 ๑๔๖) นายอนุวัติ ภูวิล
 ๑๔๗) นายธีรพล แสงทอง
 ๑๔๘) นายศักดิ์พิพัฒน์ บุญนั้
 ๑๔๙) นายธิดาวัลย์ เอมไธโร
 ๑๕๐) นายชัยณรงค์ ศรีบุรินทร์
 ๑๕๑) นางสาวอัจฉราวรรณ สอนสนอง
 ๑๕๒) นางสาวณัฐพร สิงหา
 ๑๕๓) นายกัมเมศ แทยมโต



๑๕๓) นางสาวอุบล...

- ๕ -

- ๑๕๓) นางสาวอุบล เด็กศิริ
 ๑๕๔) นางสาวมโนรัตน์ ทองบุตร
 ๑๕๕) นายภาณุภูมิ แพนไทย
 ๑๕๖) นางสาวสุภาณัฐ เมธพิวง
 ๑๕๗) นางสาวพรทิศา สาคาชนม์
 ๑๕๘) นายเอกวิทย์ วันทะนา
 ๑๕๙) นายไตรมณฑล พิทยวรรณ
 ๑๖๐) นายจิรเมธ ประเสริฐศิริพงศ์
 ๑๖๑) นายจิรายุส เกษมสุข
 ๑๖๒) นายจิรศักดิ์ ศรีวิชัย
 ๑๖๓) นายณัฐฤกษ์ สหพานแก้ว
 ๑๖๔) นายบุญศักดิ์ ปะที
 ๑๖๕) นายปณณวิชญ์ เสมอทรัพย์
 ๑๖๖) นายพิษณุพงษ์ ไชยา
 ๑๖๗) นายภัทรพงษ์ มณฑาทอง
 ๑๖๘) นายสันต์ ตรีนกุล
 ๑๖๙) นายภาณุเดช เพชรอุดม
 ๑๗๐) นายอนุกุล วิเศษแสง
 ๑๗๑) นายภัทรพงษ์ มีสุข
 ๑๗๒) นางสาวนุชวี ลีละทัฬ
 ๑๗๓) นางสาวสุภาวดี โกศรีนาม
 ๑๗๔) นางสาวอรณิชา เทียนคำ
 ๑๗๕) นางสาวพรเพ็ญ ขอบสอน
 ๑๗๖) นางสาววันวิสา ขอนพิกุล
 ๑๗๗) นางสาวอรรณณ เถาว์ทอง
 ๑๗๘) นางสาวอัยย์ลิณ เมอริวัฒน์
 ๑๗๙) นางสาววิสรา คู่ยครอง
 ๑๘๐) นายวุฒิกร ศิริวรรณ
 ๑๘๑) นางสาวอารุวรรณ กระจำพันธุ์

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
 บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๐๔
 ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๖๑๖๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๗๔ รายการ
 น้ำเสีย จำนวน 60 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
5	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^[4]
6	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^[4]
7	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
8	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
9	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
10	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[4] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[4]
12	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
13	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
14	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^[4]
15	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Colorimetric Method ^[4] 2) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[4]
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
17	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^[4]
18	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[8]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Copper	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
21	2,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	2,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	2,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
34	Free Chlorine	1) DPD Ferrous Titrimetric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
35	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
36	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

40 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
40	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
43	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
48	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
49	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
50	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
51	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	Sulfide	Iodometric Method ⁽⁴⁾
53	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾
54	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
55	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
56	Total Phosphorous	Digestion, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
57	Total Suspended Solids	Dried from 103-105 °C ⁽⁴⁾
58	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
60	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

น้ำดื่ม...

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
13	Benzoic Acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

18 Bis(2-ethylhexyl)phthalate...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽⁴⁾

36 Chrysene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-Butyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

56 1,3-Dichloropropene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

76 γ-HCH...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
76	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
81	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
83	Mercury	1) Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

94 N-Nitrosodiphenylamine...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodi-n-Propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB 1016 - PCB 1221 - PCB 1232 - PCB 1242 - PCB 1248 - PCB 1254 - PCB 1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
98	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾ 3) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
102	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
103	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
104	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
107	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
109	TPH (C ₉ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽²³⁾

110 TPH (C₉-C₁₆)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
110	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)
111	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,22)
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
115	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
119	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
120	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
121	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
122	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
123	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
124	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
125	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
126	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

อากาศเสีย...

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
3	Beryllium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
5	Carbon Monoxide	1) Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾ 2) Sampling Bag Non-Dispersive Infrared Method ⁽⁵⁾
6	Chlorine	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁵⁾
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾
11	Dioxins	Isokinetic Sampling ⁽⁵⁾
12	Hydrogen Chloride	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
13	Hydrogen Fluoride	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽⁵⁾

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
16	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
17	Mercury	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ^[5] 2) Absorption Sampling, Alkaline Permanganate/Colorimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
21	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
22	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
25	Tin	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	1) Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5] 2) Paired Train, Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]

27 Vanadium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
27	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[5]
28	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 35 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,26] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,26] 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[11,26]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,6,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,6,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[1,6,17] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^[7,17]

5 Beryllium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
7	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
9	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,6,16,19) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,6,17,19) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,16,19) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,17,19)

10 Chromium (VI)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1,6,19) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,19)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26)

2) Soxhlet...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Dieldrin	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26) 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,20) 2) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ^(1,6,20) 3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁰⁾ 4) Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁽³⁰⁾ 5) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²¹⁾
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
24	Mirex	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
26	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
27	Polychlorinated biphenyls (PCBs) - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,26)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
28	<ul style="list-style-type: none"> - 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl 	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26) Electrometric Method ^(23,24)
29	pH	
30	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
33	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
35	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)

คืน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
2	Acetone	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾
3	Aldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
4	Anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
5	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
6	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
7	Atrazine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
8	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
9	Benz(a)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

11 Benzo(b)fluoranthene

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
13	Benzoic acid	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
14	Benzo(a)pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
16	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
21	Butanol	Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,25)
22	Butyl Benzyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

23 Cadmium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
24	Carbazole	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,25) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
25	Carbon Disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
27	Chlordane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
28	p-Chloroaniline	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
32	2-Chlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,16,19) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,17,19)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,19)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(27,28,29)
38	2,4-D	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
39	DDD	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
40	DDE	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
41	DDT	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
43	Di-n-Butyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
47	3,3-Dichlorobenzidine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
53	2,4-Dichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
57	Dieldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
58	Diethyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
59	2,4-Dimethylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
60	2,4-Dinitrophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
61	2,4-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
62	2,6-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

63 Di-n-Octyl Phthalate...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
63	Di-n-Octyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
64	Endosulfan	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
65	Endrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
67	Fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
68	Fluorene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
69	Heptachlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
70	Heptachlor epoxide	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
71	Hexachlorobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
73	n-Hexane	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾

73 n-Hexane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
74	α-HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
75	β-HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
76	γ-HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
77	Hexachlorocyclopentadiene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
78	Hexachloroethane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
80	Isophorone	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
81	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
83	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁰⁾ 2) Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry ⁽²¹⁾ 3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁽²⁰⁾

84 Methanol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
84	Methanol	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
85	Methoxychlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
86	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
87	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
88	2-methylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
89	2-Methylnaphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
90	Methyl tert-Butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
91	Naphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
93	Nitrobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
94	N-Nitrosodiphenylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

96 Polychlorinated biphenyls (PCBs)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated biphenyls (PCBs) - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 - 2-Chlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
97	Pentachlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
98	Phenanthrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

99 Phenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
99	Phenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
100	Pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
101	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
102	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
107	Toxaphene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
108	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
109	TPH (C ₈ - C ₁₅)	1) Automate Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,22) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,22) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(22,31)
110	TPH (C ₁₆ - C ₃₅)	1) Automate Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,22) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,22) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(22,31)
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

115 2,4,5-Trichlorophenol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
115	2,4,5-Trichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
116	2,4,6-Trichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
118	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
119	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
120	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
125	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนที่ 126 ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณแอมโมเนียในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนที่ 125 ง.
- สมาคมวิศวกรสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Automated Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3541, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microscale Solvent Extraction (MSE). SW-846 Method 3570, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds (VOCs) in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry. SW-846 Method 6020A, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994. เก็บใหม่
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.

20. United States...

20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solids and Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7473, 2007.

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics by Gas Chromatography. SW-846 Method 8015C, 2007.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8270E, 2018.

27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation SW-846 Method 9010B, 1996.

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.

29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.

30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Sediment and Tissue Samples by Atomic Fluorescence Spectrometry. SW-846 Method 7474, 2007.

31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๑๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๐๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ
เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวพรรณธิดา พุ่มคง

๒) นายกำชัย สุทธิระ

๓) นางสาวศุภรดา ปันมธุรา

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๒ ราย

๑) นางสาวฐานิดา กลิ่นเขียว

๒) นางสาวกัญญ์ภัสสร สายคำ

๓) นางสาวณัฐนันท์ กันทะวงศ์

๔) นายอำนาจ วงษาเคน

๕) นายกฤษณพล ปิฎญาวงศ์

๖) นายณชากร พรรษา

๗) นายวัชรินทร์ ผ่องสามสวน

๘) นายณัฐพงศ์ โสภ

๙) นายศักรินทร์ ปานเพ็ญ

๑๐) นายณัฐพล ชุ่มชื่น

๑๑) นายอนา สุพาพันธุ์

๑๒) นายณรรักษ์ แก้วพงษ์ชา

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้...

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๓๖๘ /

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ยกเลิกบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๗

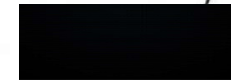
ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๐๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๕ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ
เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ขอยกเลิกบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๘ ราย ได้แก่

- ๑) นายประพนธ์ วรรณช้อย
- ๒) นายจิรณัฐ ขาวละออ
- ๓) นายพีรพัฒน์ กำคำ
- ๔) นางสาวอรุษา คำคล่อง
- ๕) นายกิตติพงศ์ แซ่ลี
- ๖) นายจิรเมธ ประเสริฐศิริพงศ์
- ๗) นายภัทรพงษ์ มณฑาทอง
- ๘) นางสาวจางวรณ กระจางพันธุ์

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

